

Boele-nieuws

PERSONEELBLAD VAN
BOELE'S SCHEEPSWERVEN EN MACHINEFABRIEK B.V.
EN D. v. d. WETERING B.V.





Werfnieuws

Boele-nieuws

Uitgave ten dienste van het personeel van

**Boele's
Scheepswerven
en Machinefabriek B.V.
Bolnes**
en
**D. v. d. Wetering B.V.
Rotterdam**

Hoofdredacteur:

J. G. van Beek
Telefoon Rotterdam 010-134862
Telefoon Ridderkerk 01804- 13422
toestel 290

Redaktiekommissie (alf.)

M. J. de Bel
E. H. Koch
Ir. M. J. v. d. Wal
A. C. v. d. Wouden

Kopij inleveren voor de 15e van elke maand

BIJ DE VOORPLAAT:
Siamese tweeling op helling II.

Het volgende nummer verschijnt
midden december 1973.

Zonder toestemming van de redactie
mogen geen artikelen, geheel of ge-
deeltelijk, worden overgenomen.

Druk:
Benedictus - N.D.U. - Rotterdam

Verbouwing „H.A.M.-210”

Zoals U in de vorige uitgave hebt kunnen lezen, wordt aan de zuiger „H.A.M. 210” een verbouwing uitgevoerd, die ten doel heeft om de zuigdiepte van 19 naar 25 meter te brengen.

Op deze vergroting van capaciteit is de zuiger niet berekend. Eerste maatregel is derhalve om het vaartuig een grotere stabiliteit te geven. Voor- en achterschip worden daarom plaatselijk met tanks verbreed en verlengd.

Om dieper te kunnen zuigen moet de cutterladder (cutter=snikkop, die de bodem loswoelt) met de cutterasleiding 5½ meter verlengd worden. Prima, maar dat brengt met zich mee, dat de ophanging van de cutterladder (de z.g.n. cutterbok) sterker moet worden, anders verdwijnt de ladder voorgoed naar de diepte.

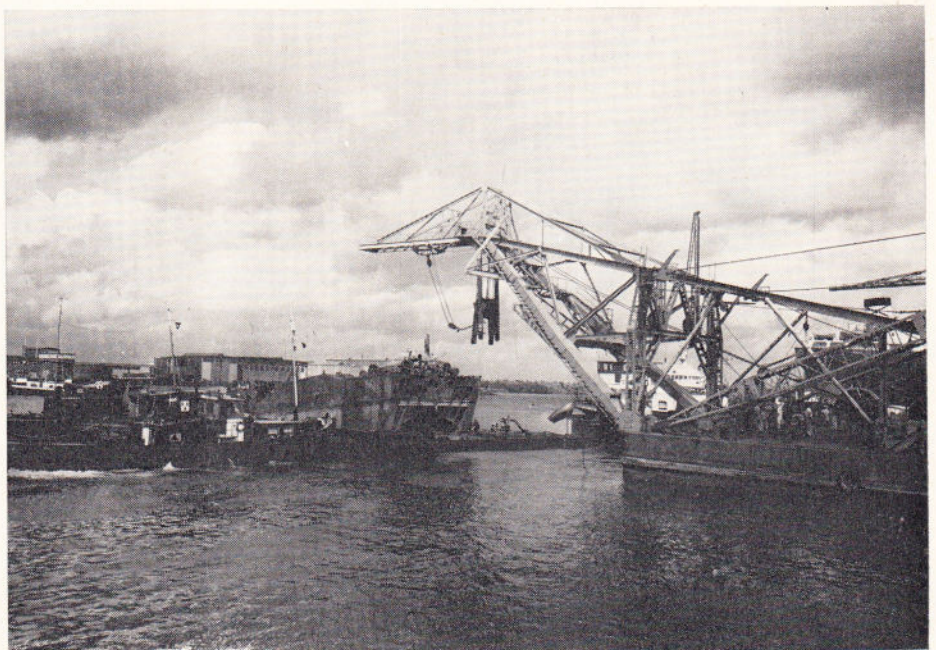
De inham in het achterschip moet ook drastisch gewijzigd worden. In deze inham (de z.g.n. beun) staat tijdens het zuigen een spudpaal, die de zuiger vasthoudt en waarlangs de zuiger voor of achteruit getrokken kan worden. Omdat

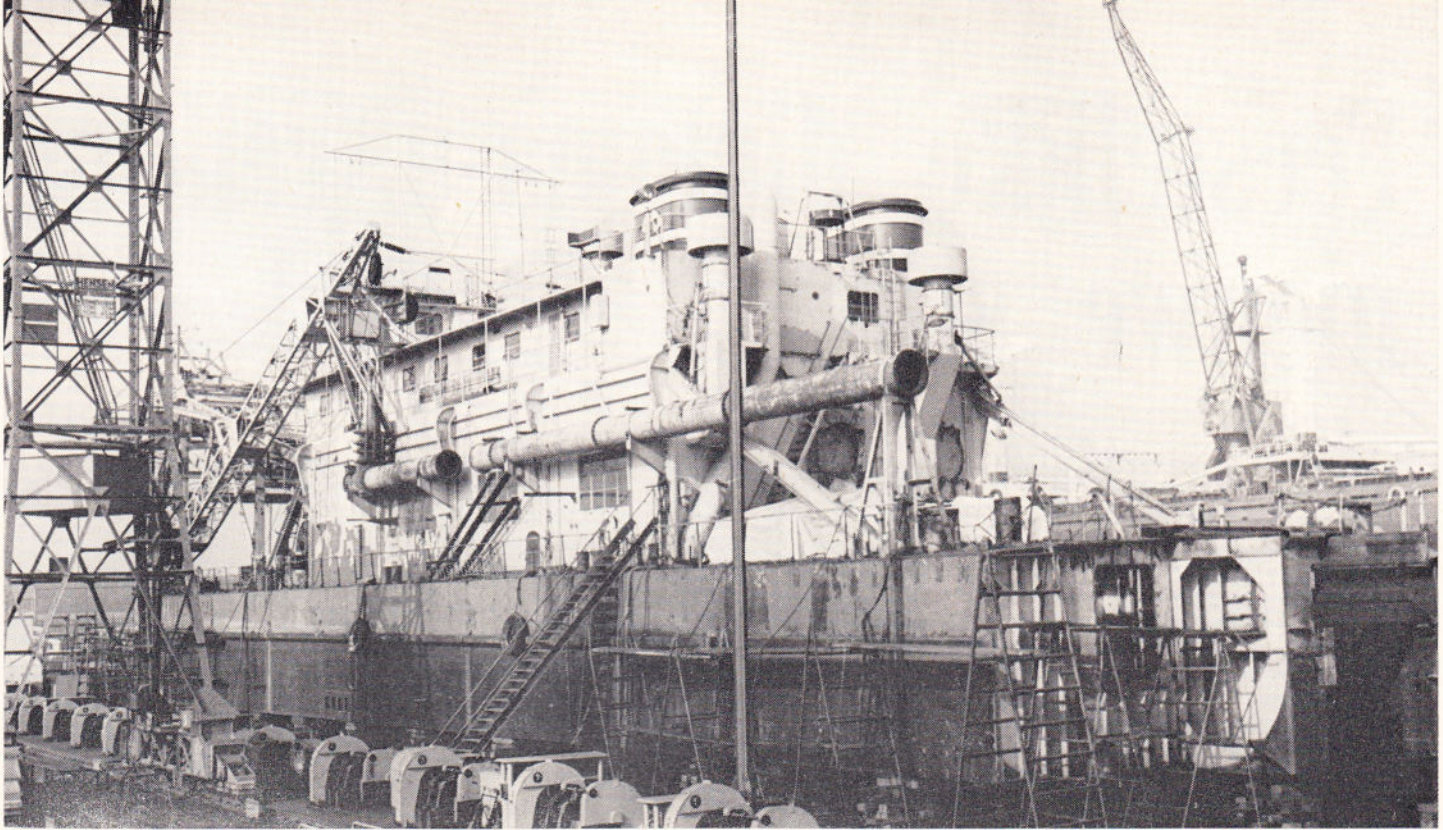
de zuigdiepte groter wordt, moet het beun ook aangepast worden.

U zult begrijpen dat naast al deze genoemde grote karweien nog vele andere kleinere karweien uitgevoerd moeten worden.

Hetzelfde geldt voor onze collega's uit de machinefabriek, die ook heel wat te verhapstukken hebben zoals: een nieuw vetsmeerleiding-systeem met pomp aanbrengen op de cutterladder. Op de cutterladder zal een zandpomp worden opgesteld. Voor de aandrijving wordt in het voorschip een Caterpillar motor geplaatst. In het voorschip zullen een oliekoeler, een koelwaterkoeler en een elektrisch gedreven stuuroliepomp worden aangebracht; de hydraulieksets zullen worden verplaatst en aangepast, het hele hydraulische systeem op het achterschip zal daartoe gedemonteerd en veranderd moeten worden en uiteraard zullen over het gehele schip de pijpleidingen moeten worden aangepast.

Deze gehele verbouwing moet eind maart 1974 gereed zijn.





Nieuwbouw

Van de transportonderneming „Broertrouw” uit Dordrecht ontvingen we de opdracht voor de bouw van een ponton met als afmetingen: lengte 42.00 m, breedte 9.50 m en holte 2.00 m.

Deze ponton zal grotendeels door de leerlingen van de leerscholen worden gebouwd. Half januari 1974 zal de ponton opgeleverd moeten worden.

Nog een verbouwing

Een soortgelijke verbouwing als de „Tartar Prince” gaan we nu weer uitvoeren op de „Brisk”.

Middenin het achterste laadruim zal een boorkoker aangebracht worden met daarvoor onder het tussendeck speciale moddertanks en daarachter onder het tussendeck brandstoftanks.

Boven deze laatstgenoemde tanks komt nog akkommodatie.

In het voorschip zal een verstelbare boegschroef ingebouwd worden. Deze verbouwing zal half febr. 1974 gereed moeten zijn.



Feestelijke diploma-uitreiking nieuwe stijl

Het kon niet meer, al die geslaagden op het toneel.

De leergierigheid van ons personeel heeft het aantal gediplomeerden dermate doen stijgen, dat de podiumcapaciteit ontoereikend is om al die knappe mensen een plaats te bieden.

Andere maatregelen dus. Een oplossing — en een goede — werd gevonden door alle diploma's van tevoren uit te reiken in afzonderlijke bijeenkomsten, die werden gehouden in het instructielokaal van kantoor Oost. Op woensdag 24 oktober waren het de sectiebouwers-afschrijvers en de N.I.L.-lassers, die hun diploma uit handen van adjunct-directeur, de heer B. A. v.d. Graaff, ontvingen. 's Middags was de beurt aan de scheeps- en landinstallatiemonteurs, waarbij de heer J. F. Stijve de diploma's uitreikte.

En natuurlijk was er ook weer de groep standvastigen, die het saldo van hun spaarboekje konden opeisen tijdens een gezellige bijeenkomst op vrijdagmorgen 26 oktober, die geleid werd door de heer G. J. Cieraad. Diezelfde middag om vier uur volgde de uitreiking van de Bemetel-diploma's aan de jongelui, die daartoe in onze eigen bedrijfsscholen werden opgeleid. Een gemoedelijk praatje van één der directeuren, de heer Joh. Boele, leidde deze diploma-uitreiking, die verricht werd door de konsulent van de Stichting Bemetel, de heer Joh. Rolloos, in.

Aansluitend hierop volgde een gezamenlijke maaltijd in de bovenzaal van de kantine. Toebereiders hiervan waren de kunstenaars uit de keuken van ons logiesgebouw en dat betekent een garantie voor kwaliteitswerk.

Het volgende programma-onderdeel speelde zich gelijkvloers af — met name de zalen 1 en 2 — alwaar een tentoonstelling was ingericht van in de leerscholen vervaardigde werkstukken. Er waren opmerkelijk veel belangstellenden.

Om klokslag 8 uur begon de traditionele feestavond met de even traditionele toespraak van de heer Joh. Boele. Naast de vreugde, die hij kon uitspreken over de goede resultaten van de bedrijfsopleiding, moest hij echter ook tot de konstatering komen dat zich donkere wolken boven de horizon samenpakken:



Feestmaal

Wat is immers het geval? Indien namelijk volledige uitvoering gegeven zou worden aan de nota „Onderwijs en arbeidsmaatregelen voor werkende jongeren” dan zullen er in 1980 in de bedrijven geen medewerkers beneden de 18 jaar meer zijn, doch uitsluitend leerlingen van scholen, die ook nog stages bij deze bedrijven zouden moeten lopen.

Men kan zonder meer stellen dat de bedrijven een grote inspraak moeten krijgen bij het programma van het zgn. participatie-onderwijs. Dan kan bij dit onderwijs de vorming en vakopleiding tot één geheel worden samengesmolten, waardoor bereikt wordt dat bij deze participatie de vaktheorie en de vakpraktijk, en de algemene vorming gelijkwaardige aandacht in het programma krijgen.

Doet men dit niet dan zullen de jongeren na hun 18e jaar nog een vak moeten gaan leren. De bereidheid om dan nog een vak te gaan leren is bij de meeste jonge mensen gering. In Amerika en Zweden waar deze opleidingswijze al bestaat, is gebleken dat veel jongere mensen dan maar als hulparbeider gaan werken met alle nare gevolgen van dien.

In Amerika praat men al over een „vormingskater” en er wordt overwogen

om de mogelijkheid te scheppen om op 15-jarige leeftijd de school te verlaten en een beroep te gaan leren.

Alleen, maar ook dan alleen zullen onze opleidingsscholen met hun vorming alsmede de streekscholen met het part-time onderwijs hun betekenis blijven behouden.

Dan immers zullen onze bedrijven, die zoveel bijdragen aan onze welvaart, jonge vakbekwame medewerkers kunnen opleiden.

Hiermede zijn zowel deze medewerkers als de ondernemingen gediend. En ook geheel Nederland. Want in de internationale concurrentiestrijd is goed vakmanschap zowel van hand- als hoofdwerknemer van essentieel belang.

Bovendien zal men eerst de goede onderwijsvoorzieningen moeten scheppen en pas daarna de leerplicht moeten verlengen.

Naast onze opleiding en vorming van jonge vaklieden verzorgt ons bedrijf ook cursussen voor volwassenen.

Deze week zijn we gestart met een opleiding tot elektrisch lasser met 12 mensen.



Louis Verschoor, topscorer bij de scheeps- en landinstallatiemonteurs, wordt gefeliciteerd door de heer Stijve.

Ook wordt geprobeerd door werving het personeelsbestand op peil te houden.

Daarom stelt het bijzonder teleur dat onze aanvraag tot werving van 75 Spanjaarden door de overheid, mede op aandrang van de vakbonden, is afgewezen.

Het doet dan ook wel vreemd aan dat diezelfde vakbonden nu alles in het werk stellen om 45 illegale gastarbeiders, werkzaam bij een bedrijf in Limburg, in ons land te houden, daar anders het bedrijf en dus de werkgelegenheid bij dat bedrijf in gevaar komt.

Deze werkgelegenheid moet ook bij



Cor de Geus ontving zijn diploma uit handen van de heer Rolloos.

ons gehandhaafd worden en daarom is het van het allergrrootste belang dat aan ons alsnog een vergunning tot werving van Spanjaarden verstrekt wordt.

In totaal hebben er dit jaar 66 mede-werkers een diploma behaald en van hen zijn de jongens van de bedrijfsscholen hier op het toneel verenigd. Zij staan nu aan het begin van hun loopbaan en ik wens hen het allerbeste voor hun toekomst.

Graag nodig ik U uit deze mooie prestatie met een hartelijk applaus te ondersteunen.



Freddy Kranenburg behaalde 2 diploma's: sectiebouw/afschrijven en gronddiploma N.I.L.! Hij wordt gecompimenteerd door de heer v. d. Graaff.

Over het laatste programma-onderdeel, het optreden van het kabaret Ton van Engelen, kunnen we helaas niet enthousiast zijn. De verwachtingen, die we — afgaande op voorgaande succesvolle opvoeringen — hiervan mochten koesteren, werden niet ingelost.

Het gebrek aan nieuwe ideeën kwam schrijnend aan het licht, de teksten waren knullig en de eigen liedjes hadden muzikaal, noch inhoudelijk enige betekenis. Slechts het instrumentale gedeelte haalde een ruime voldoende. Jammer, want het sluitstuk van een feest is dikwijls bepalend voor de nasmaak. Daarom, vergeet het. Het belangrijkste — de resultaten van de bedrijfsopleiding — is binnengehaald. Met vlag en wimpel!

Behaalde diploma's 1973

BEMETEL

Metaalbewerken in de Scheepsbouw

J. K. Bakker + Uitgebreid Diploma
H. P. Bruinsma .. + Uitgebreid Diploma
C. de Geus
J. Heuvelman
J. M. Jacobs + Uitgebreid Diploma
E. Reedijk
A. Schelling + Uitgebreid Diploma
G. Schutte
E. H. N. Siertsema
L. L. Sintmaartensdijk

BEMETEL

Sectiebouw en Afschrijven in de Scheepsbouw

P. Blanken
M. Dam
A. M. D. van Dienst
A. van Dijk
A. Feenstra
B. B. Haaksema
D. L. Kievit
F. Kranenburg
R. Pors
J. W. Preesman
E. de Ronde
E. H. N. Siertsema
O. Vink

Praktijkgetuigschrift Metaalbewerken

in de Scheepsbouw
W. J. Punt

BEMETEL

Machinebankwerken

P. A. Bons + Uitgebreid Diploma
C. Breedvelt
A. Brussee + Uitgebreid Diploma
B. Elgersma + Uitgebreid Diploma
M. Heger
L. J. J. Kaleta
C. Kazen + Uitgebreid Diploma
A. Kok + Uitgebreid Diploma
L. Kooijman
W. Maris + Uitgebreid Diploma
C. H. Noordijk + Uitgebreid Diploma
G. M. C. Polfliet
E. Stuijzand
M. C. van Vianen .. + Uitgebreid Diploma
J. C. v. d. Voorden + Uitgebreid Diploma
W. C. Werner

BEMETEL

Uitgebreid Diploma, maar geen vakdiploma

J. M. Bronk
T. Hoogerwaard
E. Koops (heeft vorig jaar het vakdiploma reeds behaald)

BEMETEL

Machinebankwerken

Praktijkgetuigschrift

P. van Antwerpen

BEMETEL

Scheeps- en Landinstallatiemonteur

R. Brandsema
A. van den Dool
P. A. Groenendijk
J. Harreman
B. A. van Heek
W. Kwappenberg
C. Opmeer
C. J. Pijl
D. C. Schaap
J. Slootjes
L. Verschoor

BEMETEL

Booglassen Praktijkgetuigschrift

A. T. Ham

BEMETEL/SBC

Kraanbesturen A

J. H. Hubregtse
W. H. Hubregtse
R. Wevers

BEMETEL/SBC

Kraanbesturen A en B

J. Sahli
J. Smalheer
B. de Vos

NIL

Gronddiploma

F. Kranenburg

NIL

Ketellassen

M. Molina Garcia
C. Veenstra

SLVS

Aspirant-gezel Schilder

H. J. van der Ent

Avond MTS Werktuigbouwkunde

T. J. de Grave

SBC

Pneumatiek en Hydrauliek C

H. Bestebreurtje
J. W. Pasveer

VVA

Gezel Scheepsbouw

R. Ramp

VVA

Meester Scheepsbouw

P. Blom
C. van Driel
G. T. Harreman
H. Heiden
P. C. G. Koedood
J. van Wijnen

LOI

Loonadministrateur

A. Nieuwburg

PBNA

Assistent Bedrijfstechnicus

Machinefabriek

W. van Welie

Helling twee droeg Siamese tweeling

Vorige maand bood reparatiehelling II een bijzondere aanblik. Het tweeling-schip Gloria Siderum werd op deze helling drooggezet teneinde reparatiewerkzaamheden te ondergaan.

Het hellingen van de Siamese tweeling was een precisie-karweitje, want — zoals de voorplaat laat zien — was er noch aan de ene, noch aan de andere kant van de wagens ruimte over. De volle breedte was nodig. Veiligheidshalve werd een kikvorsman „ingezet” om te controleren of het schip goed op de wagens kwam te staan.

Het was de eerste keer dat de tweeling gehellingd werd. Voordien had zij van dokken gebruik gemaakt.

Het ontstaan van de tweeling is een gevolg geweest van twee overwegingen van de eigenaar C. Holscher Scheepvaartbedrijf B.V. te Rotterdam. De eerste overweging gold het feit, dat de vraag naar transportmogelijkheden voor zware en omvangrijke objecten toene-

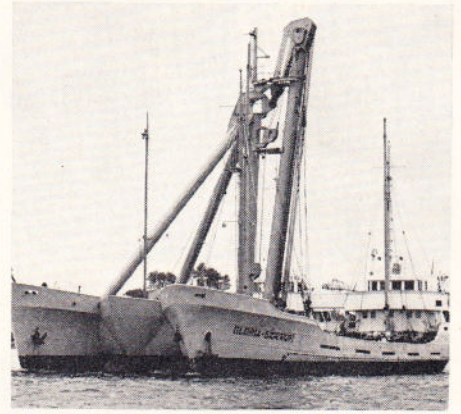
mende was. De tweede, dat de vraag naar coastercapaciteit afnemende was.

Hieruit werd de idee geboren om twee coasters samen te bouwen tot één schip met een abnormaal grote stabiliteit. Twee schepen, waarnaar minder vraag was, zou men dan kwijtraken en één schip, waarnaar meer vraag was, zou men rijker worden.

Het bleef niet bij de idee, het werd werkelijkheid.

Het zeer bijzondere karwei werd in 1969 opgedragen aan onze kollega's van de Groot en van Vliet B.V. te Slikkerveer. Daar waren de beide schepen, die samengevoegd moesten worden, ook gebouwd namelijk de zusterschepen „Hada II” en „Hermes”.

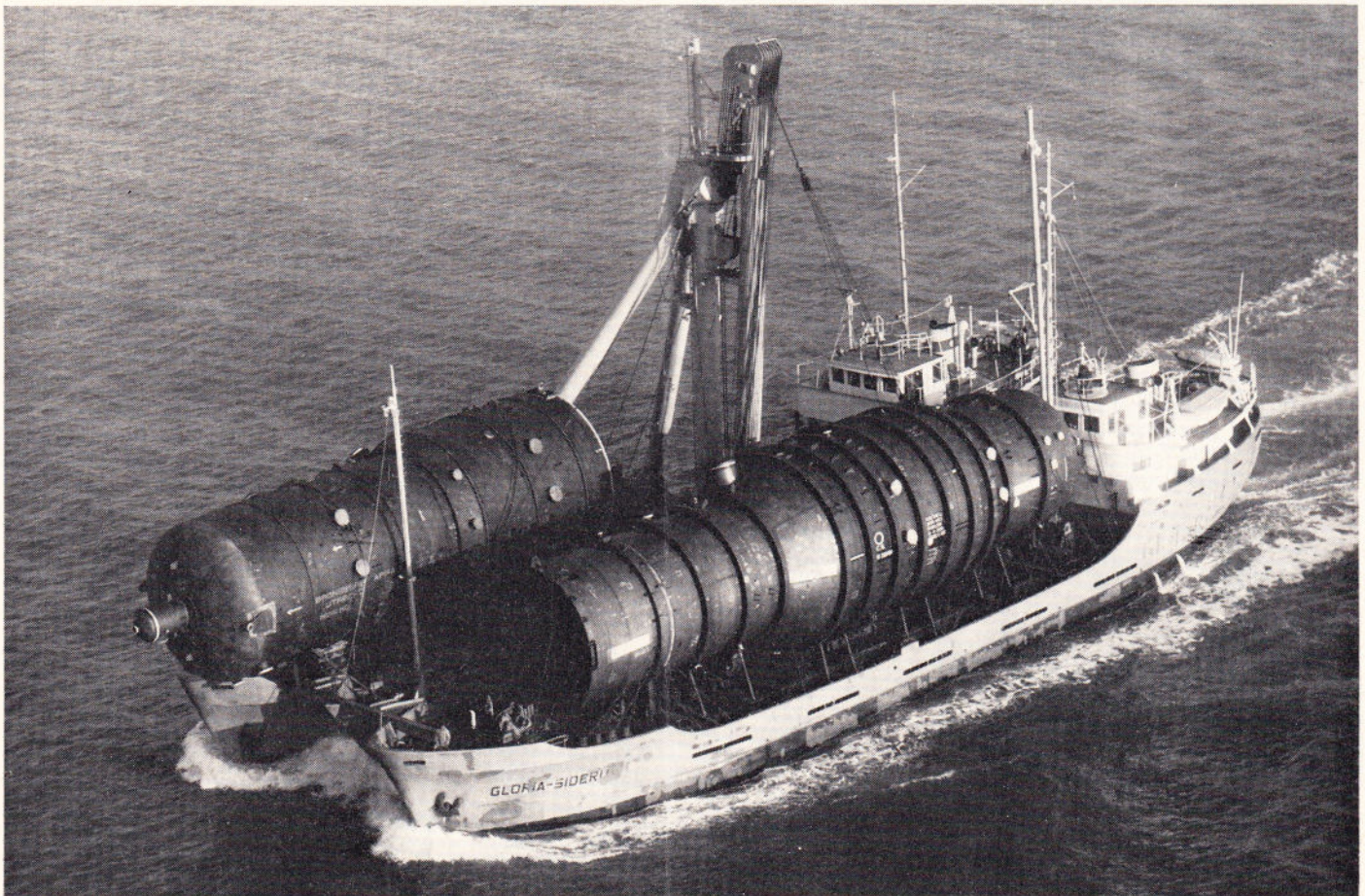
De voordelen van dit abnormale schip springen direkt in het oog. De manoeuvreerbaarheid en de snelheid zijn nagenoeg gelijk gebleven, maar de stabiliteit is zeer hoog geworden. De tweeling heeft nu een groot oppervlak voor deklading.



Een zware spier met een hijsvermogen van 300 ton kan die lading zelf aan dek plaatsen.

De geringe diepgang maakt het mogelijk om naar elke gewenste haven, rede of kunstmatig eiland te varen en ze kan landinwaarts komen op die plaatsen, waar geen bokken beschikbaar zijn.

De Siamese tweeling heeft inmiddels al heel wat grote vrachten op haar naam staan. Een voorbeeld daarvan ziet u op onderstaande foto.



Spectaculaire reparatie uitgevoerd door D. van de Wetering B.V. Rotterdam



Het geheel geladen motorschip „Kollfinn” kreeg te kampen met een grote scheur in de scheepshuid ter hoogte van de machinekamer, op een plaats die 8½ meter onder de waterlijn zat.

De grote vraag was hoe dit aangepakt moest worden. Het schip had, zoals gezegd, een volle lading aan boord en kon niet gedokt worden zonder de hele lading te lossen.

De reders werd door het Klassifikatie Bureau aangeraden dit moeilijke karwei in handen te geven van D. v. d. Wetering B.V. om het door hen te laten klaren.

Allereerst ging een ploeg duikers aan de slag om de scheepshuid aan de buitenkant te inspecteren, waarna in overleg met alle betrokkenen werd besloten om een stalen plaat aan te brengen op de buitenkant van de scheepswand over de volle lengte van de scheur van ongeveer 70 cm, en deze plaat door middel van schietbouten, die in de huidbeplating worden geschoten, vast te zetten.

Nadat deze plaat was aangebracht bleek al gauw dat tengevolge van oneffenheden in de huidbeplating en het ruwe oppervlak, het water van buitenboord tussen de dubbelplaat en de huid door de scheur het schip binnendrong. Tengevolge van deze lekkage was reparatie van de scheur op deze wijze onmogelijk en moesten er andere maatregelen genomen worden.

Nadat de zaak nogmaals onderzocht en besproken was, werd besloten een speciale doosconstructie van staalplaat te maken met afmetingen 1000 x 1000 x 200 mm, met een pakking goot in de vorm van de huidplaat ter plaatse van de scheur. Om nu deze doos waterdicht op de huid aan te brengen werd gebruik gemaakt van speciale vetpakking in de pakking goot en een extra laag hard talkvet om de kier tussen scheepshuid en doosconstructie af te dichten.

Het bevestigen van de doos tegen de huid geschiedde met staaldraden van BB zijde onder de kiel van het schip door naar SB zijde, waar kettingtakels waren aangebracht om de staaldraden aan te halen en strak te zetten. Na de definitieve bevestiging en het doortrekken van de kettingtakels vormde de „lap” een

waterdichte doos over de scheur.

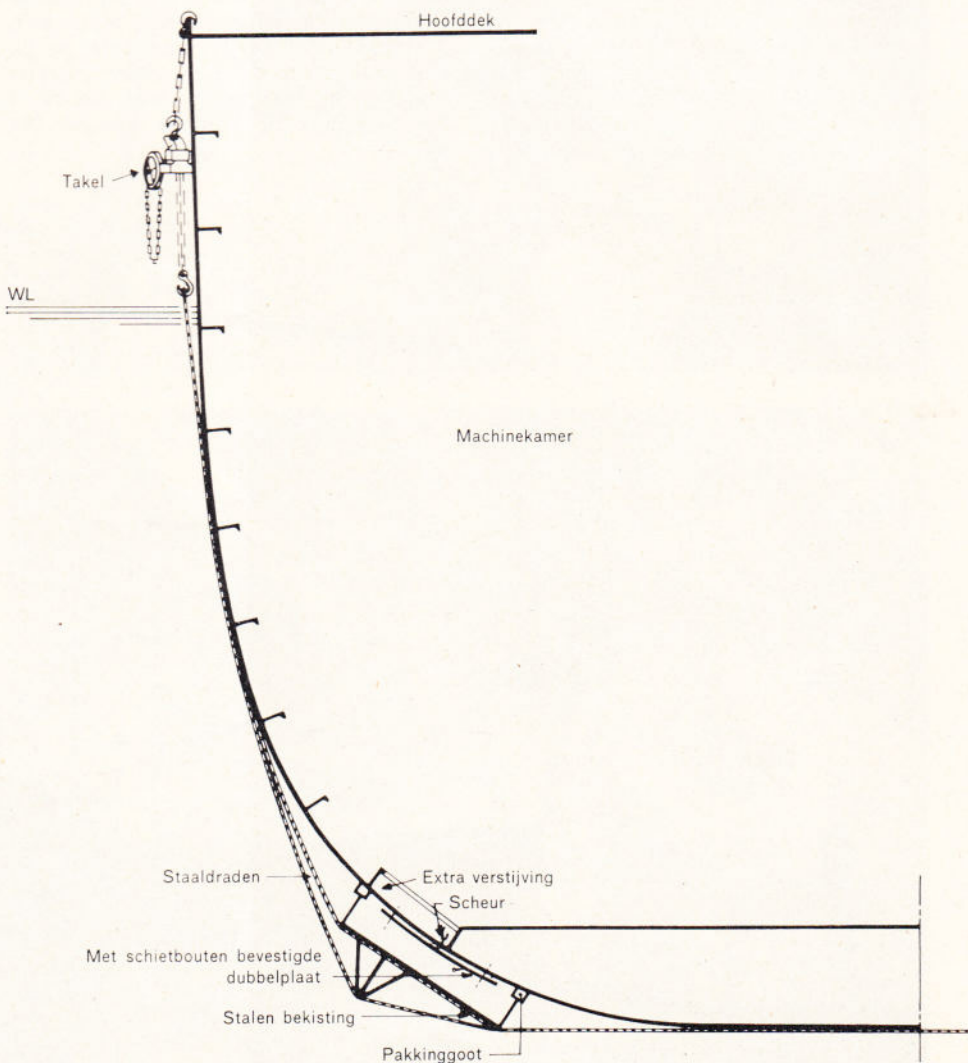
Door onder deze afdichting een gat in de huid te boren, kon het water dat zich in de doos bevond afgetapt worden. Na verwijdering van het water kon de eigenlijke reparatie van de scheur in de huid beginnen.

De scheur werd over de volle lengte uitgehakt, en wel in overeenstemming met de eisen van het Klassifikatie Bureau aan de binnenzijde van de huid, en

kon zodoende gelast worden. Nadat het laswerk was voltooid en goedgekeurd, werd de aftappijp verwijderd, het gat in de huidbeplating weer dichtgemaakt en gelast. Daarna werd de doosconstructie losgemaakt en verwijderd.

Dit vol beladen schip had vanwege de scheur een oponthoud dat niet langer heeft geduurd dan 7 uur.

Weer was een karwei tot een goed eind gebracht.



Ik droom van stoom,



Dit schone lied van de gebroeders Bever was vorige maand van toepassing op de bankwerkers, die een aandeel kregen toegewezen in de reparatie van de schepen Theokletos en Theokrates.

Beide schepen hebben als thuishaven Famagusta (Cyprus) en werden in 1956 gebouwd op Engelse werven. Wat scheepsvorm of uiterlijk betreft hebben deze zusterschepen niets bijzonders, maar onze belangstelling wordt dan ook daardoor niet getrokken.

Nee, het is de motorkamer, die het hem doet. Wat zeg ik? Motorkamer? Dat is een misser, want de schepen hebben geen motor. Ze hebben een machine. Een zuigerstoommachine. En dat, lezers, is een verschijnsel, dat zo langzamer-

hand tot de grote uitzonderingen is gaan behoren. En in een niet al te verre toekomst zullen de stoomschepen geheel tot het verleden behoren. Met uitzondering van de „Pieter Boele” natuurlijk.

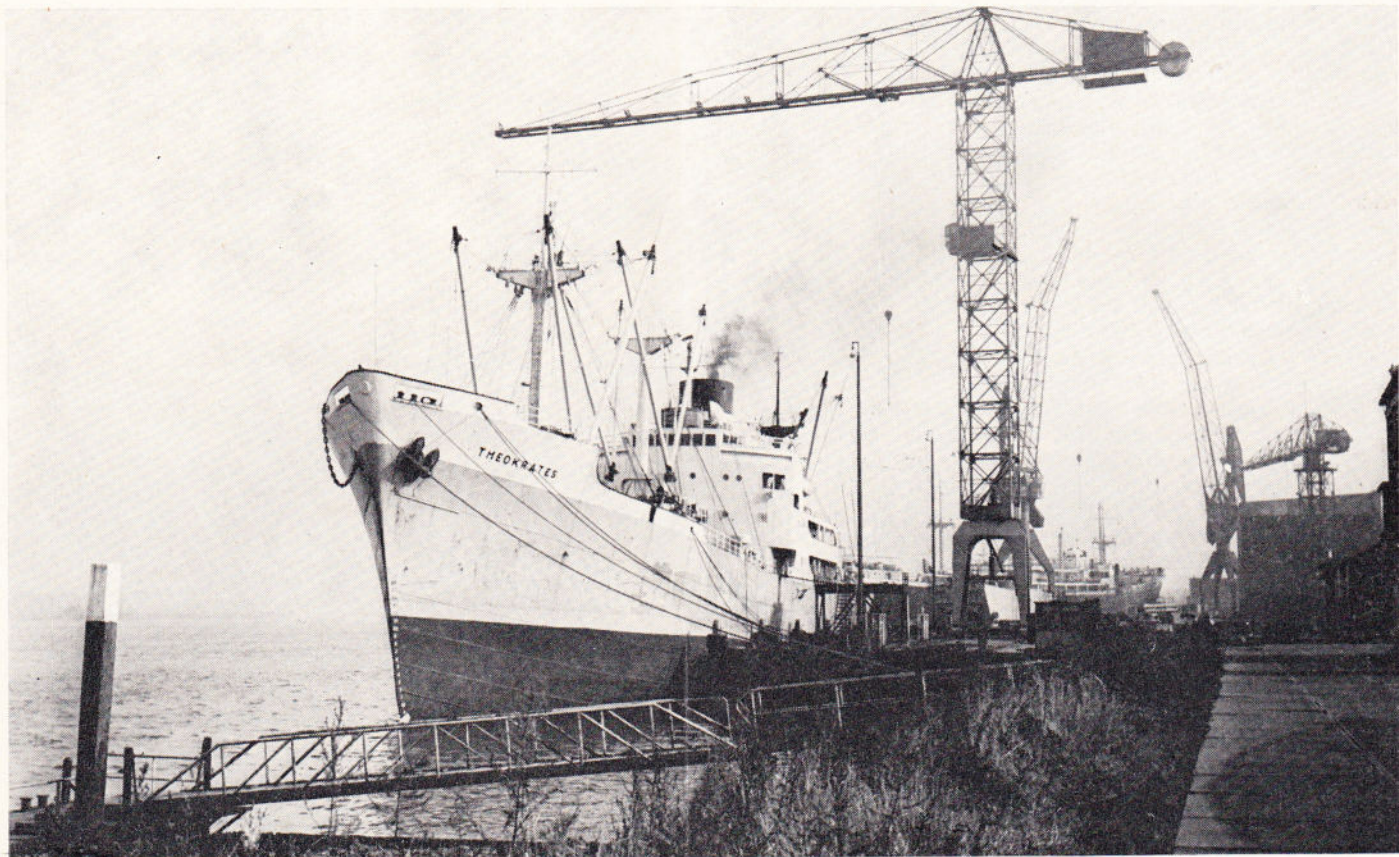
De rechtgeaarde technicus, de man met gevoel voor praktische techniek, hij zal met weemoed afscheid nemen van de stoommachine. Met alle respect voor de vorderingen in de wereld der techniek, die o.a. de diesel motoren brachten, zal hij geen kwaad woord over die prachtige stoommachine willen horen, want zo'n stoommachine, ja zo'n ding leeft, zie je, zo'n machine leeft! Een andere verklaring kan hij niet geven, maar hij heeft het met dat éne woordje gezegd: het leeft!

Nu zullen onze bankwerkers niet — zoals Willem en Ed Bever — van stoom dromen, omdat daar geëigender onderwerpen voor in aanmerking komen, maar het is toch wel zo dat het werk met meer dan gewone interesse werd verricht.

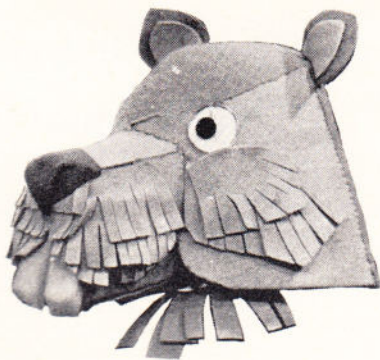
Want het was een karwei dat er uitsprong. Kennelijk ook voor de bedrijfsleiding, want op de werkbriefjes stond in hoofdletters: „let op, dit schip is een stoomschip!”

Wat moest er allemaal gebeuren op die Theokrates?

Zoals zo vaak begon het met „diverse lagers voor survey” maar al na een paar dagen bleek dat de triple een bijzonder



stoom,



stoom

Het aanbrengen van de gerepareerde excentrikschijven.

grote beurt nodig had om weer voor jaren betrouwbaar te kunnen werken.

We zullen daarover niet in details treden, maar het is duidelijk, dat — zelfs bij zo'n oerdegelijke, ouderwetse stoommachine — in de loop der jaren slijtage optreedt. Het oud-Hollandse gezegde „wat vrijt, dat slijt” geldt ook hier. Want reken maar, dat in zo'n machinekamer een vrijageslag geleverd wordt.

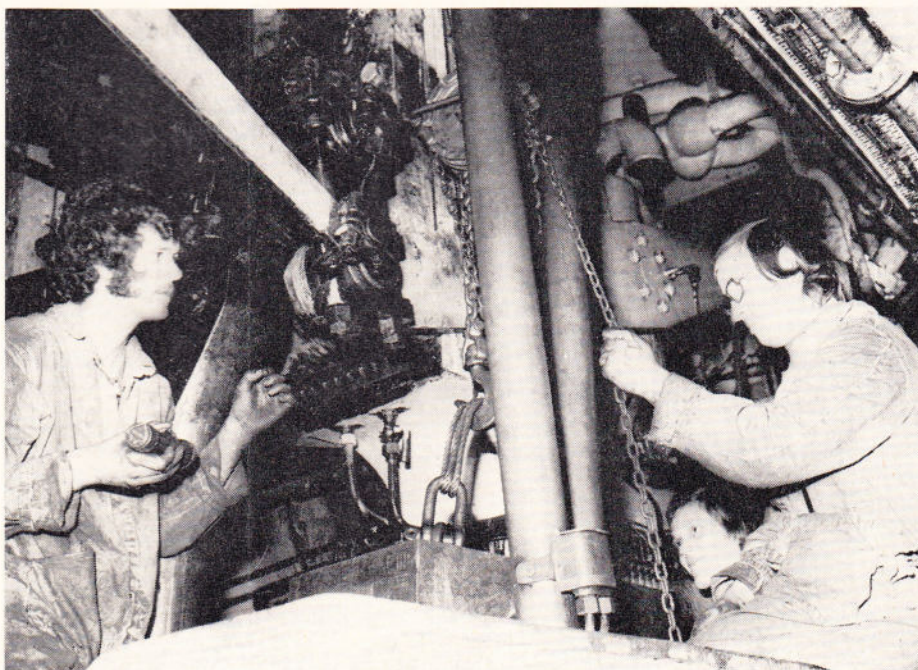
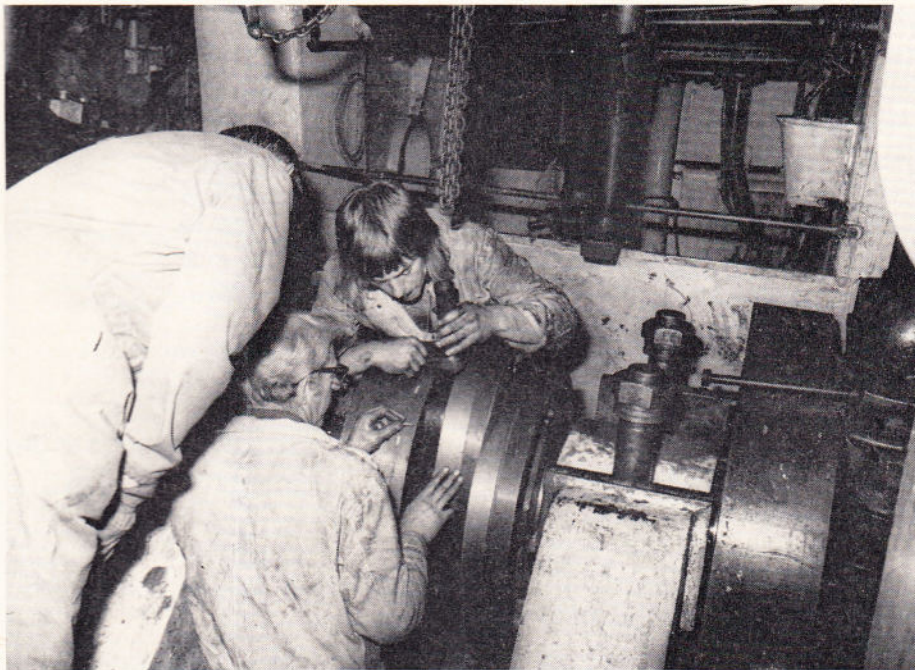
Alle draaiende delen — ook al zijn ze gedrenkt in olie en ook al liggen ze gevat in de beste metaalsamenstelling (witmetaal), die hiervoor gebruikt wordt — veroorzaken op den duur slijtage.

Aan onze bankwerkers was de taak om op talrijke plaatsen de slijtage weer ongedaan te maken door o.m. witmetaal en vullingen te vernieuwen en alles weer nauwkeurig pas te maken.

Ook diverse hulpwerktuigen, zoals de hoofd- en hulp condensor, diverse pompen en bijbehorende stoommachines werden onder handen genomen, waarbij met name het stoomcilinderblok van de ankerlier wel genoemd mag worden.

De reparatie van deze langzamerhand uit de mode geraakte en ouderwetse voortstuwingsinstallatie was voor vele geïnteresseerden aanleiding om een kijkje in de machinekamer te gaan nemen. Tijdens het proefdraaien waren er zelfs inspecteurs aan boord van andere, aan de werf liggende schepen.

En wat waar is is waar, het is een prachtig gezicht en... een machtig gehoor! Want deze ouderwetse machine heeft een zelfde eigenschap als ouderwetse muziek: ze maakt geen herrie! Zulks in tegenstelling tot moderne diesel motorinstallaties waarbij een uitzondering gemaakt moet worden voor de Doxford motor.



Pasmaken en monteren van hoofdlager.

Financieel overzicht 1972

Sociaal Voorzieningsfonds Boele-v. d. Wetering

ONTVANGSTEN:

Ingehouden premie medewerkers 0,2%	f 56.348,29
Bijdrage B.V.'s	„ 56.348,29
Niet uitbetaalde winstuitkering in verband met ongeoorloofd verzuim	„ 7.330,57
Bijdrage B.V. voor medewerkers, die vervroegd gepensioneerd zijn 0,4% van f 427.200,00	„ 1.708,00
	<hr/> f 121.735,15

UITGAVEN:

Vergoeding wegens verzuim voor bezoek aan huisarts en tandarts	f 30.019,87
Vergoeding wegens verzuim voor bezoek aan specialist en masseur over de periode van 1 juli t/m 31 dec. 1972	„ 25.000,05
Vergoeding wegens verzuim bij ziekte van huisgenoten	„ 35.284,69
Kosten commissieleden	„ 4.746,40
Uitkering bij overlijden van medewerkers of echtgenoten	„ 6.110,00
Uitkering bij geboorten	„ 9.930,00
Interk. Stichting voor Maatsch. Werk en Gezinsverzorging	„ 2.866,00
Bijdrage in de kosten voor gezinshulp	„ 4.057,78
Bijdrage in de kosten voor hulp in de huishouding	„ 2.150,50
Kosten voor dieet en extra voeding van medewerkers	„ 1.140,00
Idem van gezinsleden	„ 100,00
Tegemoetkoming in de kosten voor Geneeskundige behandeling	„ 228,90
Idem van gezinsleden	„ 175,00
Tegemoetkoming tandartskosten medewerkers en gezinsleden	„ 2.257,89
Vergoeding kunstgebitten medewerkers	„ 3.826,63
Idem van gezinsleden	„ 3.173,25
Vergoeding brillen medewerkers	„ 10.572,03
Idem van gezinsleden	„ 9.781,76
Tegemoetkoming in de reiskosten voor bezoeken aan specialist	„ 681,14
Vergoeding reiskosten voor ziekenhuisbezoek gezinsleden	„ 2.059,00
Fruitschalen voor ziekenhuispatiënten en langdurige zieken	„ 2.462,75
Herniaplanken	„ 728,93
Tegemoetkoming in de kosten van gehoorapparaten medewerkers	„ 1.385,00
Idem van gezinsleden	„ 300,00
Medicamenten	„ 450,85
Hulpmiddelen medewerkers	„ 838,77
Idem van gezinsleden	„ 82,50
Tegemoetkoming in de kosten van steunzolen, elastieke kousen, orthopedische schoenen en corsetten enz. van medewerkers	„ 1.034,66
Idem van gezinsleden	„ 719,50
Bijdrage in extra kosten bij ziekenhuis of sanatorium-opname gezinsleden	„ 2.901,97
Bijdrage in extra kosten, die verband houden met blijvende handicap	„ 3.032,05
Drukwerk	„ 98,85
Diversen	„ 839,09
	<hr/> f 169.035,81
Nadelig saldo	f 47.300,66
Saldo per 1 januari 1972	f 181.853,14
	<hr/> f 134.552,48

Ouderwets

Op een mooie zondagmiddag werd hij er voor de zoveelste maal aan herinnerd, dat hij zijn tijd niet meer kan bijbenen. Zijn denkwijze — hoe simpel ook —, zijn opvattingen — hoe kinderlijk rechtlijnig ook — ze botsen met de wereld om hem heen. De dingen, waaraan hij hecht, worden meewarig gezien of, erger nog, ze worden aangetast. Omgangsvormen, die hij — o, ouderwetse stumper — noodzakelijk achtte, ze blijken te vervagen, soms zelfs niet meer te bestaan.

Je wordt oud, jongen, dacht hij op die mooie zondagmiddag. Je kan niet meer mee en je hebt de aansluiting met het hedendaagse gemist. Je voelt de jeugd niet aan en je springt er stom mee om. Want, ja man, beken het nou maar, je bent ouderwets! En dat is erg.

Die mooie zondagmiddag. Met een niet zo bedoelde, maar wel goed gerichte dreun werd hij op zijn plaatsje in de ouderwetse stoel teruggekwakt. „Ga je mee een flink stuk wandelen?“, had hij aan zijn 18-jarige dochter gevraagd.

De ongelovige, van opperste verbaazing en van tegenzin getuigende blikken, die haar ogen op hem richtten, waren eigenlijk al voldoende om hem te overtuigen, dat het oudemannenhuis zijn volgende bestemming zou zijn. Haar commentaar liet genoemd huis zeer dichtbij komen.

„Wandelen met je vader? Wie doet dat nou nog? Ik ga een beetje voor gek lopen, toe nou!“ Weg was ze. Naar het schuurtje met de bromfiets.

Daar zat hij. En hij had het zo goed bedoeld. „Ja joh, zo is het vandaag“, troostte zijn vrouw, „maar als ze je erg nodig hebben . . .“

Ze had hem gauw nodig. Want de volgende zondag kreeg een venijnige griepbacil vat op dochterlief en als een zielig hoopje zat ze op de rand van haar bed. Ze voelde zich ellendig, te slap om op te staan. Ze gaf over en deed meer dingen, die ouders tot weinig aanlokkelijke karweitjes nopen, maar die desondanks met gemeente toewijding worden opgeknapt.

Toen vader, de ouderwetse sukkel, voor de zoveelste maal het traject toilet-ziekbed had afgelegd, kon hij het niet nalaten haar zachtjes aan de vorige zondag te herinneren.

„Ben ik eigenlijk niet te ouderwets voor dit werk?“

Nee, dat was hij niet. Haar ogen zeiden dat.

Uitslag verkiezingen voor Ondernemingsraad en Afdelingskas op woensdag 31 oktober 1973

Ondernemingsraad

Totaal aantal der uitgebrachte stemmen: 880
 , waarvan:
 geldig uitgebrachte stemmen: 868
 ongeldig uitgebrachte stemmen: 12
 Aantallen der per lijst en per kandidaat uitgebrachte stemmen:

LIJST 1.

INDUSTRIEBOND N.V.V.:

	172	geldige	stemmen
1. P. Tuk	172	geldige	stemmen
2. M. Hollander	30	"	"
3. J. van Sinderen	38	"	"
4. R. Veerman	31	"	"
5. Joh. Harreman	68	"	"
6. A. C. Dekker	33	"	"
7. W. H. Langestraat	10	"	"
8. M. ten Bosch	23	"	"
9. J. Padilla			
Gonzalez	23	"	"
10. W. Pottuit	11	"	"
11. C. Mars	6	"	"
12. K. A. Meijer	6	"	"
13. N. Agapios	10	"	"
14. G. Pico Fernandez	6	"	"
Totaal	467	"	"

LIJST 2.

INDUSTRIEBOND C.N.V.:

1. A. Verschoor	69	"	"
2. H. Dokter	21	"	"
3. B. L. de Weerd	42	"	"
4. A. Euwijk	18	"	"
5. S. van Prooijen	11	"	"
6. W. van Rixel	13	"	"
7. J. M. Schop	13	"	"
8. A. M. v. Bodegom	25	"	"
9. M. Schop	7	"	"
10. B. C. de Klerk	5	"	"
Totaal	224	"	"

LIJST 3.

INDUSTRIEBOND N.K.V.:

1. B. Westerbeek	18	"	"
2. J. Fleer	8	"	"
3. H. v. d. Berg	4	"	"
Totaal	30	"	"

LIJST 4.

GECOMBINEERDE LIJST

N.B.T. EN B.L.H.P.

1. A. van Halem	7	"	"
-----------------	---	---	---

LIJST 5.

VRIJE LIJST

1. M. J. de Bel	85	"	"
2. L. Teeler	17	"	"
3. J. H. Bode	21	"	"
4. F. A. A. Grootveld	17	"	"
Totaal	140	"	"

De kiesdeler is:

aantal geldig uitgebrachte stemmen

aantal te bezetten zetels

of $868 : 15 = 57,9$.

Op iedere lijst is de kiesdeler het volgende gehele aantal malen begrepen en bedraagt het aantal overschotstemmen (op één decimaal nauwkeurig):

Lijst 1: 8 maal de kiesdeler; 3,8 overschotstemmen

Lijst 2: 3 maal de kiesdeler; 50,3 overschotstemmen

Lijst 3: 0 maal de kiesdeler; 30,0 overschotstemmen

Lijst 4: 0 maal de kiesdeler; 7,0 overschotstemmen

Lijst 5: 2 maal de kiesdeler; 24,2 overschotstemmen

Derhalve zijn 13 zetels direct toebedeeld.

De 2 restzetels komen via de methode van de grootste stemmenoverschotten toe aan de lijsten: 2 en 3.

Per lijst worden de volgende aantallen zetels toegewezen:

Lijst 1: 8 zetels

Lijst 2: 4 zetels

Lijst 3: 1 zetel

Lijst 4: 0 zetels

Lijst 5: 2 zetels

De aan de lijsten toegewezen zetels worden bezet door de volgende kandidaten: (Hierbij is rekening gehouden met het gestelde in artikel 23 lid 4: dat een kandidaat die tenminste $\frac{3}{4}$ van de kiesdeler heeft gehaald voorgaat boven hoger geplaatste kandidaten met minder stemmen.)

LIJST 1.

INDUSTRIEBOND N.V.V.: 8 ZETELS

1. P. Tuk	1
2. M. Hollander	3
3. J. van Sinderen	4
4. R. Veerman	5
5. Joh. Harreman	2
6. A. C. Dekker	6
7. W. H. Langestraat	7
8. M. ten Bosch	8

INDUSTRIEBOND C.N.V.: 4 ZETELS

1. A. Verschoor	1
2. H. Dokter	2
3. B. L. de Weerd	3
4. A. Euwijk	4

LIJST 3.

INDUSTRIEBOND N.K.V.: 1 ZETEL

1. B. Westerbeek	1
------------------	---

LIJST 4.

GECOMBINEERDE LIJST N.B.T. EN

B.L.H.P.: 0 ZETELS

LIJST 5.

VRIJE LIJST: 2 ZETELS

1. M. J. de Bel	1
2. T. Teeler	2

Tot leden van de Ondernemingsraad zijn verkozen (alfabetische volgorde):

Naam:

Naam:	Lijst:
M. J. de Bel	Vrije lijst
M. ten Bosch	Ind.bond N.V.V.
A. C. Dekker	Ind.bond N.V.V.
H. Dokter	Ind.bond C.N.V.
A. Euwijk	Ind.bond C.N.V.
Joh. Harreman	Ind.bond N.V.V.
M. Hollander	Ind.bond N.V.V.
W. H. Langestraat	Ind.bond N.V.V.
J. van Sinderen	Ind.bond N.V.V.
L. Teeler	Vrije lijst
P. Tuk	Ind.bond N.V.V.
R. Veerman	Ind.bond N.V.V.
A. Verschoor	Ind.bond C.N.V.
B. L. de Weerd	Ind.bond C.N.V.
B. Westerbeek	Ind.bond N.K.V.

Afdelingskas

Totaal aantal der uitgebrachte stemmen: 800

, waarvan:

geldig uitgebrachte stemmen: 793

ongeldig uitgebrachte stemmen: 7
 Aantallen der per lijst en per kandidaat uitgebrachte stemmen:

LIJST 1.

INDUSTRIEBOND N.V.V.:

C. M. Blok	218	geldige	stemmen
H. Hoek	60	"	"
P. J. J. van Someren	26	"	"
J. van Sinderen	134	"	"
A. L. Dekker	86	"	"
W. H. Langestraat	22	"	"
Totaal	546	"	"

LIJST 2.

INDUSTRIEBOND C.N.V.:

D. den Boef	143	"	"
J. Lodder	40	"	"
Totaal	183	"	"

LIJST 3.

INDUSTRIEBOND N.K.V.:

A. H. L. M. Haubrich	57	"	"
P. van Raak	7	"	"
Totaal	64	"	"

De kiesdeler is:

aantal geldig uitgebrachte stemmen

aantal te bezetten zetels

of $793 : 3 = 264,3$.

Op iedere lijst is de kiesdeler het volgende gehele aantal malen begrepen en bedraagt het aantal overschotstemmen (op één decimaal nauwkeurig):

Lijst 1: 2 maal de kiesdeler; 17,4 overschotstemmen

Lijst 2: 0 maal de kiesdeler; 183,0 overschotstemmen

Lijst 3: 0 maal de kiesdeler; 64,0 overschotstemmen

Derhalve zijn 2 zetels direct toebedeeld.

De restzetel komt via de methode van de grootste stemmenoverschotten toe aan lijst 2.

Per lijst worden de volgende aantallen zetels toegewezen:

Lijst 1: 2 zetels

Lijst 2: 1 zetel

Lijst 3: 0 zetels

De aan de lijsten toegewezen zetels worden bezet door de volgende kandidaten: (Hierbij is rekening gehouden met het gestelde in art. 8 lid 7, dat de volgorde waarin de kandidaten op een lijst waaraan één of meer bestuursplaatsen zijn toegekend, voorkomen, gekozen worden verklaard naar het aantal stemmen dat op ieder is uitgebracht.)

LIJST 1.

INDUSTRIEBOND N.V.V.: 2 ZETELS

C. M. Blok	1
J. van Sinderen	2

LIJST 2.

INDUSTRIEBOND C.N.V.: 1 ZETEL

D. den Boef	1
-------------	---

LIJST 3.

INDUSTRIEBOND N.K.V.: 0 ZETELS

Tot leden van het Bestuur van de Afdelingskas verbonden aan Boele's Scheepswerven en Machinefabriek B.V. en D. v. d. Wetering B.V. zijn verkozen (alfabetische volgorde):

Naam:

Naam:	Lijst:
C. M. Blok	Industriebond N.V.V.
D. den Boef	Industriebond C.N.V.
J. van Sinderen	Industriebond N.V.V.

Personalia

IN DIENST GETREDEN ZIJN:

1-10 M. M. Amar	ijzerwerker
1-10 J. C. de Haas	elec. lasser
1-10 Y. Kaygisiz	gutser/lasser
1-10 A. A. Metske	elec. lasser
1-10 B. van der Leer	ijzerwerker
1-10 A. Ramos	
Fernandez	ijzerwerker
3-10 S. P. Kerchner	ijzerwerker
8-10 J. M. Roó	
Moledo	ijzerwerker
8-10 H. A. Klein	transporteur
8-10 W. Blok	koperslager
11-10 P. C. v. Kempen	torenkraandrijver
15-10 A. v. d. Elburg	transp./aanpikker
15-10 R. Jonkergouw	l.l. elec. lasser
15-10 H. Rietveld	mag. bediende
15-10 B. de Koning	elec. lasser
18-10 A. Aquilar Ruiz	ijzerwerker
18-10 M. Troncoso	
Porrua	ijzerwerker
18-10 J. Ramirez Escob	ijzerwerker
18-10 S. Valle Atienza	ijzerwerker
18-10 J. Escot Pernia	ijzerwerker
18-10 J. Fernandez	
Martel	ijzerwerker
18-10 V. Apresa	
Cabezuela	ijzerwerker
18-10 F. Etienza Valle	ijzerwerker
22-10 B. Hunt	elec. lasser
22-10 J. Allen	elec. lasser
22-10 T. Braithwaite	elec. lasser
22-10 J. A. Nicholson	brander
22-10 J. B. Appleby	elec. lasser
22-10 I. D. Smith	elec. lasser
22-10 R. W. Blair	elec. lasser
22-10 W. van Berkum	l.l. elec. lasser
22-10 J. M. Paymans	l.l. elec. lasser
22-10 S. U. Adrianus	l.l. elec. lasser
25-10 R. Butron Varo	bankwerker

DE DIENST VERLATEN HEBBEN:

4- 9 B. Pineira	
Oubiña	elec. lasser
17- 9 A. S. A. Hermida	
Fernandez	bankwerker
26- 9 V. Sampedro	
Picadizo	transporteur
27- 9 A. Villanego	
Dominguez	koperslager
27- 9 B. Torrejon	
Montes	brander
27- 9 M. Alias	
Perdicela	ijzerwerker
27- 9 E. Lopez Diaz	strekker
28- 9 R. Wevers	torenkraandrijver
28- 9 A. Theuns	elec. lasser
28- 9 J. van Balen	koperslager
28- 9 C. Kazen	l.l. bankw.
instr. ploeg	
28- 9 R. Verseveldt	binnenv. bankw.
28- 9 E. Stuifzand	bankwerker
28- 9 J. H. Rolff	ijzerwerker

28- 9 J. Matser	bedrijfsassistent
28- 9 P. H. Gerlof	medewerker P.Z.
4-10 D. Galan Oliva	ketelmaker
5-10 Mevr. T. de	
Koning-de Haan	adm. ass. P.Z.
19-10 J. Visser	administrateur
platenpark	
19-10 R. Helleman	elec. lasser
19-10 P. P. Otzenberger	elec. lasser
19-10 E. Marquez	
Novoa	scheepsbeschieter
19-10 R. Alonso	
Dobarro	elec. lasser
19-10 R. Fernandez	
Soutiño	transporteur

DE DIENST VERLATEN HEBBEN MET VERVROEGD PENSIOEN:

28- 9 Mevr. N. van	
Toorn-Saly	werkster

GEBOREN:

22- 9 Martinus Adriaan, zoon v. dhr. en mevr. C. M. van Zwaemen-Hart.
23- 9 Jan Marinus, zoon v. dhr. en mevr. A. Plaisier-van Bennekom.
23- 9 Edith, dochter v. dhr. en mevr. C. van Driel-Brandt.
26- 9 Petra Joan, dochter v. dhr. en mevr. C. L. den Boer-Martens.
30- 9 Maria Catharina, dochter v. dhr. en mevr. B. Wuite-van Dam.
5-10 Evelien, dochter v. dhr. en mevr. J. Oudijn-van Driel.
17-10 Michel, zoon v. dhr. en mevr. D. Jager-Weenink.
18-10 Sjaco, zoon v. dhr. en mevr. G. van Dongen-van Os.
23-10 Isabel Maria, dochter v. dhr. en mevr. J. L. Hernandez Perez-Quilis de Rueda.

GEHUWD:

8- 9 De heer A. Marinelli met mej. A. Cirua.
28- 9 De heer N. Feenstra met mej. A. Bootsma.
28- 9 De heer W. Vermaas met mej. M. van der Staay.

OVERLEDEN:

24-10 De heer	
J. J. Hardenbol	elec. lasser/brander

RECTIFICATIE:

C. A. Hollemans	is verbandmeester in plaats van magazijnbediende, zoals vermeld in de vorige uitgave.
-----------------	---

D. v. d. Wetering B.V.:

IN DIENST GETREDEN:

3- 9 C. Klijn	magazijnbediende
10- 9 R. G. Czabania	buiten-bankw.
10- 9 W. C. v. d. Hoof	buiten-bankw.
10- 9 J. F. Wesling	tech. adm. medew.
17- 9 F. A. Collé	bankwerker
17- 9 K. van Santen	pijpfitter
18- 9 G. H. Janse	ijzerwerker
24- 9 L. Konings	pijpfitter
24- 9 C. P. M. Wijnhof	bankwerker
1-10 G. de Jong	buiten-bankw.
1-10 P. v. d. Ploeg	buiten-bankw.
1-10 M. J. G. Rogaar	buiten-bankw.
1-10 G. T. Ypma	pijpfitter
1-10 A. Willems	magazijnbediende

UIT DIENST GETREDEN:

15- 9 J. H. Weyers	voorman bankw.
--------------------	----------------

ONDERLINGE VOETBAL KOMPETITIE 1973

UITSLAGEN:

Administratie	— Scheepsbouw	1—9
Koperslagerij	— Scheepsbouw	2—0

EINDSTANDEN:

Koperslagerij	8—10 (KAM.P.)
Scheepsbouw	8— 9
Machine Fabriek	8— 9
Combinatie	8— 8
Administratie	8— 4

VRIENDSCHAPPELIJKE WEDSTRIJDEN:

Boele Comb.	— A.Z.I.A.	1—3
-------------	------------	-----

IN MEMORIAM

Op 24 oktober 1973 overleed op 63-jarige leeftijd de heer

JAN JOHANNES HARDENBOL

die vanaf 25-1-1938 in dienst van ons bedrijf werkzaam was als brander.

Wij gedenken hem als een medewerker die zijn werkzaamheden met grote ijver en vakmanschap verricht heeft.

Wij wensen de familie de kracht toe om het verlies te kunnen dragen.

Adjunkt-Direkteur B. A. van der Graaff gaat met pensioen



Op 30 november a.s. zal de heer B. A. v. d. Graaff met pensioen gaan, dan is ook voor hem de tijd aangebroken om aan een nieuw hoofdstuk in zijn leven te beginnen: de rustperiode.

Het zal vreemd zijn om de heer v. d. Graaff straks niet meer op zijn vertrouwde plaats te zien zitten. Vreemd, omdat hij bijna 36 jaar in onze dienst was en gedurende die jaren ons aller vriend werd in een belangrijke functie. Een functie, die een logisch resultaat was van welhaast onuitputtelijke energie, liefde voor het vak, mensenkennis, zakelijk inzicht, technische bekwaamheid en... gevoel voor humor.

Een combinatie van eigenschappen, die hem in scheepvaart-, scheepsbouw- en scheepsreparatiekringen een grote populariteit bezorgden, die tot ver buiten onze grenzen reikt en waarvan ons bedrijf de vruchten heeft geplukt.

Bij het vertrek van de heer v. d. Graaff willen we echter niet alleen de nadruk leggen op de verdiensten, die hij voor het bedrijf heeft gehad. Ze waren vele, dat weten we. Maar anderen zullen straks naar beste vermogen zijn taken overnemen. De persoonlijkheid van de heer v. d. Graaff is echter niet te vervangen. 't Is moeilijk te zeggen waarom, maar ja, hij had het gewoon. Zijn kwaliteiten waren niet verpakt in een sierlijk doosje, noch werden ze smaakvol geëtaleerd. Hij gooide ze daar neer, waar ze nodig waren. Zijn blijdschap

was altijd echt, zijn boosheid niet minder. Schaterend was dan ook zijn lach, fel waren zijn reacties, die aan duidelijkheid niets te wensen overlieten.

Het behoorde allemaal bij hem, zoals zijn gepeperde opmerkingen, zijn misprijzingen, zijn joviale schouderklappen en zijn ongekunsteld optreden met wie dan ook.

Met wie dan ook. Want iedereen in ons bedrijf kent hem en iedereen waardeert hem. Het is om deze reden, dat aan alle medewerkers en gepensioneerden van ons bedrijf gelegenheid wordt geboden om afscheid van de heer v. d. Graaff te nemen

en wel op

Vrijdag 30 november van 16.00 - 18.00 uur in de bovenzaal van onze kantine.

De werktijd eindigt op vrijdag 30 november voor alle medewerkers dus te 16.00 uur.

De autobussen en taxi's voor het groepsvervoer vertrekken op de normale tijd, dus 16.55 uur

Ook echtgenoten van onze medewerkers en gepensioneerden zijn van harte welkom.

Natuurlijk hopen we U in de volgende uitgave getuige te laten zijn van alle gebeurtenissen rond dit bijzondere afscheid.