

# Boele-nieuws

PERSONEELSBLAD VAN  
BOELE'S SCHEEPSWERVEN EN MACHINEFABRIEK B.V.  
D. v.d. WETERING B.V.



APRIL-MEI 1980 No 216





## Boele - nieuws

Uitgave ten dienste van het personeel van

**Boele's Scheepswerven  
en Machinefabriek B.V.  
Bolnes**

**D. v. d. Wetering B.V.  
Rotterdam**

### Hoofdredacteur:

J. G. van Beek

Telefoon Rotterdam

Telefoon Ridderkerk

toestel 2014

010-134862

01804- 18555

### Redaktiekommissie (alf.)

Ing. M. J. de Bel

E. H. Koch

Ir. M. J. v. d. Wal

A. C. v. d. Wouden

### BIJ DE VOORPLAAT:

*De onderwaterploeg ver boven water.*

Zonder toestemming van de redactie mogen geen artikelen, geheel of gedeeltelijk, worden overgenomen.

Druk:

Benedictus - N.D.U. - Rotterdam

# Bedrijfsnieuws

De balans van het eerste kwartaal van 1980 overziende moeten we concluderen, dat het bedrijfsbeeld geen opvallende pieken te zien gaf, zoals we dat in het verleden vaak meemaakten.

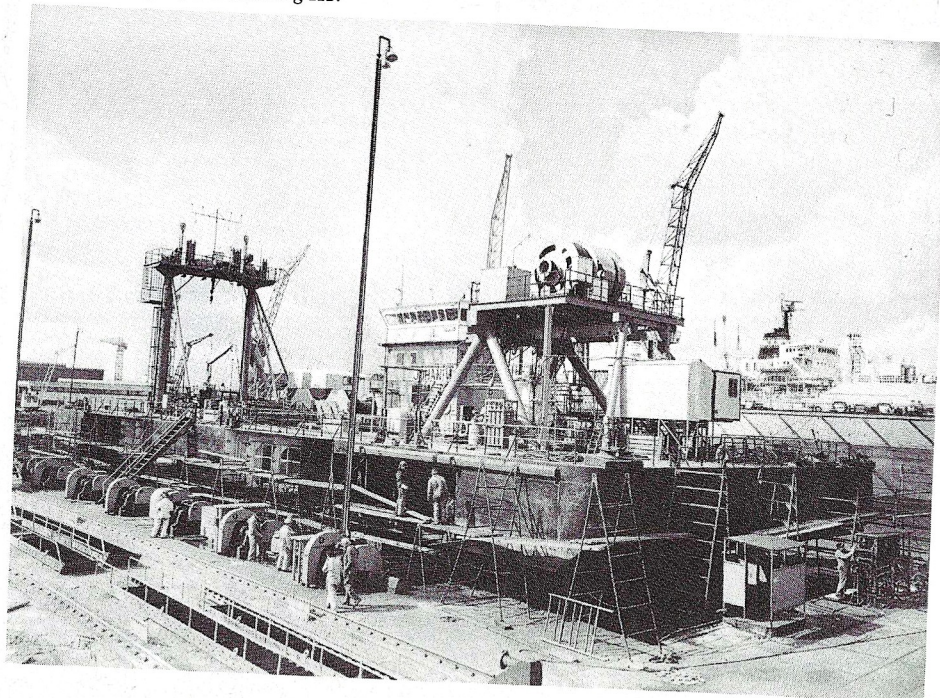
Karweien met een heel lange looptijd waren er niet, maar wel een aantal zaken, die waard zijn gememoreerd te worden. Dat is in de eerste plaats het SALM-project, dat elders in deze uitgave behandeld wordt en dan zijn er nog andere uitzonderlijke zaken, die we inmiddels kennen als Onderwaterploeg en Betelgeuseproject, waarover we een volgende maal komen te spreken.

Voor nu volstaan we met de vermelding van enkele grote reparaties.

Dat was dan in de eerste plaats de „Star Canopus”, die na een afwezigheid van 2 jaar weer aan de werf verscheen om een grondige onderhoudsbeurt te ondergaan. Daar bleef het niet bij.

De eigenaars wilden de mogelijkheden van deze ex-supplyboat vergroten door er een extra boegpropeller in het voorschip bij te plaatsen.

*„Johan V” op reparatiehelling III.*



De hiermee gepaard gaande operatie verliep volgens plan en de „Star Canopus” kan – aldus verrijkt – op 22 maart weer het ruime sop kiezen.

### Al weer Dosbouw

Van Dosbouw kregen wij opdracht om de geotechnische ponton „JOHAN V” te repareren en te wijzigen.

Een geotechnisch vaartuig is een vaartuig uitgerust voor bodemonderzoek. De „Johan V” is speciaal voor dit doel ontworpen in nauw overleg met het laboratorium voor grondonderzoek te Delft. („D.S.M.L.” – „The Delft Soil Mechanics Laboratory”) en is eigendom van Vriens Duik – en Offshore bedrijf te Bergen op Zoom.

Nu weet u ook meteen dat de V achter JOHAN afkomstig is van de firma naam Vriens.

Dit bedrijf nu houdt zich bezig met alle mogelijke werkzaamheden welke onder water uitgevoerd worden.

De „Johan V” is bezig met de voorbereidende werkzaamheden voor de af-

sluiting van de Oosterschelde en neemt daartoe bodemmonsters, doet boringen en neemt proeven met verdichtingsnaalden. E.e.a. resulteerde o.a. tot de bouw van onze „MYTILUS”. En nu het doel van Johan's bezoek aan de werf.

Allereerst moest de ponton aan de beide zijden over de volle lengte voorzien worden van 2 boven elkaar lopende bergijzers, ongeveer 1 meter uit elkaar en op de hoofdspanten verbonden door zogenaamde „kalven”.

Met het drukken van deze bergijzers waren we al begonnen voor het schip aan de werf kwam, omdat, zoals gebruikelijk, veel haast geboden was.

Bij nadere inspectie bleek de huid echter over een groot gedeelte naar binnen te staan, waarop besloten werd om de huid waar nodig (en dat is over een heel groot gedeelte) te vernieuwen.

De wijziging houdt in dat er op de 4 hoeken spudpalen met geleidingen moeten komen. De palen worden gemaakt door de Fa. Stapel te Dintelmond, terwijl wij de spudkokers voor onze rekening nemen. Natuurlijk houdt dit in dat onderdeks de nodige versterkingen aangebracht moesten worden. De palen worden  $\pm 10$  meter lang en krijgen een diameter van 1250 mm.

Tenslotte moesten op het dek enige door de rederij te leveren lieren geplaatst worden voor bediening van de spudpaaldraden.

Al met al een flink karwei waartoe we alle zeilen moesten bijzetten om het in de gestelde tijd te klaren.

En met aller medewerking is dat ook gelukt. Dankzij onze reputatie op dit gebied worden dergelijke haastkarweitjes aan ons toevertrouwd.

#### Zo maar een reparatieschip

't Was zomaar een reparatieschip, die „Martha Fisser”.

Pakken we tussendoor even mee, vanwege de service-verlening aan de klant. Luiken-reparatie was de hoofdzaak. Maar 't moest wel vlug gebeuren. Dat betekende o.a.

#### Woensdag:

In Dordrecht de boot bekijken, (met name de luiken), sleepboot met bak besteld, 's avonds 5 luiken afgehaald en ter reparatie naar de zaak gebracht.

#### Donderdag:

weer zes luiken gehaald en „reparatiegereed” gemaakt voor de nachtploeg.

#### Vrijdag:

andermaal zes luiken overboord gezet en naar Stami gebracht.

#### Zaterdag:

's nachts schip tijdens storm ingedokt.

#### Zondag:

weer 8 luiken van boord gehaald.

#### Maandag:

veel werk aan schip. Roest wegstralen, zink-

stukken inzetten, luiken bikken en stralen. Alles bij dievenweer.

#### Dinsdag:

1e sectie luiken weer aan boord. Schroefas getrokken. Zware spier aan de wal. Schroef naar Lips. Bodem verven enz. enz. Ditmaal geen dievenweer maar hondenweer.

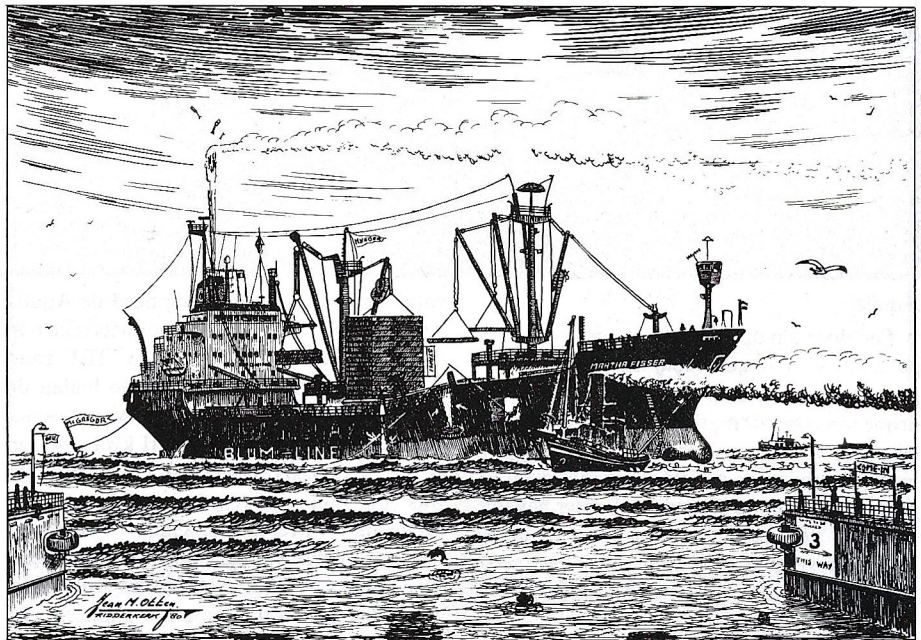
#### Woensdag-Donderdag:

Luiken weer aan boord en van  $\pm 600$  keg-

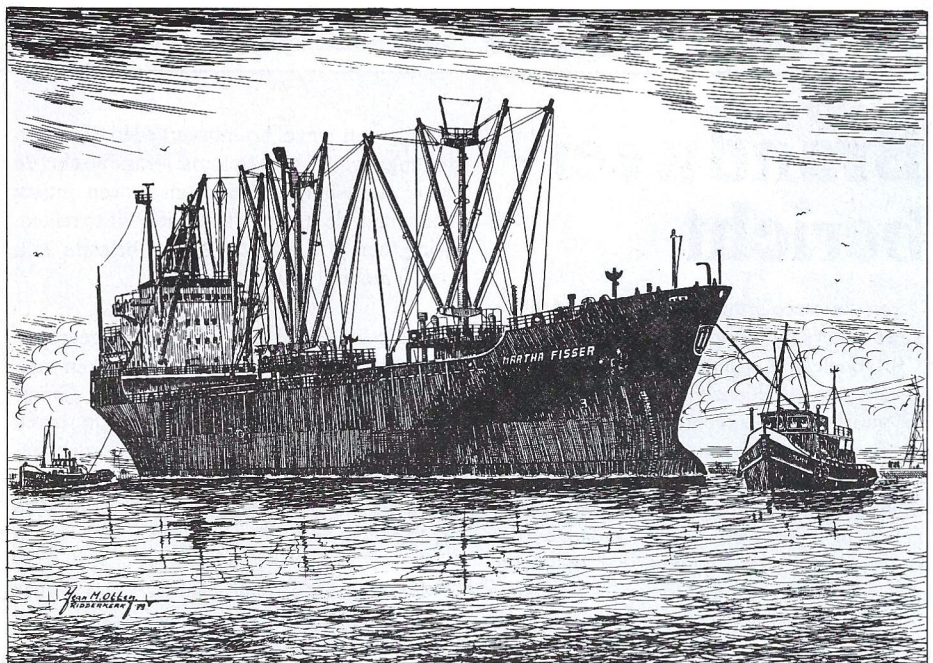
plaatjes voorzien en afgelast. Bodem „in de zilver”. Alle pluggen gesloten enz.

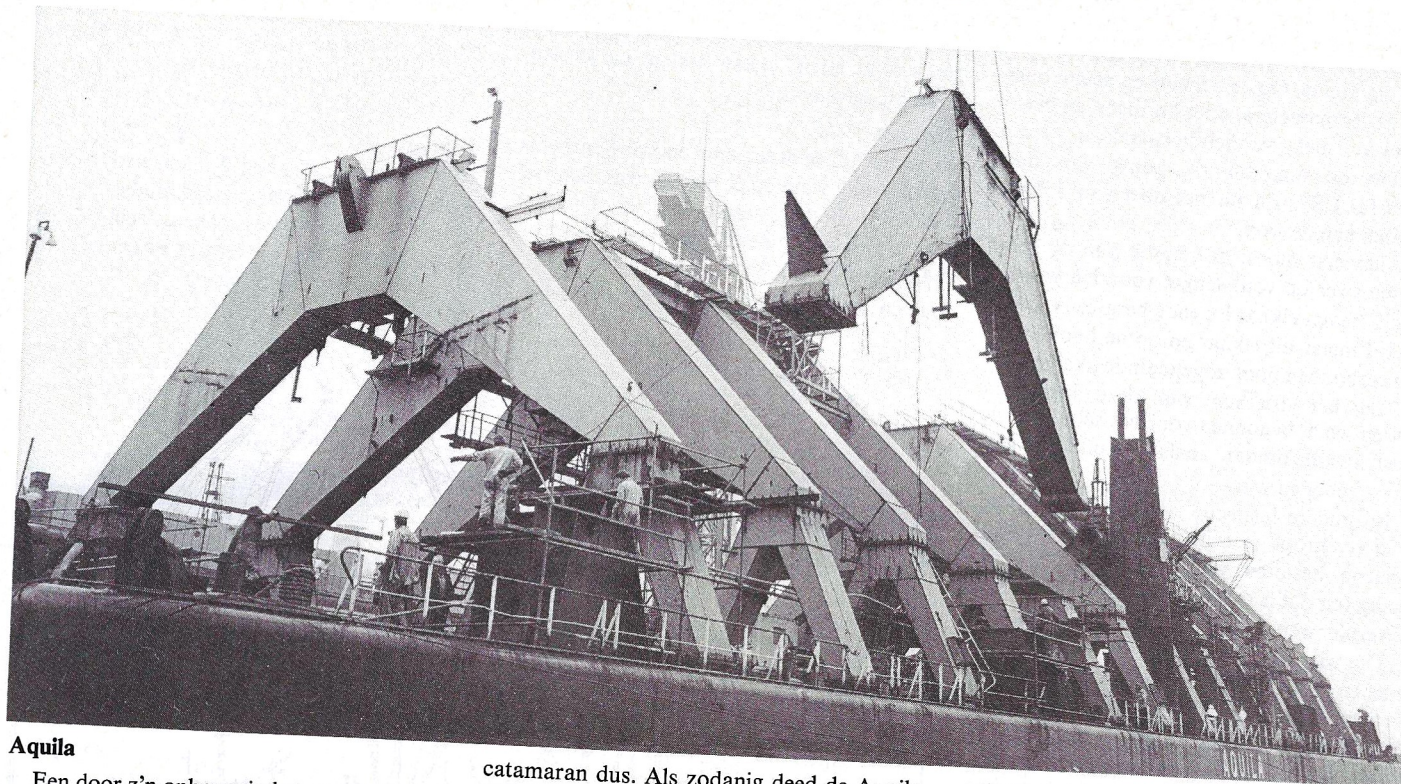
#### Vrijdag:

Ruimen getest. BB nog 2 lagen verf. Voor- en achterpiek schoongemaakt. Ballasten, uitdoppen, proefklappie maken, veel kleine klussen, bunkeren, en net voor Pasen weg. Wij tevreden, klant tevreden.



„Martha Fisser”, zoals Jean Otten haar zag komen en gaan.





### Aquila

Een door z'n opbouw in het oog springend gevaarte was ongetwijfeld de Aquila, oorspronkelijk door Bos en Kalis gebouwd als drijvende ontziltingsinstallatie. De toenemende vraag naar zand bracht de baggermaatschappijen er toe dit bouw materiaal te gaan winnen uit de Noordzee. Echter bevatte dit zand veel zout, hetgeen voor de landbouw, de veeteelt en 't milieu in 't algemeen schadelijk is.

Het zoute zeezand werd door middel van een spoelproces met zoet water ontzilt. Deze installatie bestond uit 12 trechters geplaatst op boogvormige constructies die aan beide zijden op een ponton rustten; een soort

catamaran dus. Als zodanig deed de Aquila dienst bij het opspuiten van bouwterreinen in de omgeving van Amsterdam. Het zand werd gewonnen uit de Noordzee buiten de pieren van IJmuiden.

Toen de Aquila aan de werf kwam waren de trechters reeds verwijderd. Onze opdracht was om het vaartuig te verbouwen tot drijvende overslaginstallatie. Daartoe moesten enkele van de boogconstructies gedraaid en verplaatst worden en verrichten wij al het staalwerk voor het plaatsen van één vaste en één verrijdbare kraan. De kranen stonden tot voor kort in Schiedam en losten zand en grind uit ons welbekende schepen als de „Deepstone” en de „Marinestone”.

Verder werden 2 grote trechters geplaatst, onder welke een lopende-band-constructie komt. Zo kan de „Aquila” in de toekomst overslagwerk verrichten vanuit zeeschepen in binnenvaartschepen of duwbakken, welke afgemeerd worden tussen de beide drijvers in. Via de kraangrijpers, de trechters en de lopende band worden deze schepen dan geladen.

Naast dit „grote werk” werden nog vele kleinere werkzaamheden verricht, zoals het maken en installeren van een wasgelegenheid met 4 douchecellen, een CV-installatie en een hydrofoorinstallatie. Ook stond de Aquila droog in dok III voor een flinke schoonmaakbeurt.

## Brandweer-bericht

Een doorsnee brandweerploeg komt alleen in het nieuws bij brand.

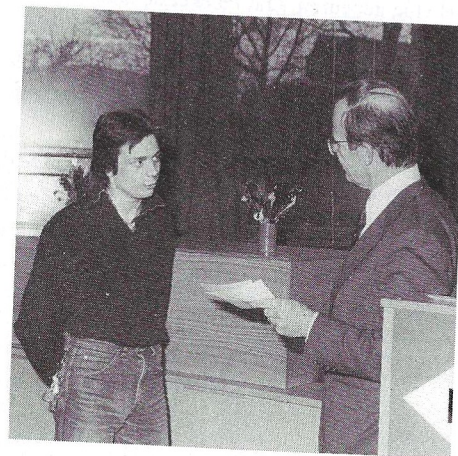
Bij Boele ook zonder brand. Want onze ploeg is een ambitieuze ploeg, die zich intensief voorbereidt op eventualiteiten, die hopelijk nooit zullen plaatsvinden.

Deze ploeg is alleen toegankelijk voor lieden, die bereid zijn zich daarvoor inspanningen te getroosten. Onder andere is dat studeren voor een diploma, dat je slechts kunt verwerven als je proeven van theoretische en praktische bekwaamheid hebt afgelegd.

Vijf van onze brandweerlieden slaagden onlangs voor het diploma brandwacht 2e klas. Aanleiding genoeg om in een intiem samenzijn de diploma's officieel uit te reiken. Directeur O. J. van der Vorm belastte zich op 10 maart 1980 met die taak.

De gelegenheid werd tevens aangegrepen om een onderscheiding uit te reiken aan onderhoudsmonteur A. A. van der Grient voor 30 jaar brandweerdienst. De heren W. Boon en A. L. B. van Hilst werden gecompimenteerd met hun voltooide studie voor resp. onderbrandmeester en middelbare veiligheidskunde.

De diploma's brandwacht 2e klas gingen naar R. M. Donker, W. P. Kranendonk, R. v. d. Meeren, J. Nijsen en J. R. C. Voets.



Joop Nijsen ontvangt zijn diploma brandwacht 2e klas.

# Veiligheid

## Persoonlijke beschermingsmiddelen

Over de noodzakelijkheid van het dragen van persoonlijke beschermingsmiddelen is in het verleden al veel geschreven en niet minder gemopperd.

Daar over het gebruik van deze beschermingsmiddelen en over de vraag wanneer deze middelen aangewend dienen te worden in de praktijk nog al eens misverstanden voorkomen, is het gewenst hieraan bij herhaling aandacht te schenken.

Bij de vraag wanneer persoonlijke beschermingsmiddelen aangewend dienen te worden, behoort de volgende stelregel toegepast te worden, namelijk:

In de eerste plaats dienen machines, installaties, enz. zodanig afgeschermd, geventileerd, afgezogen enz. te worden, dat u in de nabijheid van deze machines en installaties niet in gevaarlijke omgeving verkeert.

Wanneer dit alles om steekhoudende redenen niet geheel of slechts ten dele mogelijk is, dan moet men gebruik maken van de voor deze werkzaamheden noodzakelijke beschermingsmiddelen.

Persoonlijke beschermingsmiddelen zijn die middelen die men aandoet, teneinde zich te beschermen tegen schadelijke invloeden van buitenaf, zoals:

**Veiligheidshelmen**, tegen alle soorten vallende voorwerpen.

**Oordopjes**, tegen geluidsoverlast.

**Veiligheidsbrillen**, in vele types, tegen stof, rondvliegende deeltjes, spatten, hitte, stra-

ling, enz.

**Verse luchtkappen**, onder kleine overdruk, tegen stof en giftige dampen.

**Lasmouwen**, tegen hete vonken en spatten.

**Werkhandschoenen**, tegen scherpe materialen.

**Beenkappen**, tegen hete vonken en spatten.

**Veiligheidsschoenen**, voorzien van stalen neuzen tegen vallende kleine materialen.



## Bedrijfschoolleerlingen toonden hun vakmanschap

De 18e Nationale Beroepenmanifestatie in het Jaarbeursgebouw te Utrecht, vond dit jaar plaats van 25 februari tot en met 1 maart. Dit jaarlijks terugkerende evenement is vooral bedoeld om aan scholieren, die voor een school- of beroepskeuze staan, te laten zien wat de mogelijkheden van vele beroepen zijn.

De beste jonge vaklieden worden daartoe uitgenodigd om hun kennis en vaardigheid te tonen aan de ruim 16.000 jonge bezoekers. We zijn er trots op, dat twee van onze bedrijfschoolleerlingen scheepsbouw zo'n uitnodiging mochten ontvangen. De goede kwaliteit van de opleiding, die in onze bedrijfschool wordt gegeven, is hiermee weer eens onderstreept.

Twee leerlingen, Gerrit van Krevel en Wim Schuitman lieten daar in Utrecht dus zien wat ze er in de praktijk van kunnen, en dat was lang niet mis. Bekwaam stonden ze daar het beroep waarvoor ze in opleiding zijn, (scheepsmetaalbewerker) te „verkopen”. En dat hun dat wel was toevertrouwd mag blijken uit de grote belangstelling die er voor hun activiteiten was.

Ongetwijfeld stonden er tussen die belangstellenden toekomstige metaalbewerkers, daarmee gehoor gevend aan het motto van de metaalstand op deze manifestatie: „Kies

een beroep in de Metaal”. Geen slechte keus gezien de talrijke mogelijkheden, waarvan er één door onze bedrijfschoolleerlingen werd gedemonstreerd.



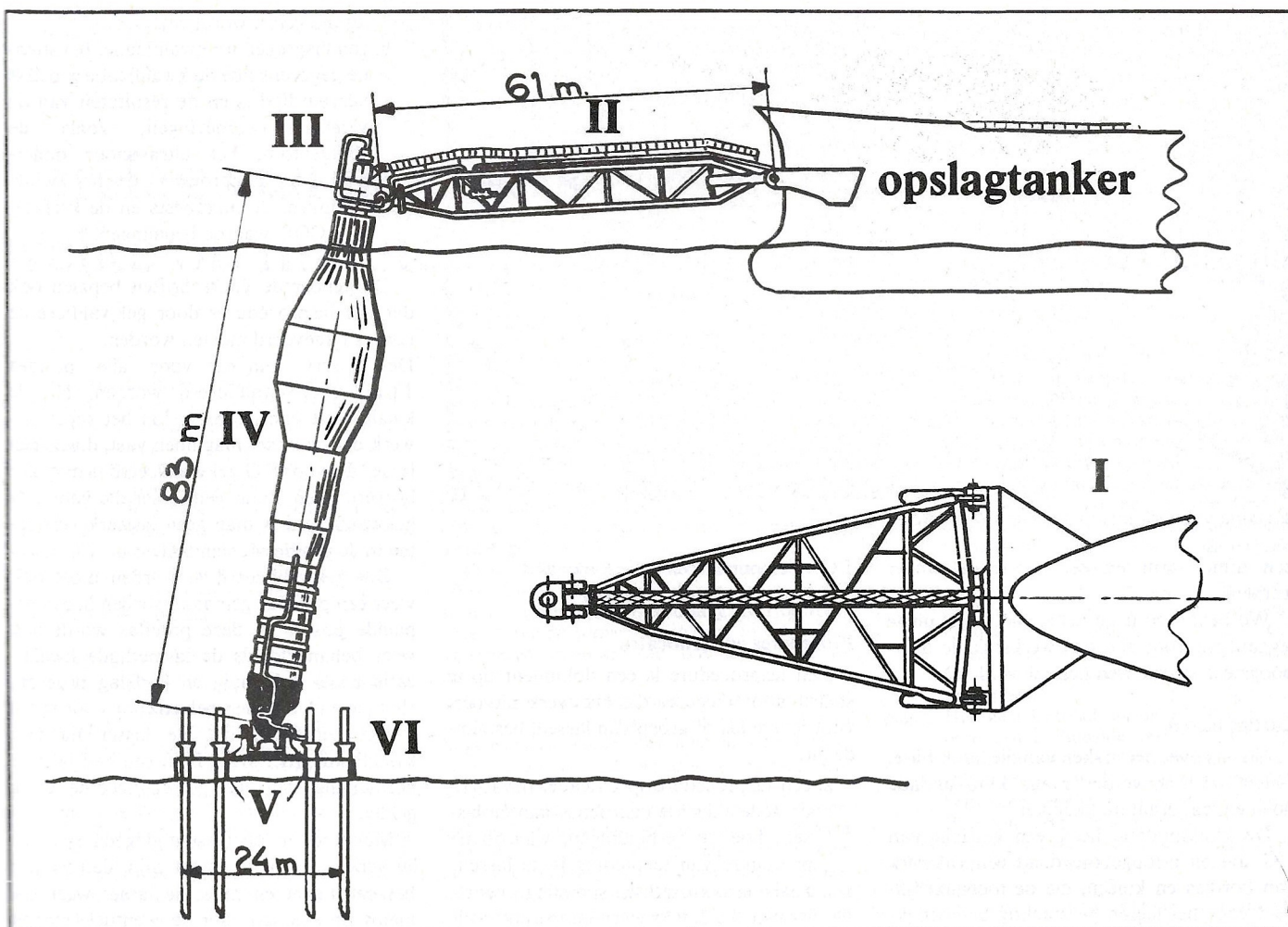
Gerrit van Krevel, omringd door belangstellende scholieren.

# Het SALM-project

Maanden zijn we in de lasloods bezig geweest met het zogenaamde SALM-project. We zijn er inmiddels goed van op de hoogte, dat datgene, wat wij voor dit project moesten fabriceren allesbehalve een gemakkelijke klus was.

En vast en zeker heeft menigeen zich afgevraagd waarom dit werkstuk zo akelig nauwkeurig behandeld moest worden en waarom aan het laswerk de allerhoogste eisen werden gesteld.





### Waar?

Wat is het SALM-project en waar moeten we het zoeken?

Om met het laatste te beginnen: op de Noordzee. En wel op dat gedeelte van het Continentale Plat - d.i. de naam voor het gezamenlijke olie- en gaswinning gebied - dat de naam Fulmar Field heeft gekregen en dat geëxploiteerd wordt door Shell U.K. Exploration and Production.

In dit gebied hebben boringen plaatsgevonden en jawel hoor, er was olie. De volgende stap is derhalve (we vertellen het natuurlijk verschrikkelijk eenvoudig) om die ruwe olie uit de zeebodem naar boven te brengen. De bedoeling is nu om de olie rechtstreeks in een grote opslagtanker te pompen. De tanker blijft dan permanent ter plekke liggen en biedt andere, kleinere tankers de gelegenheid om naast de opslagtanker af te meren. De kleinere tankers nemen de olie in en transporteren het verder daarheen, waar Shell het hebben wil. De raffinaderijen dus.

Wat wij nu SALM-project noemen is het verbinden van de opslagtanker met de „olie-mond” op de zeebodem. Die „olie-mond” be-

staat uit een plateau, dat door middel van grote heipalen op de zeebodem verankerd is en waarop zich de apparatuur en de pijpleidingen bevinden om de olie uit de bodem te halen.

### Engelse les

Met dat plateau op de zeebodem moet de tanker dus een vaste verbinding aangaan om de olie via een leiding aan boord te krijgen. Een vaste afmeersteiger bouwen - midden in de Noordzee - behoort niet tot de praktische mogelijkheden.

Wat dan

En nu komen we tot de verklaring van S.A.L.M. Het zijn de beginletters van de Engelse woorden Single Anchor Leg Mooring. Woord voor woord vertaald is dat: enkel-anker-poot-afmering. Het wil zeggen, dat een systeem uitgedokterd is om de opslagtanker door middel van een lange verbindingspoot aan één enkele verankering aan de zeebodem vast te leggen. Dat vastleggen moet dan wel zodanig gebeuren, dat de

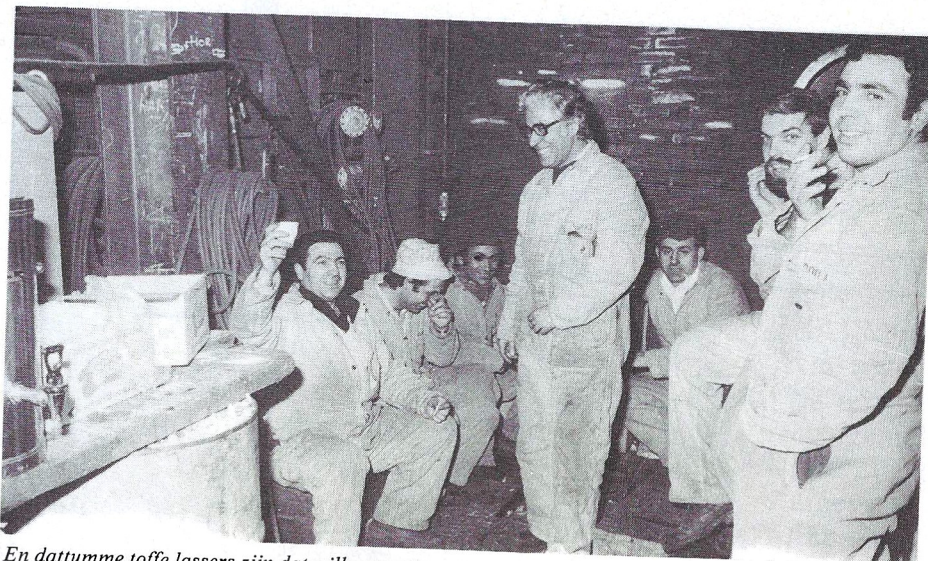
tanker alle kanten kan opdrijven als storming en wind haar daartoe verplichten. „Zo de wind waait, waait m'n jasje”, zal de tanker kunnen zeggen.

Het gehele SALM-project zouden we in moten kunnen verdelen. Vanaf de tanker naar de zeebodem zijn die moten achtereenvolgens:

1. Een constructie aan de kop van de opslag-tanker om vast te koppelen.
2. Een 61 meter lange afmeer-arm, de zogenaamde rigid-arm, (rigid = stijf, niet buigzaam).
3. Een scharnierpunt, die deze vastzet aan
4. Een boei van 83 meter (2300 ton!).
5. Een zogenaamde latch base (500 ton), te vergelijken met een anker.
6. Een plateau. Dat hebben we al besproken.

Waar het ons om gaat, dat hebt u inmiddels begrepen, is nummer vijf, die latch base. Latch betekent klink. Base is basis. Tezamen dus klink-basis of klinkfundatie. Dat ding hebben wij gemaakt.

Aan de hand van de tekening kunt u zien, dat aan deze latch base een enorme boei,



En dattumme toffe lassers zijn dat wille we wete.

een afmeer-arm en een mammoet-tanker komen „te hangen”.

We behoeven u nu zeker niet meer uit te leggen, waarom aan ons werkstuk de allerhoogste kwaliteitseisen gesteld werden?

#### Lastige lassen

Nu iets over het maken van die latch-base. Laten we het verder maar klinkfundatie noemen, dat praat makkelijker.

De klinkfundatie heeft een gewicht van 135 ton en is opgebouwd uit een vakwerk van bordjes en knieën, die de toegankelijkheid voor het lassen beestachtig bemoeilijken. Als je dan bedenkt dat het materiaal, alvorens te lassen, verwarmd moest worden van 50 tot 100°C, dan kunt u zich voorstellen, dat er peentjes gezweeten zijn.

Het gehele project moest voor de verzekeringsmaatschappij volgens speciale voorschriften gebouwd worden en wel volgens de ASME-code (American Society of Mechanical Engineers). Deze voorschriften bepalen onder andere, dat er lasserskwalificaties en lasmethode-kwalificaties gemaakt moeten worden en dat alle laswerk waar mogelijk 100% geröntgend, ultra-sonoor en magnetisch onderzocht moet worden.

Een zeer belangrijk gereedschap bij de kwaliteitswaarborging van lassen is de lasmethode of lasprocedure.

Het is nl. zo dat voor gestart kan worden met lassen er eerst een proeflas gemaakt moet worden van alle soorten lassen die voorkomen in het project. Deze soorten worden ingedeeld naar lasnaadvorm, zoals X-Y-I naad, de plaatdikten die verbonden moeten worden en de laspositie zoals 1 t/m 6 G.

De betekenis van deze positie is:

- 1 G - onder de hand
- 2 G - horizontaal - vertikaal
- 3 G - vertikaal
- 4 G - boven het hoofd

- 5 G - een pijp lassen in de klokstand
- 6 G - een pijp lassen onder 45°.

#### Procedures en certificaten

Een lasprocedure is een dokument op te stellen door degene, die het werk uitvoert voor iedere las of groep van lassen, bestaande uit:

- a. een lasprocedure-specificatie, bevattende gedetailleerde instructies aan de lassers hoe de verbindingen, waarop de procedure van toepassing is, te lassen, zoals stroomsterkte, spanning, voortloopsnelheid, voorwarmtemperatuur tijdens lassen, met welke elektrode of

draad gelast wordt enz.

- b. een lasprocedure kwalificatie, bevattende gegevens hoe de kwalificatie proeflas vervaardigd is en de resultaten van de vereiste beproevingen, zoals de röntgenfoto, het ultrasonoor onderzoek, de buigproeven, de hardheidsmetingen, de macro ets en de kerfslag - en COD waarde-bepalingen.

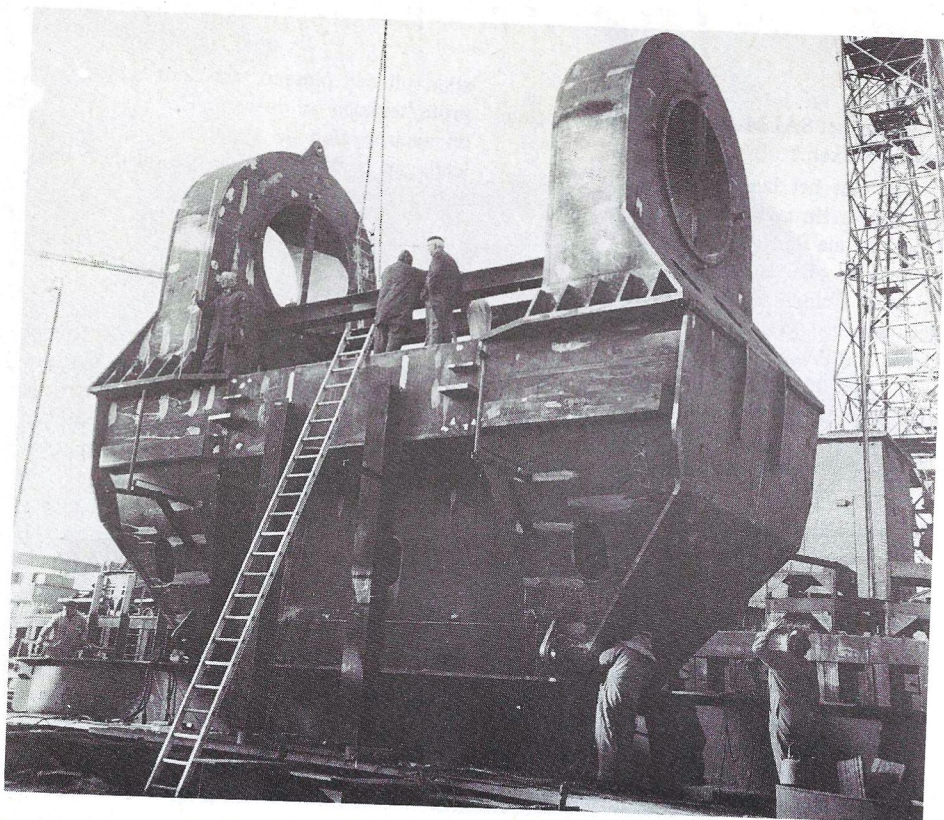
De genoemde voorschriften bepalen ook dat alle lasprocedures door gekwalificeerde lassers uitgevoerd moeten worden.

De lassers kunnen voor alle posities 1 t/m 6 G gekwalificeerd worden. Na de kwalificatie van de lasser ligt het soort laswerk dat de lasser mag doen vast, d.w.z. een lasser die voor 6 G gekwalificeerd is mag alle laswerk doen, maar een lasser die voor 3 G gekwalificeerd is mag geen laswerk verrichten in de posities 4, 5 en 6 G.

Om gekwalificeerd te worden moet ook weer een proeflas gemaakt worden in een bepaalde positie en deze proeflas wordt ook weer behandeld als de lasmethode kwalificatie zoals trek, buig en kerfslag proeven, röntgen en US onderzoek enz.

Het certificaat dat de lasser na zijn kwalificatieproef krijgt blijft een half jaar na beëindiging van het gekwalificeerde werk geldig.

Mocht er in de tussentijd geen speciaal laswerk meer uit te voeren zijn, dan vervalt het certificaat en moet de lasser weer opnieuw proeflassen voor de eventuele nieuwe opdracht.





# Verslag van de Overlegvergadering welke op maandag 3 maart 1980 is gehouden

Aanwezig zijn de heren: Ir. O. J. van der Vorm, directeur, voorzitter. G. J. Cieraad, Hoofd Personeelszaken. J. Th. Küppens Groot, toegevoegd secretaris.

Van de ondernemingsraad de heren: R. Ameneiro Valle, M. J. de Bel, J. Bosman, A. Euwijk, J. G. Geutjes, M. Hollander, J. M. Schop, J. van Sinderen, P. Tuk, R. Veerman, B. Westerbeek. Voorts als toehoorder de secretaris van de Jongerencommissie, de heer W. P. Kranendonk. Verhinderd zijn de heren H. Dokter, F. A. A. Grootveld en W. Pottuit.

## 1. Opening

Te 9.50 uur opent de voorzitter de vergadering en heet alle aanwezigen welkom.

De heren Van Sinderen en Tuk hebben de heer Pottuit bezocht, die het eveneens aanbevelenswaardig vond dat voor de duur van zijn afwezigheid een der andere ondernemingsraadsleden voor hem in de Veiligheidscommissie waarneemt. De heer Dokter is inmiddels daartoe bereid gevonden.

De heer M. G. W. ten Bosch, zo gaat de voorzitter voort, heeft ook hem een brief geschreven, waarin hij meedeelt, zijn functie als ondernemingsraadslid neer te leggen en wel met directe ingang. In een mondeling onderhoud heeft de heer Ten Bosch zijn beslissing nader toegelicht.

De voorzitter zegt, dat wij het besluit van de heer Ten Bosch dienen te respecteren.

Er zal worden nagegaan wie de heer Ten Bosch voor de resterende tijd tot de komende verkiezingen zal kunnen opvolgen.

## 2. Mededelingen

Eerste voorlopige cijfers geven ons de indruk, zo zegt de voorzitter, dat het boekjaar 1979, hoewel verliesgevend, minder verliesgevend zal blijken te zijn dan het boekjaar 1978. Er bestaat goede hoop dat met aller inspanning het boekjaar 1980 dienaangaande een verdere verbetering te zien zal geven.

Desgevraagd deelt de voorzitter mede, dat meer concrete cijfers de eerstkomende weken nog niet beschikbaar zullen zijn. Met betrekking tot een eventuele uitkering kan noch daarop, noch op een goedkeuring daaromtrent, door de Raad van Commissarissen te geven, worden vooruitgelopen.

De voorzitter wijst er op, dat het beslist geen goede zaak is, wanneer er zeer kostbare en zo noodzakelijke arbeidsuren onnodig verloren gaan. Er bestaat echter bij ons allen op het bedrijf een grote betrokkenheid met dat bedrijf; mogen wij daarom steeds voor onze bedrijfstijds Gemeenschap de juiste handelwijze kiezen.

De werkzaamheden voor een ontwerp voor het nieuwe reglement voor de Ondernemingsraad worden goed. Het is begrijpelijk, gezien de daarvoor nog te verrichten werkzaamheden, dat het voorstel binnen de Ondernemingsraad is gedaan

om de verkiezingen voor een nieuwe zittingsperiode later in dit jaar te houden.

Ten aanzien van de dijk-problematiek deelt de voorzitter mede, dat in gesprekken met de Gemeente Rotterdam goede vorderingen zijn gemaakt en dat er in beginsel overeenstemming is bereikt omtrent de toekomstige ligging van de dijk. Detailuitwerkingen moeten uiteraard nog worden gemaakt.

De nu in Rotterdam te bouwen spoortunnel – in plaats van vernieuwing van de spoorbrug – is ook voor ons bedrijf van groot belang, zegt de voorzitter. Over dit project is uitvoerig in het zojuist verschenen nummer van ons Boele Nieuws bericht.

Over de uitdieping van de Koningshaven zal naar verwacht mag worden ook voor ons bedrijf in gunstige zin worden beslist en ons beter bereikbaar maken voor schepen met een grotere diepgang.

Met betrekking tot de notitie terzake een voorstel om in de toekomst ook aandacht te schenken aan een 12½-jarig dienstjubileum stelt de voorzitter voor, dat enige leden van de Ondernemingsraad met de heer Cieraad een aantal vragen met betrekking tot dit voorstel inventariseren en trachten daarop een antwoord te formuleren.

Tot die viering kan slechts worden besloten wanneer er een goede regeling geformuleerd is en het financieel ook verwezenlijkt kan worden.

Streefdatum om een nader ontwerp-plan gereed te hebben is de eerste mei 1980.

Vanuit de ondernemingsraad zullen zich hiermede de heren De Bel, Schop en Tuk bezig houden.

Met betrekking tot het vaststellen van een datum voor de te houden verkiezingen, zo zegt de secretaris, is gelet op de tijd welke de voorbereiding daarvan vergt, alsmede met het tijdstip, waarop uiterlijk de kandidaatstelling moet plaats vinden. Daarom is gekozen voor de maand november.

Na een korte gedachtenwisseling wordt gekozen voor woensdag 5 november 1980.

De voorzitter zegt, dat de kilometer-vergoeding voor het gebruik van de eigen auto voor dienstuitoefening regelmatig is bijgesteld. Gezien de gestegen brandstofprijzen is er aanleiding de vergoeding opnieuw bij te stellen. Met ingang van 1 maart 1980 wordt deze vergoeding gebracht op f 0,42 per km voor lange en op f 0,48 voor de korte trajecten.

De secretaris vraagt om wijzigingen in regelingen, welke ook in de dochter-ondernemingen gelden, zoveel mogelijk gelijktijdig te doen ingaan. De voorzitter zegt, met dit verzoek zoveel als mogelijk is, rekening te willen houden.

## 3. Bespreking van het verslag van de op woensdag 12 september 1979 gehouden overlegvergadering

pag. 3 De uren, welke buiten de vergaderingen

voor onderling beraad en overleg en voor het werk van de verschillende commissies worden besteed zullen, zo wordt overeengekomen, zo nauwkeurig mogelijk op tijdkaarten worden verantwoord.

In de verkiezingscommissie is door het ontslag nemen als lid van de Ondernemingsraad door de heer Ten Bosch een vacature ontstaan. De heer B. Westerbeek zal deze plaats innemen.

pag. 4 De secretaris zegt, dat de Ondernemingsraad niet van een budget gebruik zal maken. De voorzitter vindt dat ten aanzien van gebruikelijke aanschaffingen het beste met de heer Cieraad kan worden gesproken.

pag. 5 Het geluidsniveau in de afdeling houtbewerken is duidelijk verbeterd. Op een vraag van een der Ondernemingsraadsleden antwoordt de voorzitter, dat het betrokken rapport ter inzage bij de heer Breeman verkregen kan worden.

Het verslag geeft verder geen aanleiding tot het stellen van vragen noch tot het maken van opmerkingen.

De voorzitter zegt het zeer te betreuren, dat hij nog geen aandacht geschonken heeft aan het idee van een der medewerkers uit de machinefabriek met betrekking tot de kottorbank. Hij zegt toe deze zaak met voorrang te zullen behandelen.

Op maandag 24 september 1979 bezochten de heren commissarissen het bedrijf en spraken zij in een korte bijeenkomst in de namiddag met de leden van de Ondernemingsraad over actuele zaken het bedrijf betreffende.

In het kader van een jaarlijkse bijeenkomst met de Ondernemingsraad moet eens over de vorm, waarin deze zou kunnen worden gehouden, nagedacht worden.

Op dinsdag 9 oktober 1979 is met de leden van de Ondernemingsraad de problematiek met betrekking tot de ontwikkelingen in de afdeling Nieuwstaal besproken. Besproken is o.a. het Salm-project en is aandacht geschonken aan het werk te verrichten door een aantal van onze medewerkers bij Van der Giessen-De Noord. Daarnaast gevraagd zegt de voorzitter, dat nu het Salm-project gereed is de betrokken medewerkers informatie zal worden gegeven hoe het werk beoordeeld is geworden. Op korte termijn moet worden nagegaan in welke vorm dat zal kunnen geschieden.

Op dinsdag 23 oktober 1979 is met de Ondernemingsraad uitvoerig gesproken omtrent een voorstel tot een aanvulling op het huidige beoordelingssysteem.

Desgevraagd wordt medegedeeld dat de heer Cieraad zijn studie omtrént een mogelijke aanpassing van de jeugd- en aanloopchalen aan de vakvolwassenschalen nog niet heeft kunnen afsluiten. In het huidige stadium zijn er nog niet

(Vervolg op blz. 11)

# Jubilea



## Jubilaris Cees Advokaat beschikte over een goed schot

Hoe groter het gezin, hoe gezelliger het huishouden.

Dat moesten we onwillekeurig denken, toen Cees Advokaat en echtgenote, gevolgd door zes kinderen met hun levensgezellen of -gezellinnen en nog een kleinkind, op maandag 10 maart 1980 hun opwachting maakten in de direktiekamer. Eén zoon ontbrak. Hij was in militaire dienst in Duitsland.

Toen alles prinsheerlijk aan de lange tafels gezeten was (één tafel was extra aangesleept) overzag moeder Advokaat als een bevelhebster haar troepen, zag dat het goed was,

gaf mijnheer van der Vorm een bemoedigend knikje, streek een plooi in haar rok glad en zette zich te luisteren.

Met zichtbaar genoegen vernam ze van de heer van der Vorm, dat haar man als jongste bediende veertig jaar geleden de administratie binnendrong, dat hij als zodanig overgeheveld werd naar de tekenkamer, dat hij vervolgens naar vader's stekkie in de koper-slagerij ging, dat hij tenslotte werd aangesteld als werkopnemer/calculator en dat hij al die veertig jaren tot volle tevredenheid zijn taken had verricht.

Dat wist ze natuurlijk allemaal al, maar 't is toch leuk om het eens van een ander te horen. Helemaal trots was ze, toen de burgemeester haar man vereerde met de zilveren Ere-medaille verbonden aan de Orde van Oranje Nassau.

De jubilaris heeft zich buiten het werk ook in het verenigingsleven verdienstelijk gemaakt. Ongeveer 25 jaar was hij bij het bedrijfsvoetbal betrokken als wedstrijdcommissaris. In zijn jonge jaren heeft hij zelf ook gevoetbald, iets, wat duidelijk zichtbaar was toen hij zich op een kwade dag in loopgips vertoonde.

Iedereen dacht, dat hij op wintersportvakantie was geweest, en – zoals gebruikelijk bij dat soort vakanties – een val gemaakt had tijdens een snelle afdaling. De waarheid lag echter niet in Tirol, maar doodgevoorn in IJsselmonde. Aan het begin van een wedstrijd tegen De Zwervers zei Cees tegen zijn clubgenoten: „Jongens, ik voel, dat ik vandaag een machtig schot in mijn benen heb”.

Bij de eerste de beste bal, die hij aanraakte, brak hij zijn been...

## Feest in Huize Bosman

Er heerste een feestelijke stemming in de woning van scheepsbeschieter J. Bosman aan de Slotemaker de Bruinestraat 18 te Ridderkerk. Want op die 11e februari vierde hij zijn 40-jarig jubileum en het huis was derhalve gevuld met drie van de vier dochters, een aantal aanstaande schoonzonen, een drietal katten en een Boele-deputatie met aan het hoofd directeur O. J. van der Vorm.

Eén was er echter, die er verschrikkelijk de smoor in had en dat was de hond des huizes. Hij mocht niet binnen en dat druiste in tegen zijn gevoel voor rechtvaardigheid. Die katten wel... hij niet.

Hij uitte zijn leed met huilend geflab en smachtende blikken door het raam, maar 't mocht niet baten.

Binnen steeg de stemming ten top toen de heer van der Vorm het gebruikelijke cadeau ten tonele voerde, toen de heer Rijdsdijk namens de collega's een hengellat met toebehoren overhandigde, toen de heer Cieraad namens het bestuur van het Sociaal Voorzieningsfonds een radiowekker aanbood en toen de jubilaris als een volleerde goochelaar een enorme taart aansleepte, die – naar wij uit betrouwbare bron vernamen – door de

vier dochters aan vader ten geschenke was gegeven.

Deze bijzondere huldeblijken sproten niet alleen voort uit de overigens zeer verdienstelijke 40 jaar Boele-arbeid, maar ook uit het feit, dat de jubilaris ook nog eens  $\pm 25$  jaar in de Ondernemingsraad zitting heeft gehad (en nog heeft) en dat hij een zelfde periode

deel uitmaakte (en nog maakt) van het bestuur van het Sociaal Voorzieningsfonds. Aanleiding voor de heer van der Vorm om in zijn toespraakje ook gewag te maken van de verdiensten van de jubilaris op het sociale vlak.

De hond dacht er anders over. De katten knikten instemmend.



## G. de Bes eindigde loopbaan met jubileum

Als G. de Bes, een maandje na zijn 40-jarig jubileum met pensioen gaat, heeft hij over getrek aan uitzicht niet te klagen.

Op de negende verdieping van één der huizen aan het Kloosplantsoen overziet hij met zijn vrouw een stuk Hoekse Waard en een groot deel van het eiland IJsselmonde.

„Lands“, wijst hij, „heb ik bootjes varen, maar rijden mijn treintjes en vlak bij heb ik stamperen autootjes rijden. Allemaal voor het geld. We houden het hier best uit“.

Terre de Bes maakte veertig jaar geleden zijn opwachting bij Boele als elektrisch lasser. Dat was dus in 1940. Na een aantal jaren kreeg hij een longreparatie te ondergaan, die hem voor lange tijd uit het werk haalde en die zijn stembanden aantastte.

Tweevoudige beletten hem echter niet om zijn overzichtsvermogen de boventoon te laten voeren. Hij bekwaamde zich – met behulp van de bereidwillige afschrijver Arie

Huizer – in het tekeninglezen en kon zodoende in 1956 een post als tariefcalculator aanvaarden. Later ging die functie over in die van werkvoorbereider/calculator.

Op 8 april 1980 werd het 40-jarig jubileum bij hem thuis en in de directiekamer

herdacht, waarbij de heer G. J. Boele zijn grote waardering voor de doorzetter de Bes uitsprak en waarbij loco-burgemeester M. J. van Kogelenberg de jubilaris de zilveren ere-medaille verbonden aan de Orde van Oranje Nassau, opspelde.



Vernieuw van blz. 9)

allezeggende gegevens om een en ander in een Overzichtsrapport aan de orde te kunnen stellen.

Wat de leden van de Ondernemingsraad is op zaterdag 31 oktober 1979 uitvoerig gesproken over het in de toekomst te voeren beleid.

De problematiek van het parkeren op en rond de werf dient ongetwijfeld op korte termijn te worden besproken, zo zegt de voorzitter. Er moet zeker meer orde worden gebracht.

Wat de ondernemingsraadsleden wijst nog de moeite op, het euvel van het niet inleveren van de kleding van niet meer benodigde kledingkasten.

### 4. Investerings 1980/81

Vooraf er binnenkort een investeringsplan opgesteld en met de Ondernemingsraad wordt besproken, zo zegt de voorzitter, willen wij ook de Ondernemingsraad bij de voorbereiding daarvan informeren.

Verder wordt aan een meerjarenplan, waarbij de eerste fase bestaat uit:

de versterking van de staalverwerking door de bouw van een brandersloods en de versterking van de lasvloer van lasloods-west

aanleg van een afbouwkade met passende draagcapaciteit en faciliteiten en

algemeen drakelijke verbeteringen van was- en kleedruimten en de daarbij behorende uitrusting.

Watte ontpauze geeft de voorzitter op enkele punten nadere informatie. Het zal zeer op prijs worden gesteld wanneer ook de secretaris, samen met twee andere leden van de Ondernemingsraad, op een later tijdstip een bijdrage aan de gedachtenwisseling namens de Ondernemingsraad zou willen leveren. Bijzonder ook met betrekking tot was- en kleedgelegenheden en kledingruimten. Wel moet bedacht worden dat slechts met een eenheid gestart kan worden, zoals gedacht wordt aan voorzieningen voor de 25 medewerkers; dit gezien de beschikbare

ruimte.

Wat de voorzitter informeert de Ondernemingsraad

omtrent het nieuwe werk. De tekeningen voor de te bouwen vissersschepen moeten nog worden gemaakt, alsook de uitslagen. In april/mei a.s. zal de productie zelf goed op gang komen. Nog voor het einde van 1980 zal het laatste van deze vijf schepen gereed komen.

Er bestaat goede hoop, dat in de loop van het jaar verder nieuw werk in opdracht zal kunnen worden verkregen.

Een grote zorg blijft het om ons bestand aan vakbekwame medewerkers niet alleen op peil te houden maar ook om daaraan de zo noodzakelijke uitbreiding te geven. De heer Cieraad informeert omtrent de wervingsactiviteiten van het ogenblik. Het valt overigens op, dat op onze advertenties veel reacties komen van volwassenen, die een opleiding, waarvoor overigens een subsidieregeling geldt, willen volgen.

Voor het komende cursusjaar van onze bedrijfsschool zijn er reeds 12 aanmeldingen genoteerd.

Naar aanleiding van enige discussie omtrent het invullen van de tijdkaarten zegt de voorzitter, dat deze correct dienen te worden ingevuld. Het geschrevene dient toch de werkelijkheid van de urenbesteding weer te geven.

6. Notitie van de Ondernemingsraad inzake het overwerk

De voorzitter deelt mede, dat er een voorstel gedaan is om met de medewerkers in de productie-afdelingen persoonlijke gesprekken te voeren. Daarin zal geïnformeerd worden naar de bereidheid om in een wisselende dag- en avonddienst te werken, overwerk te verrichten, collegiaal uitgeleend te worden, enz. Er wordt van deze gesprekken verwacht, dat veel goede informatie zal kunnen worden verkregen.

Dergelijke gesprekken moeten zeer zorgvuldig worden voorbereid, willen wij tot vruchtbare gesprekken kunnen komen, zo zegt de voorzitter. Daarom kan vandaag nog niet gezegd worden wanneer een aanvang kan worden gemaakt met bedoelde gesprekken, vooral ook, omdat er behoorlijke informatie vooraf nodig is. Voorzitter

en secretaris van de Ondernemingsraad zullen van de ontwikkelingen ten deze op de hoogte worden gehouden.

7. Notitie van de Ondernemingsraad inzake onderaannemers

Omtrent een aantal door de secretaris beschreven zaken wordt nader van gedachten gewisseld, o.a. het loten óók van medewerkers van onze dochterondernemingen.

De voorzitter refereert aan de Voorschriften voor leveranciers en onderaannemers, samengesteld en uitgegeven december 1979. Deze zijn verzonden aan alle onderaannemers, met wie regelmatig contacten zijn en wier medewerkers op onze werf regelmatig werkzaam zijn.

Het merendeel van hen heeft zich met de inhoud accoord verklaard, waaronder ook de dochterondernemingen. Ook de medewerkers van deze ondernemingen dienen zich dus aan de voor onze werf geldende werktijden te houden. Vanzelfsprekend mogen de onderaannemers slechts medewerkers op ons bedrijf laten werken, die bij hen in loondienst werkzaam zijn.

Desgevraagd wordt bevestigd, dat voor het verrichten van werkzaamheden op ons bedrijf de onderaannemer zelf voor de vereiste arbeidslijst(en) en bij overwerk zelf voor de vereiste overwerkvergunning(en) dient te zorgen.

Er wordt uitvoerig gediscussieerd over het betreden en het verlaten van de werf, hetgeen uitsluitend via poort 2 zou dienen plaats te vinden maar volgens enkele leden van de Ondernemingsraad veelvuldig ook via de poorten 1 en 3 geschiedt. De parkeerproblemen vragen dringend om een oplossing.

De voorzitter betreurt het dat nog niet de gehele notitie besproken is, maar gezien de tijd moet dat in een volgende overlegvergadering afgerond worden.

Daarnaar gevraagd zegt de voorzitter, dat ten aanzien van de structuraanpassing geen voortgang te melden is.

Onder dankzegging aan allen voor hun inbreng sluit de voorzitter te 16.20 uur de vergadering.

# Personalia

## JUBILEA: 25 jaar

02-05 T. van de Ruit fin. adm. medewerker  
16-05 F. Koster electrisch lasser  
17-05 P. T. H. Schellen reparatie ijzerwerker

## IN DIENST GETREDEN ZIJN:

04-02 W. P. Maaskant aank. scheepsmetaal-  
bewerker  
04-02 S. P. Palyama aank. electrisch lasser  
11-02 L. Kuipers aank. pijpenbewerker  
11-02 B. M. Faza Luis electrisch lasser  
18-02 E. H. Siwalette electrisch lasser  
03-03 mej. T. Gemser secretaresse  
03-03 M. N. Verkerk leerling bankwerker  
03-03 E. Leewangh reparatie bankwerker  
03-03 D. R. Blair aank. pijpenbewerker  
03-03 R. Zwakke aank. electrisch lasser  
03-03 L. G. Sapuletej aank. electrisch lasser  
17-03 C. B. Roda Vila aank. electrisch lasser  
17-03 A. J. Matthijisse aank. scheepsmetaal-  
bewerker

19-03 A. A. Koot bankwerker  
19-03 J. M. Sanders bankwerker  
21-03 A. P. de Zwart aank. electrisch lasser  
24-03 R. R. Hollaar aank. electrisch lasser  
24-03 L. Kapper aank. electrisch lasser  
24-03 L. A. Wilson electr. lasser/brander  
31-03 P. L. L. Hirschfeld aank. electrisch lasser  
31-03 Z. A. Gumus handbrander  
31-03 Mej. G. M. v. Rhee telexiste/typiste  
01-04 J. S. Matkanan aank. electrisch lasser  
08-04 R. de Zwart aank. electrisch lasser  
08-04 Mevr. D. H. O. Manikus-Hatuluwaja adm. assistente  
14-04 A. N. Develi aanpikker  
14-04 L. Lopez Freire hakker

## TERUG UIT MILITAIRE DIENST:

03-03 G. Gravendeel ijzerwerker  
10-03 M. J. Os ketelmaker

## UIT DIENST GETREDEN ZIJN:

31-01 L. Kievit koperslager  
04-02 T. Broekzitter magazijnbediende  
15-02 R. v. Osnabrugge koperslager  
15-02 G. Benschop electrisch lasser  
25-02 P. Kwak ijzerwerker  
29-02 M. C. van Vianen reparatie bankwerker  
29-02 T. van Meeuwen koperslager  
29-02 G. Tichelaar kras ijzerwerker  
29-02 N. Feenstra ijzerwerker/aanb.  
29-02 P. Bootsma reparatie ijzerwerker  
29-02 C. W. Kleijn ketelmaker  
29-02 R. ten Hoor ijzerwerker  
29-02 J. Vlietstra constructeur  
07-03 W. J. v. Deventer centerdraaijer  
21-03 J. J. v. d. Hooven l.l. ijzerwerker  
28-03 A. H. Andriese instructie ploeg  
28-03 J. A. van der bankwerker  
Nieuwendijk ijzerwerker/  
aanbouwer  
28-03 K. Verduijn ijzerwerker

27-03 J. C. de Haas electrisch lasser  
04-04 E. v. Wilgenburg electrisch lasser  
11-04 R. C. Wilson electrisch lasser  
17-04 J. H. Rijsdijk l.l. metaalbewerker

## VOOR 1e OEFENING NAAR MILITAIRE DIENST:

15-02 J. J. P. in 't Hout l.l. ijzerwerker  
instructieploeg  
03-03 B. C. van der Wilt l.l. ijzerwerker  
instructieploeg  
21-03 J. Sintmaartensdijk l.l. ijzerwerker  
instructieploeg

## OVERGEPLAATST NAAR D. VAN DE WETERING:

14-03 C. L. Mastenbroek l.l. metaalbewerker

## VRIJWILLIG VERVROEGD UITGETREDEN:

29-02 B. van de Burger magazijnbediende  
31-03 J. P. v. d. Velden aan/afbouwer  
31-03 E. van der Sluis magazijnbediende

## VERVROEGD GEPENSIONEERD:

29-02 S. van Prooijen werkopnemer/calcul.  
31-03 M. E. Aydin electrisch lasser

## GEBOREN:

06-02 Ivo, zoon van dhr. en mevr. J. Kraak-van Wijk  
12-02 Ronald, zoon van dhr. en mevr. G. C. van der Linden-de Snoo  
14-02 Victor Manuel, zoon van dhr. en mevr. M. Rodriguez Bravo-van Haaren  
04-03 Ilse, dochter van dhr. en mevr. C. van Driel-Brandt  
23-02 Vincent, zoon van dhr. en mevr. W. Blok-Kranenburg  
11-03 Paulus Simon, zoon van dhr. en mevr. S. P. van Rees-Looy  
07-04 David Christiaan Dirk, zoon van dhr. en mevr. D. Ketting-van Leeuwen

## HUWELIJK:

25-01 Dhr. Gonzalez Gallardo met mej. M. Pos Callealta  
31-01 Dhr. P. van Rij met mej. I. Breman  
19-03 Dhr. J. C. P. Uiterwijk met mej. W. W. Houweling  
03-04 Dhr. A. P. Metheuver met mej. I. Aluwi

## D. v. d. Wetering B.V.

### IN DIENST GETREDEN:

08-04 N. Kisacic electrisch lasser

### OVERGEKOMEN VAN BOELE B.V.

17-03 C. L. Mastenbroek buiten bankwerker

Zeer tot onze spijt is onderstaand bericht weggevallen in de vorige uitgave.

## IN MEMORIAM

Op 29 november 1979 overleed op de leeftijd van 51 jaar de heer

**W. DE VRIES**

Op 4 oktober 1976 trad hij bij ons in dienst als hellingschipper. Wij verliezen in hem een plichtsgetrouw medewerker.

## UIT DIENST GETREDEN:

28-03 B. Meursinge ijzerwerker

## VERVROEGD GEPENSIONEERD:

31-03 G. van der Poel voorman pijpenbew.  
31-03 J. C. Boekhorst kras ijzerwerker

## GEBOREN:

21-03 Kim, dochter van dhr. en mevr. A. den Hartog-Steenhuizen

## IN MEMORIAM

Op 13 februari 1980 overleed op de leeftijd van 73 jaar de heer

**L. DE WAARD**

Hij was werkzaam als kraandrijver. Na een dienstverband van 17 jaar werd hij op 1 oktober 1975 gepensioneerd.

Op de leeftijd van 80 jaar overleed op 15 maart 1980 de heer

**M. HUIZER**

Na meer dan 28 jaar in dienst te zijn geweest als ijzerwerker werd hij op 9 juni 1965 gepensioneerd.

Op 4 april 1980 overleed op 72-jarige leeftijd de heer

**J. PECHER**

Op 5 november 1947 trad hij in dienst als ijzerwerker en vanaf 18 juni 1972 tot aan zijn pensionering was hij als reparatie-ijzerwerker werkzaam.

Wij gedenken hen allen als medewerkers, die gedurende vele jaren hun beste krachten aan ons bedrijf hebben gegeven.

Wij wensen de familieleden de kracht toe het verlies van hun dierbaren te kunnen dragen.