

Boele-nieuws

**PERSONEELSBLAD VAN
BOELE'S SCHEEPSWERVEN EN MACHINEFABRIEK B.V.,
D. v. d. WETERING B.V. en
SCHEEPSREPARATIEBEDRIJF DE JONG B.V.**





Boele-nieuws

Uitgave ten dienste van het personeel van

**Boele's Scheepswerven
en Machinefabriek B.V.
Bolnes**

**D. v. d. Wetering B.V.
Rotterdam en**

**Scheepsreparatiebedrijf
de Jong B.V.
Schiedam**

Hoofredakteur:

J. G. van Beek

Telefoon Rotterdam 010-134862

Telefoon Ridderkerk 01804- 13422
toestel 290

Redaktiekommissie (alf.)

Ing. M. J. de Bel

E. H. Koch

Ir. M. J. v. d. Wal

A. C. v. d. Wouden

Kopij inleveren voor de 15e van elke maand

Het volgende nummer verschijnt in de eerste week van mei.

BIJ DE VOORPLAAT:

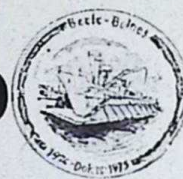
Hiswa 1975.

Zonder toestemming van de redactie mogen geen artikelen, geheel of gedeeltelijk, worden overgenomen.

Druk:

Benedictus - N.D.U. - Rotterdam

Op bezoek bij de maker van het Delftsblauwe bordje



Het Delftsblauwe bordje, dat ons door het bedrijf werd aangeboden, was een leuke verrassing. De reacties, die we erover hebben gehoord, logen er niet om.

Het bordje zal de herinnering levendig houden aan een nieuwe mijlpaal in de geschiedenis van ons bedrijf: de ingebruikname van dok III. Aan het bereiken van die mijlpaal hebben alle medewerkers, hetzij direkt of indirekt, een bijdrage geleverd. Ieder op zijn eigen wijze en op zijn eigen plaats. Daarom voor alle medewerkers dit uniforme geschenk: een Delftsblauw bordje.

We zijn voor u een kijkje gaan nemen op het bedrijf, waar dat bordje werd vervaardigd, namelijk de Plateelbakkerij en Pijpenfabrieken Zenith te Gouda.

Dat roept al direkt een vraag op.

Een stukje klei gaat op de draaitafel



DELFTSBLAUW IN GOUDA?

Deze vraag doet ons belanden in de geschiedenis van het Delftsblauw. Wat is dat en hoe komen we aan de naam Delftsblauw?

In ruwe trekken zit het zo in elkaar. Ons land heeft in het verre verleden beslist niet vooraangestaan in de pottenbakkerskunst. In Europa waren het de Italianen, die op dit gebied de toon aangaven. Italiaanse pottenbakkers vestigden zich in Vlaanderen, dat in de tijd van de Gouden Eeuw heel welvarend was en de Italianen vermoedden daar goede afzet voor hun produkt. In Vlaanderen ontstond zo een pottenbakkersindustrie en Belgen vestigden zich op hun beurt weer in Nederland.

In het Verre Oosten was China toon-

Een vaardige hand tovert er een bordje van



aangevend met zijn Chinees porselein. In Nederland werd dat porselein populair door toedoen van de Verenigde Oostindische Compagnie (wie herinnert zich die naam niet uit de geschiedenisboekjes van de lagere school?). De schepen van de V.O.C., die goederen naar het Verre Oosten vervoerden, moesten altijd geballast terugvaren en aan de kapiteins werd overgelaten op welke wijze zij dat zouden doen. Eén van die kapiteins ballastte zijn schip met Chinees porselein, omdat hij dat zo'n prachtig produkt vond. Het werd een enorm succes! De schepen die toendertijd naar het Verre Oosten zeilden, werden „kraken” genoemd. Zo ontstond de naam „kraakporselein”.

AARDEWERK IN PLAATS VAN BIER

De Hollanders begonnen het prachtige blauw-witte Chinese porselein te imiteren. De eerste imitaties vonden in Haarlem plaats. Daarna begon in 1626 in Delft Claes Wijtman dit nieuwe produkt te maken. Er volgden er spoedig meer. Noodgedwongen eigenlijk, want Delft telde in die jaren veel bierbrouwerijen, die met grote moeilijkheden kampten. Het water, benodigd voor de produktie van bier, werd in Delft door bijzondere omstandigheden ongeschikt en bierbrouwerijen waren gedoemd te sluiten.

Dat bood de pottenbakkersindustrie gelegenheid om zich in die voormalige brouwerijen te vestigen en zo werd Delft een centrum voor de produktie van „Hollants porseleijn”. Zo heette het toen.

Met een malletje (234) wordt de vorm er in gemaakt



Een stapelrek op vuurvaste ondergrond met daarachter een oven, die er overheen geplaatst zal worden om de inhoud te bakken

Naar het Haarlemse voorbeeld ontwikkelde zich in vele andere Hollandse steden binnen enkele jaren een bloeiende industrie. Delft bleef echter met de produktie, wat hoeveelheid betreft, bovenaan staan. Daar werd de grote massa vervaardigd en dat was de oorzaak, dat de naam „Hollants porseleijn” langzamerhand verdrongen werd door Delftsblauw.

BORDJES TOVEREN

Terug naar de Zenith-fabriek te Gouda (opgericht in 1749!), waar voor ons 2000 „dok-bordjes” werden gemaakt.

Het is interessant om na te gaan hoe zo'n fraai bordje uiteindelijk tot stand komt. Veel van het werk is gemechaniseerd, maar het ambachtelijke element speelt toch nog een belangrijke rol in dit vak.

Het begin ligt bij het materiaal. Of eigenlijk niet, want eerst moet een ontwerp gemaakt worden van de afbeelding, die op het bordje moet komen. Rekening houdend met de wensen van de opdrachtgever, maakt een ontwerper eerst enkele schetsen. Na goedkeuring wordt het model van het bordje bepaald en dan kan de pottenbakker met de produktie gaan beginnen.

Het basismateriaal is klei. De klei moet van een bepaalde samenstelling zijn. We zullen ons daar niet verder in verdiepen. 't Gaat ons om de fabricage.

De klei wordt in de fabriek — in grote mengketels — op de vereiste samenstelling gebracht. De man, die onze bordjes op maat maakt, is een draaier. Maar een heel andere dan de draaier, die bij ons in de machinefabriek staat. Eén ding is gelijk. Een deel van zijn machine draait snel rond. Dat is de enige overeenkomst. De „klei-draaier” neemt een plak klei en legt dat op zijn draaitafel, die snel gaat draaien. Schijnbaar moeiteloos en spelenderwijs neemt

de klei onder de handen van deze pottenbakker de vorm van een bordje aan. Met een mesje steekt hij het bordje op maat af en met een malletje zorgt hij er voor, dat het bordje de juiste vorm heeft. Want alle bordjes moeten natuurlijk eender worden.

KAASSTOLP

Het werk van de draaier lijkt eenvoudig, maar in werkelijkheid vereist het jarenlange ervaring om in zo'n tempo (binnen enkele minuten heeft hij een bordje gemaakt) de klei tot een bordje om te toveren.

De bordjes worden vervolgens te drogen gelegd en bij voldoende hardheid worden ze bijgewerkt, d.w.z. de randen worden mooi rondgemaakt en oneffenheden op het oppervlak worden weggevoerd. Dan gaan ze de oven in om gebakken te worden. De bordjes worden op stapelrekken gelegd, die op hun beurt op vuurvast materiaal staan. Nu denkt u natuurlijk, dat de volgende zet is om de rekken in de oven te stoppen. Nee, de oven wordt over de rekken geplaatst. U zoudt zich dat voor kunnen stellen als een kaasstolp. De stolp gaat over de kaas heen. In deze vergelijking is de kaas: rekken met bordjes — de stolp is: ovenwanden met verwarmingspiraal — de bodem is vuurvast materiaal. Het bakken gebeurt bij een temperatuur van $\pm 1000^\circ$ Celsius. De pottenbakker noemt het éénmaal gebakken produkt: scherf of biscuit.

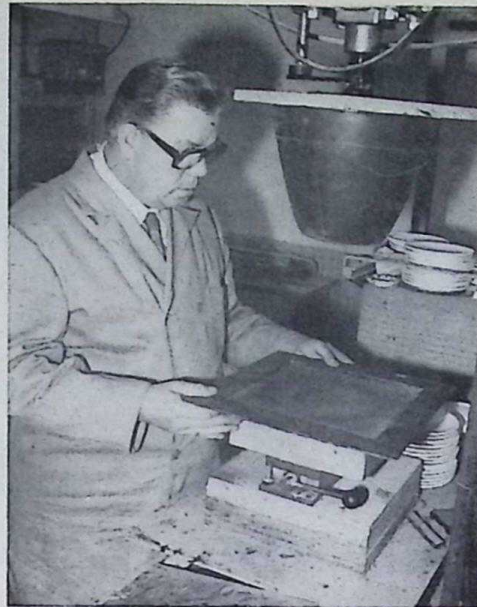
KLEUREN MET ÉÉN KLEUR

Van de bakoven gaan de bordjes naar de decoratie-afdeling. Niet alles is handwerk, dat zou een onmogelijke zaak zijn. De tekening van het dok wordt door middel van zeefdruk op het bordje gezet. Dat gaat ongeveer zo.

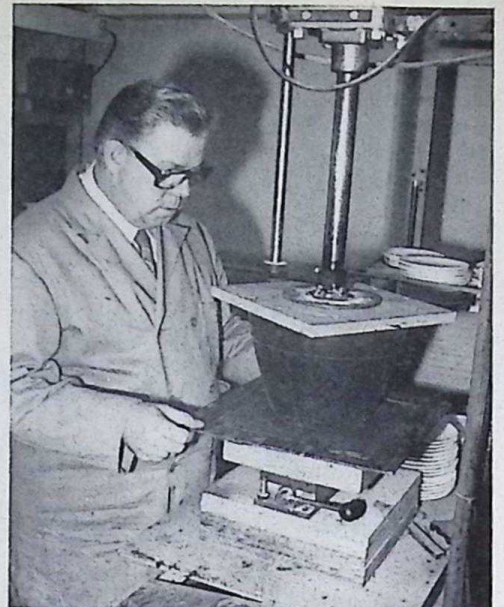
Een tekening bestaat uit lijnen en tinten. Als u zelf een tekeningetje wilt maken, doet u dat ook. Eerst alle lijnen



Het zeefdoek (boven) heeft zojuist een verfafdruk gemaakt op het rubberdoek



Het rubberdoek wordt op het bordje gelegd, de rubberbal van de pers drukt het doek op het bordje en de verf wordt gelijkmatig op het bordje geperst.



trekken (de vormgeving) en dan afwerken met kleuren of — in geval van zwart-wit — door meer of minder zware tussentinten aan te brengen.

Het lijnwerk van de tekening wordt machinaal op de bordjes gezet — de tinten met de hand. Er zal dus geen enkel bordje — wat de decoratie betreft — precies eender zijn. Wel de lijnen, maar niet de tinten.

Zoals gezegd wordt zeefdruk toegepast voor het lijnwerk. De tekening wordt overgebracht op een heel fijn zeefdoek. De zeef wordt ingesmeerd met blauwe verfstof en daarna op een rubberdoek gedrukt. Alleen de lijnen worden door de zeef doorgegeven aan het rubberdoek, zodat daarop, in spiegelbeeld, de lijn-

tekening van het dok staat. Dan naar de afdruckers. De foto's zullen u duidelijk maken hoe dat gaat. Een bordje wordt onder de pers gelegd — het rubberdoek wordt op het bordje gelegd en een rubberbal duwt het rubberdoek op het bordje. Daarmee is het beeld op het bordje overgebracht.

Dan volgt het handwerk. Handschilders en handschilderessen brengen met fijne penseeltjes de tinten aan. Ook dat lijkt eenvoudiger dan het is. De schilder werkt maar met één kleur en moet daarmee de nuances op het aardewerk aanbrenge.

DE FINALE

Wij zijn nog niet aan het einde van

de rit, want de bordjes moeten nu ge-glazuurd worden, zodat ze glans krijgen, de kleuren beschermd worden en de poreusheid wordt opgeheven.

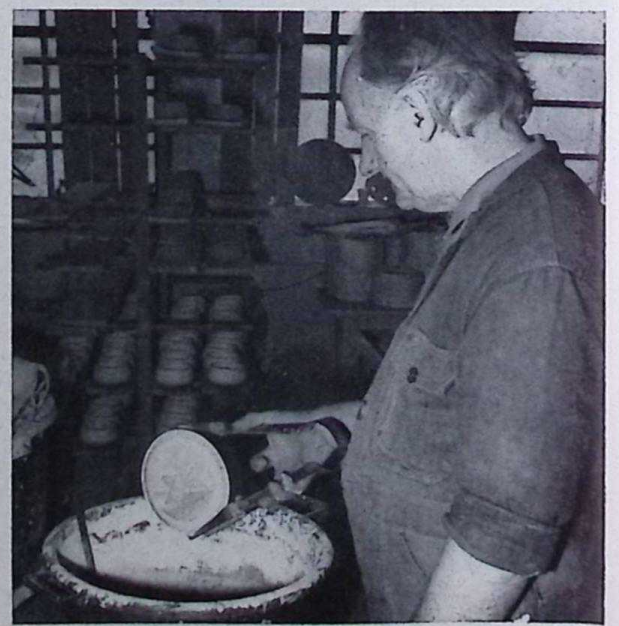
Ze worden stuk voor stuk in een glazuurbad gedoopt. Het bad is — afhankelijk van het te glazuren produkt — van een bepaalde samenstelling, waarvan het hoofbestanddeel gemalen glas is. Weer gaan de bordjes naar de oven om voor de tweede maal gebakken te worden.

En dan komt het eindprodukt uit de oven, zoals we het op 11 april aangeboden kregen en zoals we het zullen bewaren als een herinnering aan de zoveelste piek in het ruim 120-jarige bestaan van ons bedrijf.

Op de decoratieafdeling worden met de hand de tinten aangebracht



De bordjes worden stuk voor stuk in een glazuurbad gedompeld, waarna ze voor de tweede maal gebakken worden



IJzerwerker D. Kooi jubileerde

*Modern klokje aan de hand -
antieke klok aan de wand.*

Mevrouw Kooi en dochter: altijd goedlachs.



De naam Kooi is op ons bedrijf een zeer veel voorkomende. In twee variaties. Want we hebben de Kooien met een i en de Kooyen met een y. Van beide varianten niets dan goeds.

Want beide geslachten hebben in de loop van de Boele-geschiedenis een groot aantal jaren deel uitgemaakt van de Boele-familie en onze jubilaris van deze uitgave, de heer D. Kooi, Retiefstraat 53 te Bolnes, neemt daarin met zijn veertig dienstjaren een groot aandeel. Niet het grootste. Want vader Cornelis Kooi bracht het tot 44 jaar (hij overleed in 1960) en zijn oudste broer Cornelis spande de kroon met 55 dienstjaren!

Onze jubilaris begon zijn Boele-loopbaan op 14-jarige leeftijd en heeft gedurende zijn hele diensttijd gewerkt als ijzer-

werker in de reparatie. Hij maakte indertijd deel uit van de zogenaamde van Ommeren-ploeg onder baas Bakker.

In de gezellig ingerichte woning aan de Retiefstraat werd de jubilaris bezocht door directie, bedrijfsleiding en een vertegenwoordiger van de Ondernemingsraad en onder de stimulerende invloed van de goedlachse Mevrouw Kooi en dochter, werd in ongedwongen sfeer het verleden vergeleken met het heden.

En dat die verschillen groot zijn, is duidelijk. Ook duidelijk is, dat ondanks alle grote veranderingen, er een aantal dingen zijn, die zich handhaven. Dat zijn *die* menselijke eigenschappen, waarop je bouwen kunt. Zoals plichtsgetrouwheid en vakbekwaamheid.

Dan is een 40-jarig jubileum zinvol.

Concert Excelsior

Op 15 maart 1975 gaf „Excelsior” haar jaarlijkse winteruitvoering in de kantinezaal. De avondindeling had het geijkte stramien van harmonie, drumband, majorettes en na de pauze toneel. Het laatste onderdeel was — de gewoonte getrouw — weer in handen gelegd van de enthousiaste toneelgroep „De Kreek”, die verdienstelijk „De avond van de 7e juli” opvoerde, een komisch geval in drie bedrijven.

„Excelsior” had deze avond wat te kampen met de stemming, maar gaf toch een geslaagd concert. Er werd duidelijk getracht om de muziek achter de noten te zoeken en dat is heel wat waard.

Het programma, dat dirigent Joop Bungenaar had samengesteld, bevatte alle ingrediënten voor een gevarieerd menu met als hoofdschotel een Klarinet-

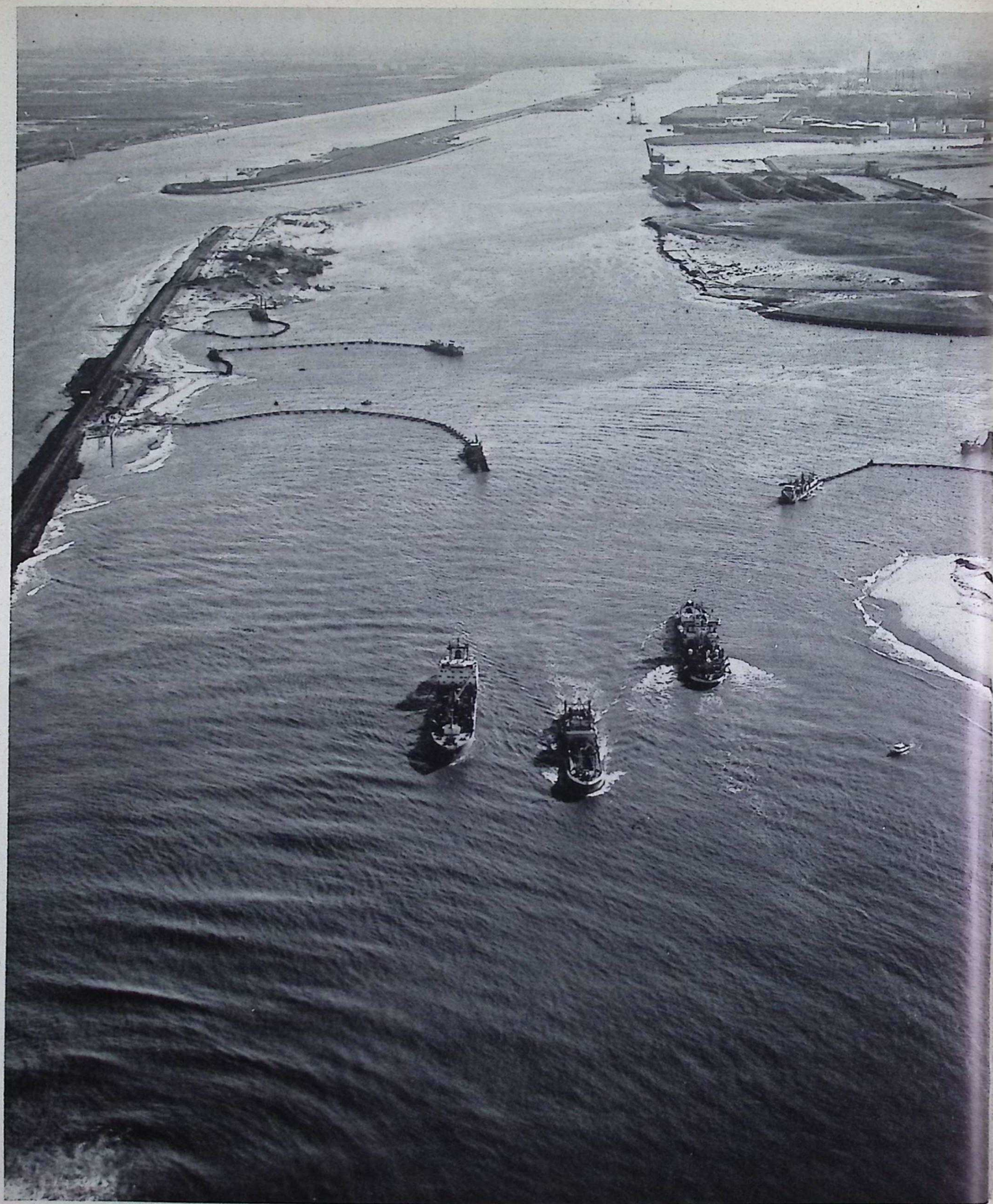
concert van Jan v.d. Waart. Soliste was Jolanda Nijholt, die het vrij moeilijke stuk technisch goed bleek te beheersen en er een beste vertolking van gaf.

Een groot nadeel van deze avond was, dat het talrijk opgekomen publiek voor een deel niet weet wat een concert is. Heen en weer geloop tijdens het spelen en hinderlijk gepraat werkten uitermate storend. Dat onwetende publiek kreeg er ook alle kans toe, want de deur mocht tijdens het musiceren open en dicht en de zaal was permanent in het donker gehuld.

Jammer, want alle medewerkende amateurs, zowel van „Excelsior” met drumband en majorettegroep als de acteurs, zijn in staat om leuke avonden te verzorgen. Maar daarvoor is nog iets meer nodig dan eigen inzet en enthousiasme. Daarvoor heb je ook een fijn publiek nodig!!



De jeugdige klarinettiste Jolanda Nijholt.



Alles over de stenenstorter „Cetus”

Van vissersdorp tot grootste haven ter wereld

Door z'n gunstige natuurlijke ligging was een vissersdorp aan de Rotte allengs uitgegroeid tot een koopvaardijstad: Rotterdam. De ontwikkeling van de havens was echter verre van natuurlijk. De mens moest steeds ingrijpen om havens te maken, uit te breiden en voor verzanden te behoeden.

Reeds in 1830 werd op initiatief van de Rotterdamse kooplieden het Kanaal door Voorne gegraven. De schepen werden echter steeds groter en voordat het kanaal goed en wel voltooid was, bleek het alweer te klein.

Omstreeks 1850 kwam Ir. Pieter Ca-land met het plan om een open geul naar zee te graven dwars door het duingebied heen om Rotterdam op die manier met open zee te verbinden. De getijden zouden dan deze geul zelf op diepte houden.

Met man en macht toog men aan het werk en in 1871 werd de Nieuwe Waterweg geopend. Al spoedig bleek, dat de geul snel verzandde en dat men voortdurend attent moest zijn om de Waterweg op diepte te houden. Door de uitvinding van de stoombaggermolen en zelfladende stoomzandzuigers zag men kans de vaargeul en daarmee Rotterdam open te houden voor de toekomst.

In de loop der jaren werden de verschillende havens gegraven en uitgebreid. Steeds groter, steeds dieper. Rotterdam groeide uit tot een echte havenstad.

Europoort

Voor na 1945 kwam de industrialisatie snel op gang om Rotterdam minder

foto links:

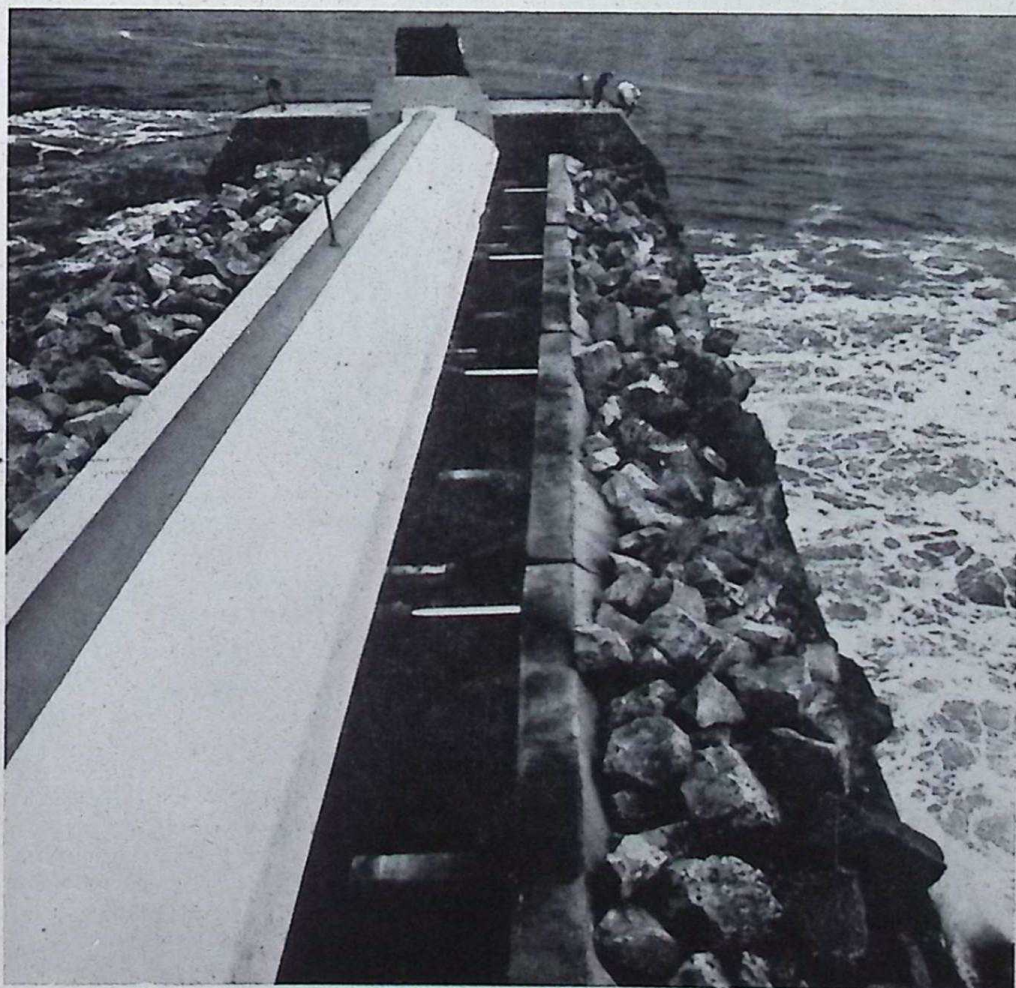
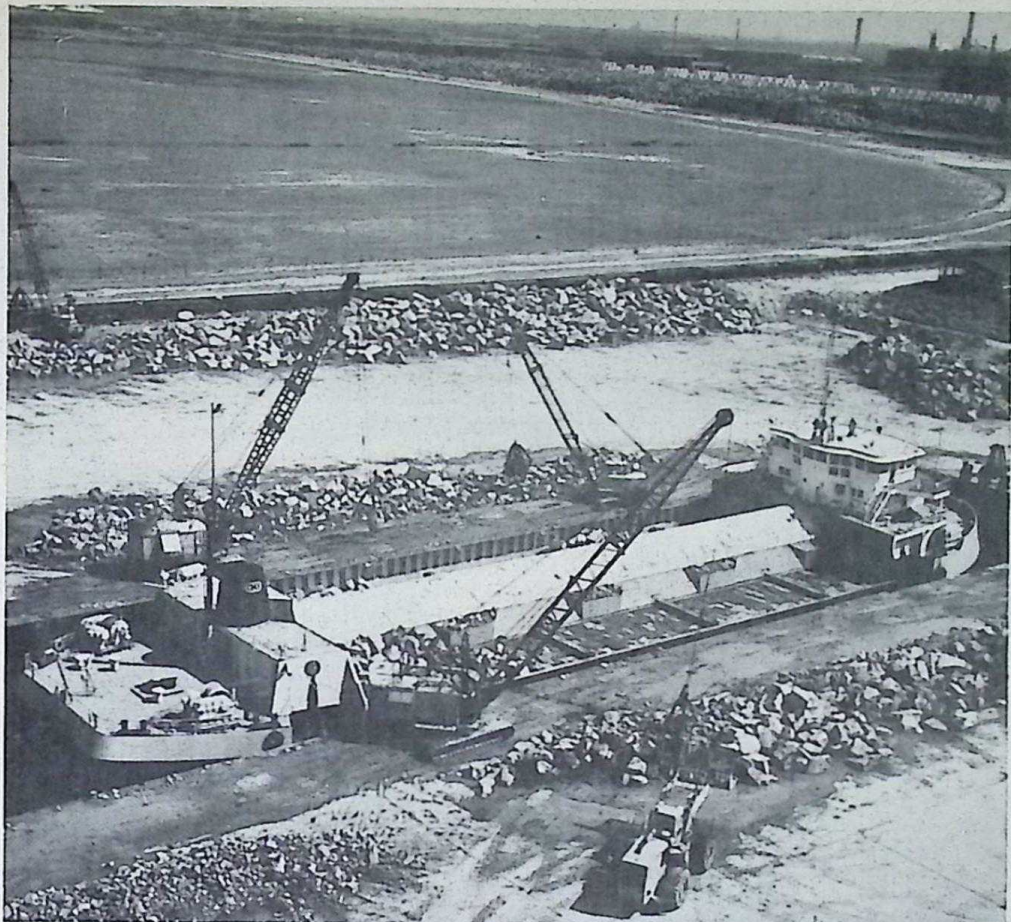
*De toegangsgedul naar Europoort vanaf de zeezijde gezien.
(foto Bart Hofmeester)*

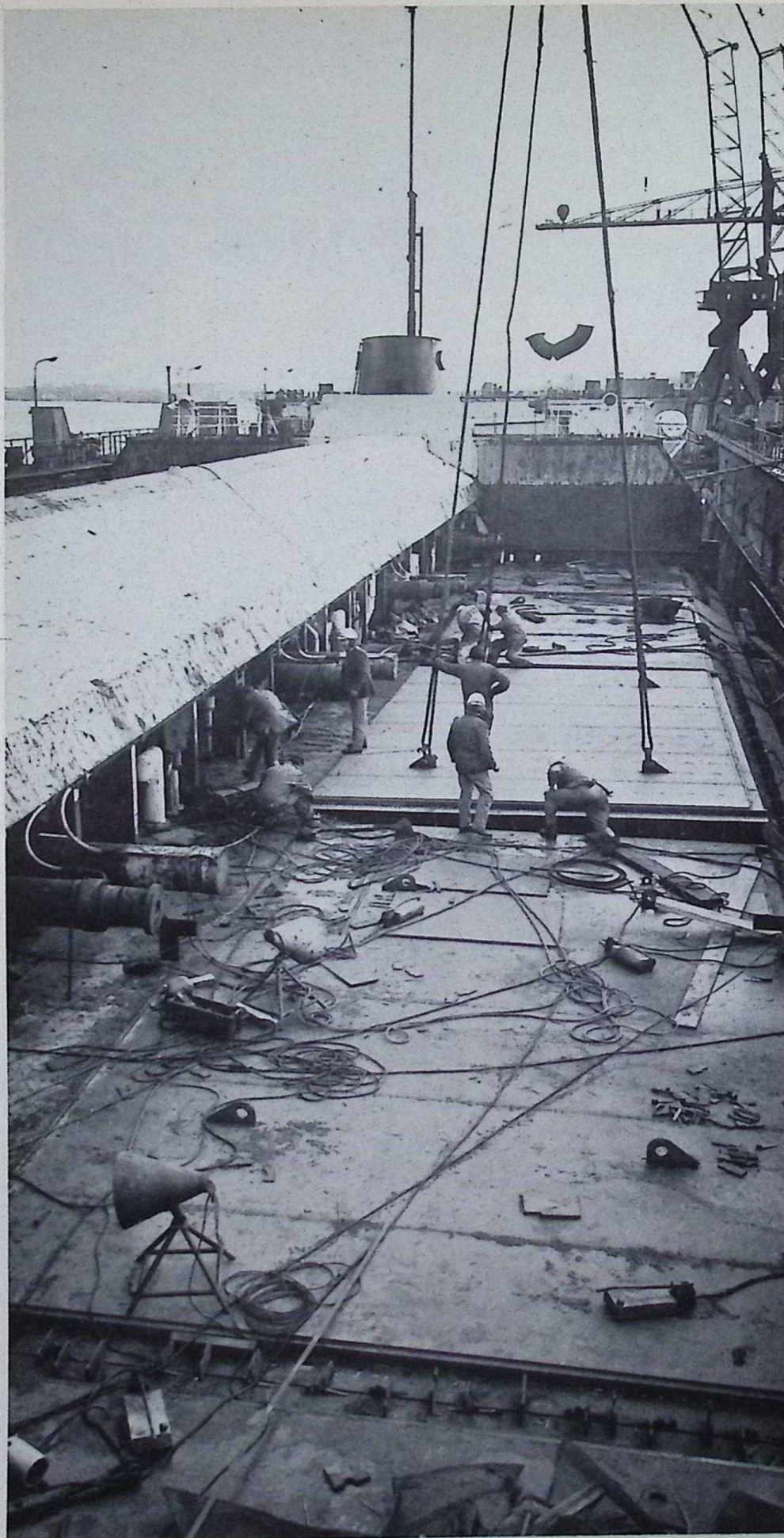
foto rechtsboven:

*De „Cetus” in de werkhaven om „gebombardeerd” oftewel beladen te worden met stenen.
(foto Cas Oorthuys)*

foto rechtsonder:

*Bij de stortplaats. De lading word overboord geschoven.
(foto Cas Oorthuys)*





afhankelijk te maken van het conjunctuurgevoelige havenbedrijf. Zo ontstond het z.g. Botlekplan.

De schepen, met name de tankers, zouden alsmear groter worden en de industrie vroeg steeds meer grondstoffen. Zo werden de plannen geboren voor het Europoortgebied.

Prachtige stukken ongerepte natuur werden opgeofferd ten bate van de Nederlandse economie. In 1958 kwam een speciale studiegroep tot de conclusie dat het Europoortcomplex een afzonderlijke toegang uit zee diende te hebben. Men ontwierp een ver in zee uitgebouwde havenmond.

Voor het uitvoeren van dit gigantisch werk werd een combinatie gevormd tussen de grootste Nederlandse baggerbedrijven t.w.: Bos en Kalis, Van Hattum en Blankevoort en Adriaan Volker, de z.g. Combinatie Havenmond Hoek van Holland, kortweg CH3.

In 1967 begon men met de toegangsgeul en reeds op 11 juni 1971 stelde H.M. Koningin Juliana de toegang naar Europoort officieel in gebruik. Tussen de ingebruikname van de Nieuwe Waterweg en de „Allernieuwste Waterweg” lag toen precies een periode van 100 jaar.

Van vissersdorpje was Rotterdam gegroeid tot grootste haven ter wereld.

De taak van de stenenstorter

Om de grote bouwkundige werken uit te voeren werd speciaal materiaal ontworpen. Er werd een werkterrein aangelegd met wegen en spoorwegen, havens en opslag voor grind en breuksteen. Een speciale installatie werd ontworpen voor de vervaardiging van grote betonnen blokken en 2 identieke zeer bijzondere vaartuigen werden geconstrueerd om de blokken in zee te storten: de stenenstorters „Cetus” en „Taurus”.

Voor het laden van de stenen en blokken werd een werkhaven gegraven met aan weerszijden poliepgrijpers. Afhankelijk van de grootte werden de schepen per keer beladen met zo'n 1200 à 1600 ton steen.

De voortstuwing van de schepen geschiedt door middel van 2 Voight Schneider propellers van 1200 pk elk. Door deze wijze van voortstuwing zijn de schepen zeer wendbaar en kunnen zeer goed in een bepaalde positie gehouden worden.

Op de stortplaats aangekomen zorgen door hydraulische cilinders bewogen steenschuivers, dat de lading van het midden uit naar weerszijden overboord geschoven wordt.

Er was heel wat kapot aan de „Cetus”

U begrijpt dat het laden en storten van deze grote hoeveelheid steen niet

Werkzaamheden aan het nieuwe dek.

bepaald zachtzinnig gaat. Dek en schuiven worden als het ware gebombardeerd en slijten enorm.

Aan ons was de eer om het stortdek van de „Cetus” geheel te vernieuwen, de schuiven grondig te repareren en de kleppen in de zijden geheel te vernieuwen. Alvorens het oude dek te verwijderen werden eerst de steenschuiven ontkoppeld en verwijderd.

Ondertussen begonnen de koperslagers en electriciens met het demonteren van honderden meters elektrische kabels, hydraulische en pneumatische leidingen, welke in beide langsgangen tegen het plafond bevestigd waren.

Een karwei op zichzelf was het verwijderen van de ventilatiekokers. Een ware slooppartij begon. In de lasloods werden 10 nieuwe deksecties, variërend van 12 tot 24 ton, compleet met langsen raamspanten en schotten gereed gemaakt.

I.v.m. het slechte jaargetijde (de regen viel bij bakken tegelijk uit de hemel) werden ook het houten bufferdek en het 20 mm. dikke stalen slijtdek in de lasloods aangebracht. De gehele reparatie werd uitgevoerd in dok II. Zouden we de reparatie te water uitgevoerd hebben, dan hadden we niet zoveel oude delen tegelijk kunnen verwijderen en had de reparatie veel langer geduurd.

Nadat het dek weer aangebracht was, begon de veldslag met de grote „Spaghetti-voorraad” aan kabels en leidingen,



Slaappartij onderdeks.

die weer op hun plaats gebracht moesten worden. Op de goede plaats natuurlijk, zodat na afloop alles weer naar behoren zou functioneren.

Mierenhoop met onderaardse gangen

Namens bedrijfsleiding en rederij kunnen we vanaf deze plaats een pluim op de helm steken van alle medewerkers die hieraan meehielpen, want nagenoeg probleemloos konden we de gehele installatie weer in bedrijf stellen. Maar een gekrioel van mensen was het wel. Met recht een mierenhoop met onderaardse gangen.

Tussen al deze werkzaamheden door maakten we nog een ballasttank geschikt

voor brandstof en bouwden we in één der lister-motoren een nieuwe krukas terwijl natuurlijk ook het nodige onderhoudswerk werd verricht.

Precies volgens de geplande levertijd vertrok de „Cetus” maandagmorgen 17 maart voor een proeftocht naar het Hollands Diep.

Zonder problemen en tot volle tevredenheid van de opdrachtgevers werd de gehele installatie beproefd en in orde bevonden. Op korte termijn zal de „Cetus” op eigen kracht vertrekken naar de Middellandse Zee om aan de Noord-Algerijnse kust de naam van onze waterbouwkundigen hoog te houden.

Bedrijfschoolleerlingen bekeken hun jachten op de Hiswa

Graag hadden de eerste jaars bedrijfs-scholieren, die op vrijdag 21 maart de tentoonstelling Hiswa bezochten, met grote koeieletters „Gebouwd door leerjongens van Boele” op die jachten gezet.

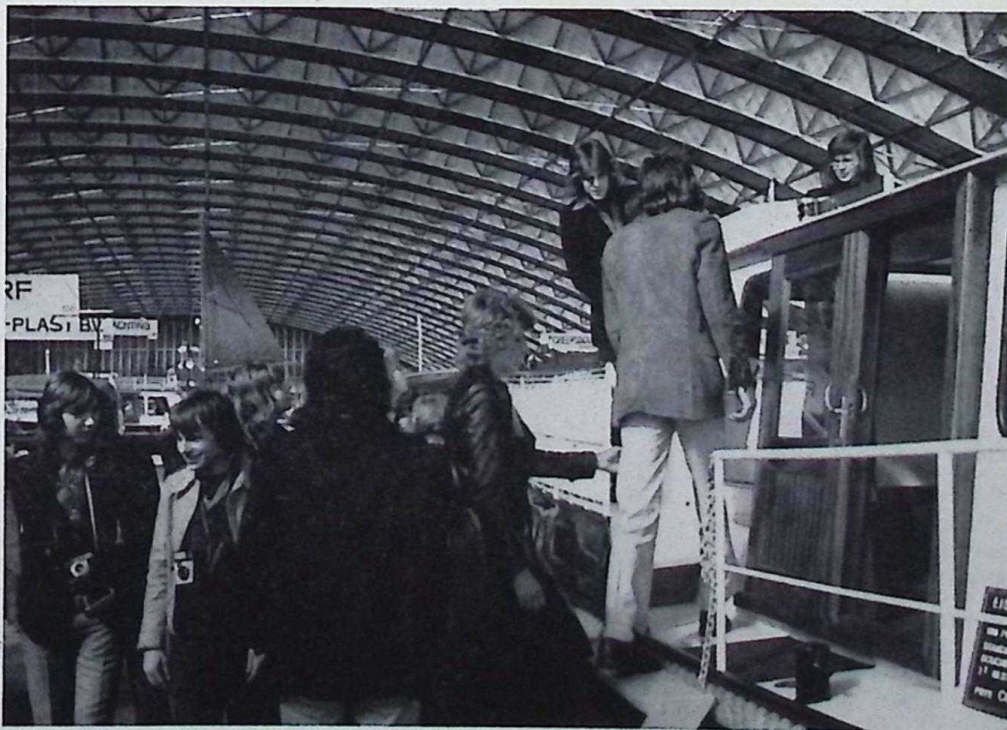
Maar ja, dat kon natuurlijk niet. Die jachtjes stonden daar te pronken als reclame voor de Eista-werf B.V. en niet als reclame voor de leerscholen van Boele.

De trots van onze jongens was echter wel gerechtvaardigd, want de bootjes zijn prachtig. Vooral nu ze helemaal afgewerkt zijn. We hebben ze hier alleen maar „kaal” gezien.

Maar in de R.A.I. te Amsterdam stonden ze in vol ornaat te pronken. In frisse kleuren en fraai betimmerd. We kunnen het mis hebben, maar we hadden de indruk, dat het bezoek aan de inzending van de Eista-Werf, dat van vele anderen in aantal overtrof.

Het bezoek aan de Hiswa was hoofdonderdeel van het dagprogramma dat de 1e jaars jongens deze dag afwerkten.

Vooraf ging een bezoekje aan Schiphof en achteraf een rondvaart door de Amsterdamse grachten en havens. Tus-



sen de bedrijven door werd een koffiemiddag verorberd in restaurant „Dirck Dircks” te Amsterdam en een allesbe-

halve houderig diner in Houten, te weten restaurant „De Roskam”, besloot deze zeer geslaagde dag.

Verslag van de Vergadering van de Ondernemingsraad gehouden op woensdag, 26 februari 1975

Aanwezig: de Voorzitter,
14 gekozen leden, 2 leden J.C.,
de heer G. J. Cieraad,
de heer J. Th. Küppens Groot,
(notulist)

Afwezig: de secretaris, de heer
P. Tuk, door ziekte;
de heer M. Hollander neemt
de functie waar.

Opening

Te 12.45 uur opent de voorzitter de vergadering. Na overleg met de agenda-kommissie is besloten, de verslagen van de vergaderingen van de Ondernemingsraad, de Kleine Kommissie en de Jongeren Kommissie op de volgende OR-vergadering te behandelen.

Willemsverbindingen

De voorzitter deelt mede, dat er een bespreking heeft plaats gevonden met de districtsbestuurders van de vakorganisaties over de plannen, zoals die in Rotterdam worden ontwikkeld. De hoofdbesturen van de vakorganisaties zullen door middel van een nota over de stand van zaken op de hoogte worden gesteld, waarbij met name aandacht zal gegeven worden aan de werkgelegenheidssituatie.

Desgevraagd deelt de voorzitter mede, dat er in de Rijksstuurgroep het Ministerie van Verkeer en Waterstaat, de gemeente Rotterdam en de Nederlandse Spoorwegen vertegenwoordigd zijn en het aanbeveling verdient, dat daarbij ook het Ministerie van Economische en het Ministerie van Sociale Zaken betrokken worden.

Kraan Lasloods West

Nu de timmerwerkplaats verplaatst is en de oude loods afgebroken, is een aanvang gemaakt met de verlenging van de kraanbaan van de lasloods West. Secties kunnen dan naar buiten gebracht worden om daar verder afgewerkt (afgebouwd) te worden. Een efficiëntere produktie zal ongetwijfeld het gevolg zijn.

Destijds is in de bouwvergunning bepaald, dat deze loods evenwijdig aan de rooilijn diende te worden gebouwd, beslist niet evenwijdig met de schoeiing. Nu blijkt duidelijk hoe verkeerd die beslissing is geweest.

Een der leden merkt dan ten aanzien van de verwarming in deze loods op, dat die niet voldoende is en bovendien regelmatig stuk.

Winstuitkering

De voorzitter deelt mede, dat de Raad van Commissarissen op de vraag van de gekozen leden van de O.R. om in overweging te nemen de winstuitkering te verhogen en/of een bonusuitkering te geven, nog geen definitief antwoord heeft kunnen formuleren.

Een aantal facetten, vooral liggend op het vlak van de algemene arbeidsvoorwaarden, alsmede op financieel en fiscaal gebied, dienen daartoe nader bestudeerd te worden. De leden verzoeken de voorzitter om een spoedig definitief antwoord te willen bevorderen. Op dit verzoek antwoordt

de voorzitter, dat hij zal bevorderen, dat dit definitieve antwoord in de komende OR-vergadering zal kunnen worden gegeven.

Wel kan hij mededelen, dat ook dit jaar een winstuitkering gegeven wordt ter hoogte van 6 %, te berekenen over het in het boekjaar 1974 uitbetaalde bruto-salaris, verminderd met de in dat jaar uitbetaalde winstuitkering en vakantietoeslag. De winstuitkering zal worden uitbetaald met het salaris over periode 3, uitbetalingsdatum 14 maart 1975.

Meerdere leden drukken hun spijt daarover uit, dat de Raad van Commissarissen, noch negatief noch positief tot op heden antwoorde; zij hadden gehoopt tegelijk met de aankondiging over de winstuitkering nader te vernemen.

De voorzitter zegt daarop, dat de Commissarissen zich goed willen beraden teneinde een goed gefundeerd antwoord te kunnen geven. De OR-leden spreken de hoop uit, dat de Commissarissen in hun komende vergadering tot bedoeld antwoord kunnen komen. De voorzitter zegt te hopen, in de komende OR-vergadering definitieve mededelingen te kunnen doen.

Hij stelt voor, de volgende OR-vergadering te houden op maandag, 21 april a.s. en gezien de vele verslagen, die nog besproken moeten worden, reeds 's morgens om 9.45 uur aan te vangen en de vergadering na de lunch 's middags voort te zetten.

Winstdelingsspaarregeling

Er is in het bedrijf duidelijk via een publikatie op de mededelingenborden gewezen op de mogelijkheid deel te nemen aan de Winstdelingsspaarregeling. Alle medewerkers, die reeds deelnemen, ontvingen schriftelijke informatie omtrent een aantal zaken, de Winstdelingsregeling betreffende; in het bijzonder werd er op gewezen, dat het maximum te sparen bedrag met ingang van dit jaar tot f 750,— is verhoogd.

Er zal voor worden zorg gedragen, dat de tot en met 24 februari jl. ingeleverde spaarbankboekjes terstond aan De Spaarbank zullen worden gezonden, zodat een bijschrijving van het spaarwinsttaandeel direct na overmaking van het bedrag kan geschieden.

Enige leden spreken de hoop uit, dat de 1 of 2 jaren geleden opgetreden vertraging in het de deelnemers/sters weer ter beschikking stellen van de spaarbankboekjes, zich niet zal herhalen.

Desgevraagd wordt de leden medegedeeld, dat de computer ten aanzien van de berekening van de in te houden loonbelasting over de winstuitkering de voor de medewerker voordeligste wijze kiest.

Werving

De voorzitter zegt, dat de heer Cieraad in de laatste vergadering van de Kleine Kommissie al kort het bezoek van een groep Marokkanen, die bij de mijn Laura werkzaam is geweest, heeft toegelicht.

Het betreft een groep van 35 man, die de leden ongetwijfeld wel gezien zullen hebben. Het betrof een oriënterend en zeker ook geheel vrijblijvend bezoek. Uit deze groep hebben ± 12 man belangstelling om bij ons te komen werken. Zij zijn minstens vier jaren in Nederland, een aantal acht en enkelen reeds 12 jaar.

Zij zullen eventueel, alvorens bij ons in dienst te treden, geschoold worden. Gedacht wordt aan de beroepen handbrander, electrisch lasser en gutser.

Aan het einde van deze week wordt het oriënterend gesprek voortgezet en met opleidingsdeskundigen samen zal getracht worden de stof voor de opleiding samen te stellen. Ook zal dan getracht worden om tot overeenstemming te komen en tot definitieve afspraken ten aanzien van een t.z.t. af te sluiten arbeidsovereenkomst.

Desgevraagd wordt medegedeeld, dat zij, die in de opleiding/scholing komen, nu medisch gekeurd worden; na afsluiting van de opleiding eerst op vakantie gaan om daarna, pas na een hernieuwde medische



„En als lid van de Ondernemingsraad zou ik U dan nog dringend vragen, om Uw pijp voortaan IN de asbak uit te kloppen, en niet er NAAST! ...”

keuring met goede uitslag, in onze dienst zullen treden.

De kosten van de opleiding komen niet te onzen laste; deze worden geheel vergoed op grond van EKSG-regelingen. (Europese Kolen- en Staal-Gemeenschap.)

Ook ligt het in het voornemen, om tijdens de opleiding reeds contacten met hen te onderhouden, zowel van de zijde van de afdeling Opleiding en Vorming als van de afdeling Personeelszaken. Ook is het belangrijk, dat de secretaris van de O.R. van te voren met deze groep kennis maakt.

Desgevraagd wordt medegedeeld, dat deze Marokkanen gehuwd zijn, maar dat hun vrouw en kinderen in Frans-Marokko verblijven. Voorts, dat verwacht wordt, dat zij, nogmaals gezegd, na hernieuwde medische keuring, augustus/september a.s. in dienst zullen treden op dezelfde voorwaarden als al onze Nederlandse medewerkers.

Eén der leden merkt op, dat in eerdere vergaderingen gezegd is, dat de werving tot twee nationaliteiten beperkt zou blijven.

De voorzitter merkt op, dat er ook medewerkers van andere nationaliteit op ons bedrijf werken, sommigen gedurende een reeks van jaren in Nederland wonen en geheel geïntegreerd zijn. Ook de betrokken Marokkanen zijn al lang in onze samenleving opgenomen en leveren hun arbeidsprestaties. Zij komen wel is waar uit een ander beroep; daarom van te voren deze scholing.

De eerdere principe-afspraken om onze werving in het buitenland tot twee nationaliteiten te beperken slaat op vreemde, uit het buitenland naar Nederland komende werknemers. Van de betreffende groep Marokkanen zijn allen in het bezit van een permanente verblijfsvergunning voor Nederland.

De nieuwe CAO

Nu de CAO voor het jaar 1975 door partijen geaccepteerd is, zijn nieuwe salarisschalen vastgesteld en zullen de salarissen met terugwerkende kracht tot 29 december 1974 worden gecorrigeerd. De daaruit voortvloeiende nabetaling zal eveneens met de salarisafrekening over periode 3 worden uitbetaald.

De voorzitter wijst er op, dat de toelag ingevolge de Machtigingswet, (f 41,54 per 4 weken) in de nieuwe salarisschalen is verwerkt.

De minimum-vakantietoelag is voor medewerkers van 23 jaar en ouder voor 1975 vastgesteld op f 1.606,-.

De voorzitter sluit dan de vergadering.

De heer Cieraad geeft daarna nog enige nadere informatie omtrent de nieuwe CAO.

Aan de orde komen de volgende onderwerpen:

Uitbreiding vakantierechten

In de nieuwe CAO wordt een uitbreiding aan het aantal extra-vakantiedagen voor medewerkers van 60 jaar en ouder gegeven.

In plaats van de extra vakantie van 5 dagen geldt volgende regeling:

- 60-jarigen — 6 dagen;
- 61-jarigen — 7 dagen;
- 62-jarigen — 8 dagen;
- 63-jarigen — 9 dagen;
- 64-jarigen — 10 dagen.

Vrije uren voor oudere medewerkers

Voor medewerkers van 62 jaar en ouder bestaat per 1 april a.s. de mogelijkheid op

verzoek per kwartaal een aantal extra vrije uren op te nemen tot een maximum van 24 uren voor 62-jarigen, 48 uren voor 63-jarigen en 72 uren voor 64-jarigen. Deze uren vrijaf zullen worden uitbetaald op basis van 85 % van het geldende uursalaris.

Hiervoor zal zo spoedig mogelijk een regeling worden uitgewerkt. De daarvoor in aanmerking komende medewerkers zullen dan benaderd worden; hun bazen resp. chefs ontvangen zodra mogelijk nadere informatie.

De uren dienen in één kwartaal te worden opgenomen en mogen niet worden opgespaard; men is overigens niet verplicht van de regeling gebruik te maken.

Wij willen echter deze zaak zuiver individueel zien. Daarom ook dat er gesprekken met iedere betrokkene gevoerd zullen worden om tot een goede afspraak te komen.

Desgevraagd wordt medegedeeld, dat

Voetbalvereniging Boele

Programma seizoen 1975



| | | | | | |
|--------------|----------------------------|----------------|------|----------------------------|----------|
| 1-4 | Boele 1—v. Dam | 18.00 u. | 20-5 | Boele 1—v. Dam | 18.30 u. |
| 2-4 | Boele 2—Contact | 18.00 u. | 21-5 | Boele 4—Boele 5 | 18.30 u. |
| 3-4 | Boele 3—Electro | 18.00 u. | 22-5 | Boele 2—Contact | 18.30 u. |
| 4-4 | Boele 4—Boele 5 | 18.00 u. | 23-5 | Boele 3—Electro | 18.30 u. |
| 7-4 | v.d. Wetering—Boele 2 | 18.00 u. | 26-5 | Boele 1—P.T.T. | 18.30 u. |
| 8-4 | Boele 1—P.T.T. | 18.00 u. | 27-5 | Boele 2—v.d. Wetering | 18.30 u. |
| 9-4 | Boele 3—Ridderhof | 18.15 u. | 28-5 | Boele 3—Ridderhof | 18.30 u. |
| 10-4 | Boele 4—Bakker | 18.00 u. | 29-5 | Boele 4—Bakker | 18.30 u. |
| 11-4 | Boele 5—Gem. Pers. 2 | 18.00 u. | 30-5 | Boele 1—Gr. e.v. Vliet | 18.30 u. |
| 14-4 | Boele 1—Gr. e/v. Vliet | 18.00 u. | 2-6 | v.d. Wetering—Gem. Pers. 1 | 18.30 u. |
| 15-4 | v.d. Wetering—Gem. Pers. 1 | 18.00 u. | 2-6 | Boele 3—Everts | 19.45 u. |
| 16-4 | Boele 4—AMRO-RABO | | 3-6 | Boele 1—Onderwijzers | 18.30 u. |
| 17-4 | Boele 3—Everts | 18.00 u. | 3-6 | Boele 3—v.d. Vliet | 19.45 u. |
| 18-4 | Boele 5—de Gelder | 18.00 u. | 4-6 | Boele 5—Gem. Pers. 2 | 18.30 u. |
| 21-4 | Boele 4—de Gelder | 18.00 u. | 4-6 | Boele 4—AMRO-RABO | 19.45 u. |
| 22-4 | Boele 2—Gem. Pers. 1 | 18.00 u. | 6-6 | Boele 2—Gem. Pers. 1 | 18.30 u. |
| 23-4 | v.d. Wetering—Schram | 18.00 u. | 6-6 | v.d. Wetering—Matab Smit | 19.45 u. |
| 24-4 | Boele 1—Onderwijzers | 18.00 u. | 9-6 | Boele 3—Hartman | 18.30 u. |
| 25-4 | Boele 3—v.d. Vliet | 18.00 u. | 9-6 | Boele 5—de Gelder | 19.45 u. |
| 28-4 | Boele 5—Bakker | 18.30 u. | 10-6 | v.d. Wetering—Schram | 18.30 u. |
| 29-4 | Boele 3—Hartman | 18.30 u. | 11-6 | Boele 1—v. Splunder | 18.30 u. |
| 1-5 | Boele 2—Schram | 18.30 u. | 12-6 | Boele 5—Bakker | 18.30 u. |
| 2-5 | v.d. Wetering—Verolme | 18.30 u. | 12-6 | Boele 4—Gem. Pers. 2 | 19.45 u. |
| 6-5 | v.d. Wetering—Matab Smit | 18.30 u. | 13-6 | Boele 2—Verolme | 18.30 u. |
| 7-5 | Boele 2—Verolme | 18.30 u. | 16-6 | Boele 2—Schram | 18.30 u. |
| 9-5 | Boele 1—Pols | 18.30 u. | 16-6 | Boele 4—de Gelder | 19.45 u. |
| datum | | aanvang | 17-6 | v.d. Wetering—Verolme | 18.30 u. |
| 12-5 | Boele 5—AMRO-RABO | 18.30 u. | 18-6 | Boele 5—AMRO-RABO | 18.30 u. |
| 13-5 | v.d. Wetering—Contact | 18.30 u. | 19-6 | Boele 1—Pols | 18.30 u. |
| 14-5 | Boele 1—Koutstaal | 18.30 u. | 20-6 | v.d. Wetering—Contact | 18.30 u. |
| 15-5 | Boele 2—Metab Smit | 18.30 u. | 21-6 | Boele 1—Koutstaal | 18.30 u. |
| 16-5 | Boele 4—Gem. Pers. 2 | 18.30 u. | 22-6 | Boele 2—Matab Smit | 18.30 u. |

Personalia

Boele B.V.

JUBILEA: 40 jaar

28-5 P. van der Wal rep. ijzerwerker

BENOEMING:

10-3 P. van Helden baas buitenb.w.

IN DIENST GETREDEN ZIJN:

27-2 A. Villanego Dominguez koperslager
27-2 C. Fernandez Lopez handbrander
27-2 R. Castro Garcia transporteur
27-2 V. Deza Torres handbrander
3-3 F. den Ouden aanb./ijzerw.
3-3 F. Bettinazzi elec. lasser
3-3 F. Bols ijzerwerker
3-3 G. Pekelder hellingschipper
3-3 W. K. van Driel tekenaar
3-3 P. J. den Hoed handbrander
3-3 J. Vlietstra teken./construct.
3-3 J. M. Jacobs ijzerwerker
3-3 J. A. Carmo da Rosa ijzerwerker
3-3 A. Hameete bankwerker
3-3 J. Carpena Verdu hakker
3-3 L. Novo Aparicio elec. lasser
6-3 J. Jaén Recamales koperslager
6-3 F. Sambruno Cerdero koperslager
6-3 M. de la Barrera Trujillo koperslager
6-3 G. Gil Sevilla koperslager
6-3 A. Rincon Sanchez koperslager
6-3 J. A. Gonzalez Diaz koperslager
10-3 M. Eker opl. elec. lasser
10-3 P. A. ten Cate opl. elec. lasser
10-3 N. A. M. Moust opl. elec. lasser
10-3 H. de Vries aank. scheepsmetaalbew.
10-3 R. A. Gort opl. elec. lasser
10-3 P. de Bruin opl. elec. lasser
10-3 J. van der Steen opl. elec. lasser
10-3 J. M. Castañeda Cereceda handbrander
13-3 J. Camarena Galan ijzerwerker

UIT DIENST GETREDEN ZIJN:

10-1 M. Carro Romero hellingbediende
18-2 C. M. U. Sam Tjoe elec. lasser
20-2 M. Rodriguez Nuñez handbrander
28-2 R. Verwaal rep. bankwerker
28-2 Mej. M. T. v. Berkum typiste Rek. Afd.
28-2 Mevr. G. de Kool- de Gelder typiste Rek. Afd.
28-2 H. van der Linde stellingm.baas
6-3 P. C. van Beekum koperslager
6-3 C. P. M. Wijnhof bankwerker
14-3 W. de Bondt l.l. mach. brander
14-3 C. Fernandez Rojas ijzerwerker

VOOR EERSTE OEFENING MILITAIRE DIENST:

21-2 J. Meyer bankwerker
28-2 A. M. D. v. Dienst ijzerwerker
28-2 P. J. Smitshoek bankwerker
28-2 W. J. Punt ijzerwerker
28-2 M. Dam ijzerwerker
28-2 J. Kraak ijzerwerker
28-2 H. van der Plaats adm.medew. P.Z.
7-3 L. N. Kusters centerdraaier

GEPENSIONEERD:

20-2 J. de Ruiters medew. Nieuwb.
21-2 M. P. Borsje bankwerker

GEBOREN:

30-1 Nicola Louise, dochter v. dhr. en mevr. W. J. Harding-Ashurst
18-2 Florentina, dochter v. dhr. en mevr. M. Enes Rodriguez-Fernandez Diaz
21-2 Diana Claudia, dochter v. dhr. en mevr. J. H. T. Driessen-Stuivenberg
25-2 Eddy, zoon v. dhr. en mevr. B. Broer-Plaisier
6-3 Michael, zoon v. dhr. en mevr. P. F. Pijl-Zevenbergen
8-3 Miquel Angel, zoon v. dhr. en mevr. M. Garcia Morales Torres-Sanchez Vicente

GEHUWD:

28-2 De heer F. Huls met mej. C. Ananias
7-3 De heer F. Kranenburg met mej. M. Arendonk
14-3 De heer J. Karsbergen met mej. I. Uytdeboogaardt

D. v. d. Wetering B.V.

IN DIENST GETREDEN ZIJN:

24-2 F. G. Safwat lasser
24-2 T. A. Kamerman dieselmonteur
3-3 A. J. T. Hassing buitenb.werker

GEBOREN:

6-2 Dimitri, zoon v. dhr. en mevr. J. B. v. d. Veer-Goverde
18-2 Johan Alexander, zoon v. dhr. en mevr. G. de Jong-Hoogwerf

De Jong B.V.

IN DIENST GETREDEN ZIJN:

24-2 J. Henry dokknecht
3-3 A. Mercan hakker
17-3 J. H. C. Niquet ijzerwerker

IN MEMORIAM

Gedurende een lange reeks van jaren en met grote toewijding verrichtte de heer

JOHANNES KLOOTWIJK

bij ons al de hem opgedragen werkzaamheden.

Hij werd in januari 1960 gepensioneerd en overleed op 2 januari 1975 op 80-jarige leeftijd.

Wij wensen zijn vrouw de kracht toe dit verlies te kunnen dragen.