

Boele-nieuws

PERSONEELSORGAAN VAN
BOELE'S SCHEEPSWERVEN EN MACHINEFABRIEK N.V. - BOLNES



De greppelgraafmachine

Wanneer u in het bezit bent van een paar sterke armen en een nog sterkere rug, dan zoudt u goed grondwerk kunnen verrichten. U zoudt bijvoorbeeld een slootje kunnen graven van 60 cm diepte, de wanden schuin toelopend met boven een breedte van 115 cm en onder

in de sloot een breedte van 60 cm. Wanneer u nu een uur bezig bent, dan zoudt u een 3,5 m lange sloot hebben gegraven. Dit getal is een gemiddelde prestatie van een man die in de Noordoostpolder graafwerk verricht, rekening houdende met schafttijden, rustpauzes voor het

draaien van een sigaret en voor het behartigen van zaken waar nu eenmaal elk mens enkele keren per dag aan moet denken. Nu heeft men in een nieuwe polder, zoals de Zuidoostpolder, aan drainagegoten ongeveer 32.000 km goot nodig. Deze enorme lengtes kunnen dus

alleen machinaal worden gegraven. Daarbij komt nog, dat in zo'n nieuwe polder de grond drassig is zodat de bodem te zacht is om de druk van een mens te dragen. Hij zou dus in de modder wegzakken. Van deze plekken zijn er nu ook nog vele kenbaar aan de borden: „Het betreden van dit terrein is levensgevaarlijk”. Op deze draagkracht van de bodem komen we straks terug. Machines om greppels te graven waren er al lang. Maar die machines hadden het gebrek dat ze de greppels niet gaaf afleverden, zodat er altijd handenarbeid bij kwam om ze bij te werken. Die machines bestonden dan ook uit een soort tractor met voor zich een graafinrichting. De tractor, die dus achter de graafinrichting reed, drukte met zijn looprupsen de pas gegraven sloot weer wat in, en daarom was er dus handenarbeid nodig om die sloot weer netjes af te werken als de grond wat droger was geworden. Op een goede dag kwam nu een van de medewerkers van de Noord-oostpolderwerken op het idee om die graafinrichting niet voor, maar achter de tractor te plaatsen. Een pracht idee, afkomstig van iemand, die al eens meer voor de Noordoostpolderwerken iets had uitgevonden, waardoor belangrijke besparingen konden worden verkregen. Van de Meccanodoos van zijn zoontje werden de delen in elkaar gezet en in de eigen tuin uitgeprobeerd en toen het eindelijk, na veel geëxperimenteer, goed ging, was de stap naar de directie gauw gedaan.

Zo is dus de greppelgraafmachine ontstaan, die wij onlangs hebben gebouwd. Lengte circa 5 m, breedte 3,6 m en hoogte eveneens circa 3,6 m. Gewicht circa 10 ton.

Misschien zult u nu opmerken: „Hoe kan nu die 10 ton wel op de modder blijven staan en een man niet”. Dit wordt u echter duidelijk wanneer u weet dat de tractor op brede loopvlakken rust, die 1 m breed zijn. Nemen we daar tegenover de oppervlakte van 1 schoen die op de bodem drukt terwijl u loopt, dan zien we dat de druk per vierkante dm op die schoen ten minste 3 keer zo groot is als bij de tractor.

Onze greppelgraafmachine bestaat dus uit een tractor met daarachter de graafinrichting. De tractor zelf is opgebouwd uit een frame, dat links en rechts gedragen wordt door de looprupsen, terwijl bovenop het frame een cabine is ge-

UITBREIDING SUB - MAGAZIJN AFBOUWKADE

Sinds enige weken is de voorraad verbruiksartikelen, die reeds lang aanwezig zijn in dit magazijn, belangrijk uitgebreid.

Naast de gebruikelijke artikelen zoals moerbouten, sluitringen, haardschroeven, veerringen, tapeinden, enz. enz., zijn thans ook aanwezig:

dartkoppelingen, draadnippels, astonnippels, verloopnippels, draadsokken, verloopsokken, kniestukken enz. alles in de maten van G 1/8" t/m. 2".

Ook enkele en dubbele lasbochten zijn in dit magazijn ondergebracht in dezelfde maten als tot nu toe alleen in het Centraal magazijn verkrijgbaar waren, namelijk tot 10".

De zogenaamde „Boeie Standaard"-artikelen zoals schotflenzen enz. die tot nu toe in de bergloods verkrijgbaar waren zijn thans in dit magazijn ondergebracht en worden nu ook daar afgegeven.

plaatst. In het frame is een Dieselmotor gemonteerd, die via een cardanas een hydraulische pompkast aandrijft. Deze voedt op zijn beurt drie hydraulische motoren, waarvan een voor de aandrijving van de linker looprup, een voor de aandrijving van de rechter looprup en een voor de aandrijving van de graafinrichting zorgdraagt.

In de cabine zijn alle controle-apparatuur en de bedieningshandles ondergebracht. De graafinrichting zelf is door een hydraulisch bedienbaar hefboomstelsel met de tractor verbonden, zodat de graafdiepte van de cabine uit regelbaar is, wat ook het geval is met de graafsnelheid.

De graafinrichting bestaat uit een ruitvormige kast. Deze vorm werd bepaald door het profiel van de greppels. In die kast is, zoals boven reeds vermeld, een hydraulische motor. Deze motor drijft een stel tandwielen aan, die op hun beurt weer een paar assen aandrijven, die tegenover elkaar buiten de kast eindigen in een wiel. Op deze twee wielen zijn de messen gemonteerd, die in de grond slaan en het profiel van de goot vormen. Stoten de wielen onverwachts op een oud anker, wat in de nieuwe polder geen uitzondering is, dan zorgen de slipkoppelingen in de wielen ervoor dat er niet direct brokken ontstaan.

De werking van de graafwielen is zodanig, dat de uitgegraven grond met

een flinke snelheid links en rechts van de greppel wordt verspreid en wel met zo'n kracht dat de opgeworpen deeltjes ver van de goot gelijk over het land verdeeld worden.

De bouw van deze eerste greppelgraver heeft bij ons nogal wat hoofdbrekens gekost. Eerst moest het laswerk met veel zorg worden voorbereid. En het is vooral de graafinrichting geweest, die tot de zeer moeilijke laskarweien kan worden gerekend. Zowel met deze graafinrichting als met het laswerk aan het frame hebben onze lassers getoond eerste klas laswerk te kunnen verrichten.

Daarna kwam de inbouwperiode. En het is ook hier weer gebleken dat wij over monteurs beschikken, die hun vak zeer goed verstaan. Er moest natuurlijk bij zo'n eerste machine nog veel worden uitgezocht.

Dank zij vooral het werk van een lange monteur met z'n onafscheidelijke pet op en zijn assistent, zijn vele moeilijkheden opgelost en werd de machine zonder mankeren afgeleverd.

Voor zover we vernomen hebben, doet de greppelgraver het naar wens.

De capaciteit bedraagt nu 350 m greppel per uur, d.i. 100 keer de capaciteit van een man. Men wil deze capaciteit nog zien op te voeren.

We hebben goede hoop dat de machine het goed zal blijven doen en dat er dan nabestellingen mogen volgen.

BOUWNUMMER 1000 een mijlpaal

Onder bovenstaande titel beginnen we een reeks artikelen, waarin we de bouw van het grootste schip, dat ons bedrijf ooit bouwde, op de voet zullen volgen.

Niet alleen de afmetingen van het schip deden ons het woord „mijlpaal” gebruiken, maar ook het feit, dat juist dit schip het bouwnummer 1000 draagt, rechtvaardigt deze titel.

Wij hopen, dat u met belangstelling de diverse uiteenzettingen zult lezen.

DE REDACTIE

De scheepsbouwers komen in actie

Een nieuwe order betekent nieuwe activiteit, niet alleen op kantoor, echter ook in de werkplaatsen buiten.

Zodra onze tekenkamer de spantenlijst naar buiten geeft, zoals dat algemeen op de werf genoemd wordt, gaat men in de scheepsbouwloods „het schip schrappen”. De mensen die niet bekend zijn met de scheepsbouw zullen ongetwijfeld vragen wat bedoeld wordt met „het schip schrappen”.

In het kort zullen we trachten u dit duidelijk te maken.

Op een groot houten bord waarvan de

afmetingen zo groot zijn dat de halve breedte en de totale hoogte tot aan het dek van het schip erop kunnen, worden de spantvormen op ware grootte uitgezet en ingeschrapt met een stalen pen. Ongetwijfeld wordt weer gevraagd: „Wat zijn spantvormen”. Zoals onze borstkas in de vorm wordt gehouden door onze ribben, zo wordt een schip in de vorm gebracht door spanten die op gelijke afstanden in een schip staan bijv. op afstanden van 750 mm. Zou men dus van het schip op iedere 750 mm een stuk afzagen dan heeft ieder stuk een

andere vorm. Zo word dus op de spantenvloer op iedere spantafstand de vorm geschrapt. Echter slechts de halve vorm van ieder spant omdat de andere helft precies dezelfde vorm heeft. Zo worden op de vloer niet alleen de spantvormen geschrapt, doch ook de breedte van de huidplaten, de hoogte van de dekken, de breedte van de dubbele bodem enz. enz., erop gezet. U begrijpt uit het bovenstaande waarschijnlijk reeds dat dit een heel lijnenspel wordt. Daarom komt als het schip geschrapt staat de schilder om diverse lijnen te markeren door verfstrepen van verschillende kleuren. Op de foto ziet u afschrijver H. M. Slegt met zijn maat C. de Ruiter bezig de spantvormen met latten uit te zetten. Als deze „stroken” worden ze met de stalen pen langs de lat in de vloer geschrapt.

Dat er heel wat komt kijken om zo'n schip op de vloer te zetten, zal een ieder duidelijk zijn.

Zuiverheid is ook een eerste vereiste voor dit werk, aangezien vanaf deze spantenvloer alle maten, benodigd voor het aftekenen van de platen en profielen, worden opgenomen.

Dit alles geschiedt met behulp van tekeningen die op de tekenkamer-scheepsbouw worden gemaakt.

Een goede spantenvloer en een goed uitgewerkte tekening zijn eerste vereisten voor de scheepsbouwers. Wat de afschrijvers in de scheepsbouw doen hopen we in het volgend artikel neer te schrijven, want dan gonst de scheepsbouwloods van activiteit voor Bouw no. 1000.

G. v. d. S.

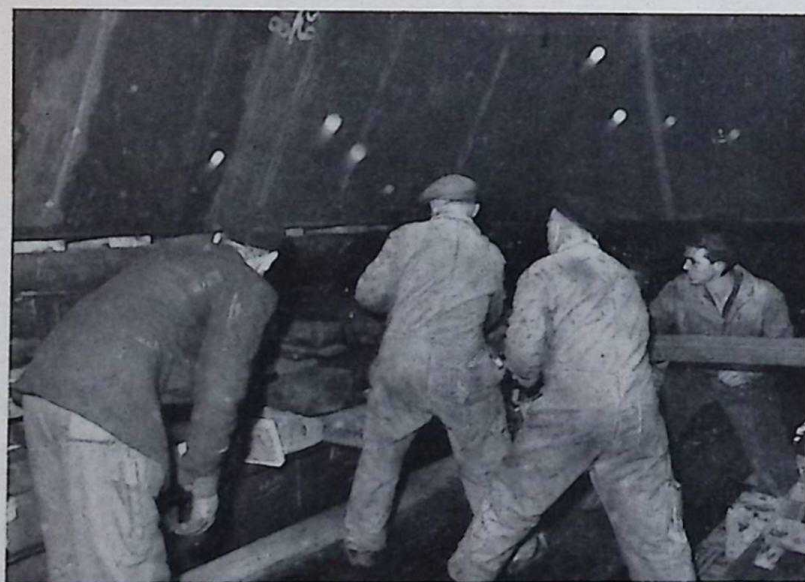


TEWATERLATING van de 2e



Ten behoeve van de stapelloop zijn in de rivier 8 zware houten palen geheid. Op deze palen is een balkconstructie aangebracht.

Op deze foto is de smeertzetploeg bezig met het aanbrengen van de laatste goot, terwijl mensen van de fa. Simon belangstellend naar de praktische toepassing van hun heikarwei kijken.



De laatste beletselen worden weggeramd door o.a. C. Pad en C. Boon onder het toezien van baas C. Nugteren.



Onze lichtsignaalschakelaar, baas H. den Hoed, is gereed om zodra de klink weg is, het sein „pompen“ door te geven. De brandende lamp is het sein voor „klink los“, dat vanaf de rivierkant werd gegeven door bedrijfsleider B. A. v.d. Graaff.

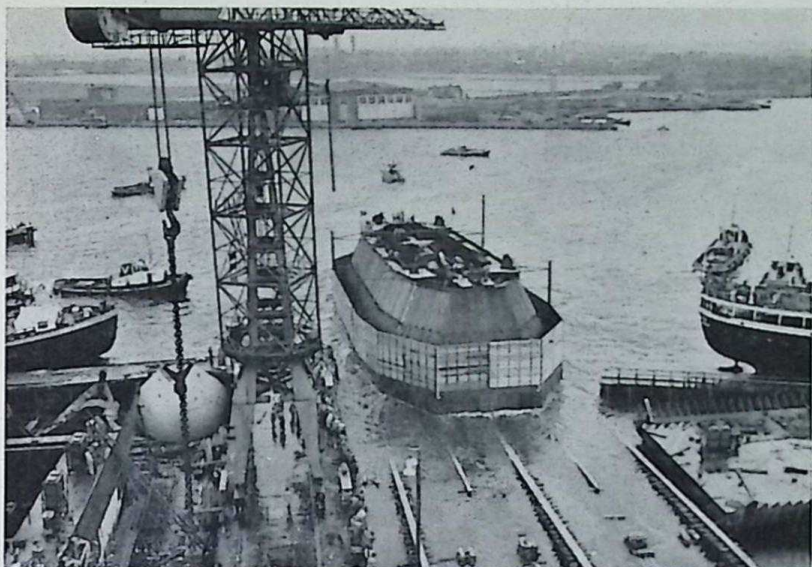
IN W

EN E

...isson voor Van Brienenoordbrug

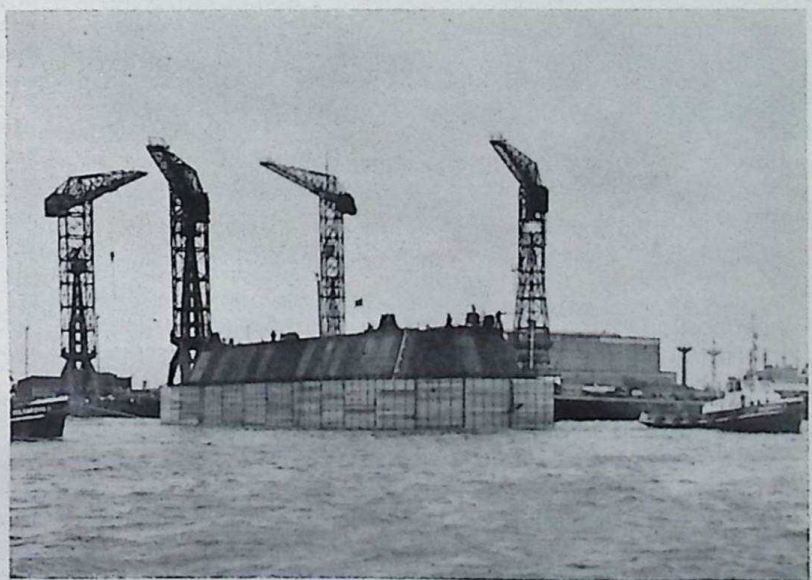
maandag 21 augustus 1961

Alweer een karwei „plat”. U ziet de caisson door de windvang al iets richting Rotterdam afzwenken.
„Daar gaat-ie”, roepen ze aan de wal en....



ORD

.... „daar komt-ie”, roepen ze aan boord van de sleepboten en de kapiteins laten snel opstomen om zo gauw mogelijk vast te maken.



ELD

Ze hebben het weer „gefikst”. Op de foto worden de gebruikelijke felicitaties uitgewisseld. Na de spanning, die een tewaterlating altijd weer teweegbrengt, de opluchting.



IDEEËN - KOMMISSIE

VERGADERING 10 JULI 1961

Idee No. 353.

(26727)

Voorgesteld wordt om voor het uitdraaien van hardrubber bussen o.a. voor roerkoningen, gebruik te maken van een scheermesje. Hiervoor een speciaal houdertje te maken dat in een kotterbaar bevestigd kan worden. De praktijk heeft uitgewezen dat ofschoon niet gesproken kan worden van een ideale oplossing deze methode goed bruikbaar is. Een beloning van f 40 wordt toegekend.

Idee No. 354.

(26725)

Inzender stelt voor de bestaande hangjukken zodanig te veranderen dat de stellingplanken bij een rondgaande huid dichter bij de plaats waar gewerkt moet worden gebracht kunnen worden. De commissie is van oordeel dat in bepaalde omstandigheden, zoals ook door inzender naar voren gebracht, op deze manier gewerkt moet worden, echter de belasting van deze jukken wordt hierdoor zo ongunstig dat een kipmoment ontstaat waardoor dus een gevaarlijke situatie kan ontstaan. Een beloning kan hiervoor niet worden toegekend. Aanmoedigingspremie f 5.

Idee No. 355.

(26722)

Voorgesteld wordt om de scepters op de stellingjukken door middel van een doosconstructie om de jukken verschuifbaar te maken. Hiermede zou voorkomen worden dat de afstand stellingplanken tot aan veiligheidstouw steeds aangepast kan worden. De voorgestelde constructie is echter dermate kwetsbaar dat de commissie hier geen voordelen in zien. De juiste oplossing is om steeds van stellingen gebruik te maken ter breedte van 4 planken. Geen beloning wordt toegekend. Aanmoedigingspremie f 5.

Idee No. 356.

(26726)

Voor het ponsen van gaten in pijpbeugels een zodanige nippel en ponspot te maken dat bij het ponsen van het gat tevens de buitenkant van de beugel wordt afgerond. Dit voorstel heeft ernstige bezwaren waarvan we noemen: De beugels moeten apart geponst worden terwijl thans de beide helften tegelijk geboord worden. Dit betekent dus dat bij de aangegeven methode de gaten afgetekend dienen te worden. Het drukpunt van de gecombineerde ponsnippel is moeilijk te bepalen. Er zal gemakkelijk buiging optreden, dus gemakkelijk breken. Ponsnippel is niet zodanig te maken dat deze zelflossend is. Geen beloning wordt toegekend. Aanmoedigingspremie f 5.

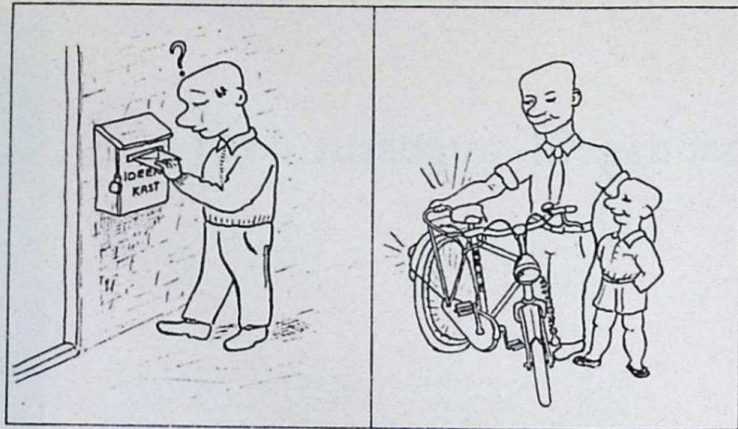
Idee No. 357.

(26724)

Inzender stelt voor een stempel te maken voor het koud buigen van kleine beugels voor pijp van 9 t/m 16 mm. De commissie is van oordeel dat een dergelijke pers als bekend mag worden verondersteld, derhalve ook geen nieuw idee is. Geen beloning wordt toegekend.

Idee No. 358.

Voorgesteld wordt het principe van een pijpenrol die dus gebruikt wordt voor het uitzetten van pijpen, te gebruiken voor een stuk gereedschap voor het vernauwen van pijpdiameters. Dit zou dan moeten gebeuren door de pijp warm in een pot te drukken, waarin drie of meerdere inwendig conisch gerichte rollen liggen en het geheel op bijvoorbeeld een draai-bank rond te laten draaien. Deze methode is onbruikbaar, het materiaal zal zich nooit in de gewenste vorm laten drukken daar door de uitgeoefende kracht het materiaal zal rekken, terwijl het juist zou moeten krimpen. De ontstane rek zal zich onherroepelijk als plooiën tussen de rollen manifesteren en het beoogde doel zal dus niet bereikt worden. Ofschoon het idee dus volgens de commissie niet bruikbaar is zal hiervoor toch



een beloning van f 10 worden toegekend omdat hier sprake is van een toch wel spitsvondig idee.

Idee No. 346.

De commissie komt terug op bovenstaand idee. Het betreft hier de toepassing van speciale mesjes in een handknabbel-schaartje voor het rond knippen van pakking e.d. Dit idee is niet nieuw en wordt op andere plaatsen in ons bedrijf reeds toegepast. Aanmoedigingspremie f 5.

Idee No. 359.

(26730)

Voorgesteld wordt t.p.v. bevestigingsbouten van grote hellingdeuren aan rivierzijde een handleuning te maken voor grotere veiligheid bij het demonteren en monteren. Dit idee is eerder ter sprake geweest maar daar een leuning daar ter plaatse zeer snel beschadigd wordt, is destijds reeds besloten handgrepen in de deuren te maken. Bij demontage wordt hierdoor een touw gespannen wat als handleuning dienst doet. Deze methode voldoet goed. Geen beloning wordt toegekend.

Idee No. 360.

(26747)

Bij werkzaamheden aan een roer in het dok wordt regelmatig gebruik gemaakt van dezelfde gereedschappen en hulpstukken. Voorgesteld wordt deze gereedschappen op te bergen in een speciale gereedschapskist, die dan steeds voor dit werk beschikbaar is. Dit heeft inderdaad voordelen. Daar de schroef-en -sploeg ook reeds een dergelijke kist in gebruik heeft, kan dit niet als een nieuw idee beschouwd worden. Echter een dergelijke werkwijze was tot nog toe niet gebruikelijk voor de roerenploeg, zodat de commissie besloten heeft hiervoor toch een beloning van f 15 toe te kennen.

Idee No. 361.

(26728)

Voorgesteld wordt een staartbeugel te maken voor het vastzetten van kleine pneumatische gereedschappen in de bankschroef. Dit kan niet als een idee beschouwd worden, daar een dergelijke werkmethode reeds algemeen toegepast wordt, bijv. bij kottergereedschap. Overigens ligt het voor de hand, dat een kleine pneumatische tol nooit in de bankschroef vastgeklemd mag worden. Aanmoedigingspremie f 5.

Idee No. 362.

(26729)

Inzender stelt voor een nieuw model wantschroef te maken voor het bij elkaar trekken van bijv. 2 secties. Bij het voorstel is gebruik gemaakt van het principe van een kelderwind, d.w.z. door middel van een rondsel op tandbeugel. De commissie is van mening, dat deze constructie niet kan voldoen omdat de hiermee overgebrachte krachten zeer klein zijn ten opzichte van een bestaande wantschroef. Aanmoedigingspremie f 5.

Nieuws uit de Machinefabriek

Ongetwijfeld hebben velen van u zich afgevraagd „Wat gaan ze nu weer in de mach.fabriek overhoop halen” toen de heren betonslopers aan het werk togen om oude fundaties en betonpalen weg te slopen.

Dit waren restanten van een oude fraisbank die vroeger „ergens” gestaan had. Inderdaad, het was een leven als een oordeel toen die slooprevolvers van 's morgens tot 's avonds hun „Arbeidslied” (over de schoonheid van het lied zullen we het maar niet hebben) lieten horen.

Edoch, het leed was gauw geleden en toen waren het woord en de daad aan de nieuwe fundatiemakers, die een staaltje van hun kunnen ten beste gaven. Sedertdien is er alweer een en ander veranderd.

Allereerst werden er een stel heipalen ingestampt die zo ongeveer een lengte van 19 meter hebben. Daar hebben de heren een spits trucje mee uitgehaald. Inplaats van die lange jongens de grond in te stampen namen ze enige lengten buizen (ongeveer 2,5 meter lang) eerste buis er in, een nieuw stuk er aan lassen, verder heien etc. Totdat de vereiste lengte werd bereikt.

Betonijzer was inmiddels gevlochten wat toevallig ook weer aardig in de genoemde pijpen paste, beton erin en nu maar hard laten worden.

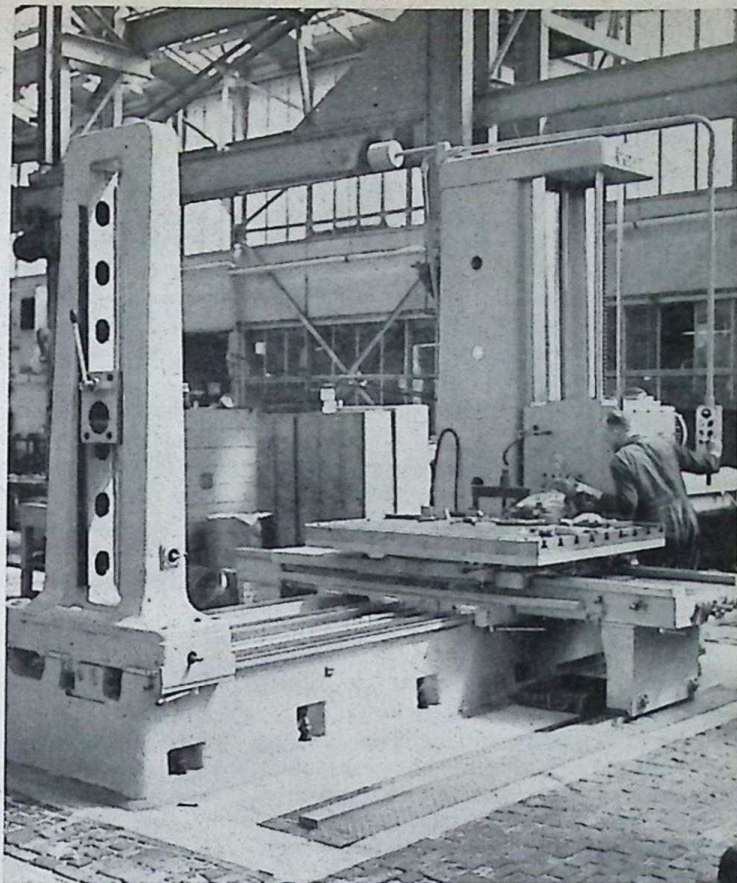
Voor al die manipulaties moest er een draaibank een reisje naar de andere zijde van de fabriek maken maar dat bleek ook geen bezwaar te zijn.

Totdat er op een gegeven moment een wagen kwam met prachtige onderdelen, keurig in de verf en blanke delen zorgvuldig ingeverf, wat bij nadere beschouwing een fraisbank bleek te zijn.

En, met gepaste bescheidenheid, het is het „Paradepaardje” van de fabriek. Velen van u hebben er al een blik aan gewaagd om te zien wat er „uit de bank” kwam.

We mogen, menen wij, wel aannemen dat het een bank is „Uit de kunst” zoals een ons bekende, niet nader te noemen heer uit Den Haag, zou zeggen.

Op bijgaande foto kunnen we ongeveer



een idee krijgen hoe de bank er uit ziet. De bank is van het merk Wotan en komt uit Duitsland.

Voor belangstellenden laten we hieronder enige technische bijzonderheden volgen.

Bouwjaar en inbedrijfstelling 1961.
Grondoppervlak 6600 x 4200 mm.
Hoogte 4500 mm.

Gewicht ongeveer 23 ton.

Vermogen van de motor 25 pk.

Diameter boorspil 130 mm.

Aantal omwentelingen van 2½ tot 1000 per minuut (uiteraard van de boorspil).

27 verschillende voedingen vanaf 0,03-12 mm.

14 te snijden spoeden van 0,5-12 mm.

Boordiepte in één beweging 1100 mm.

Langsbeweging van de tafel 1900 mm.

Dwarsbeweging van de tafel

2000 mm.

Grootste te draaien diameter met vlaksupport is 1200 mm.

Bank is voorzien van optische instelling zodat een zeer grote mate van nauwkeurigheid bereikt kan worden.

Verder is er een haakse fraiskop bij die dus de gelegenheid geeft om minder gemakkelijk werk onder handen te nemen (schuine vlakken etc.) zodat er zo weinig mogelijk stelwerk bij te pas komt.

De bediening is zo eenvoudig mogelijk gemaakt, zeer duidelijke schalen waarop staan de te kiezen toeren, voedingen etc.

Tevens een bedieningspaneel dat de man, die met de bank moet werken, in staat stelt om vanaf alle zijden de bank te bedienen.

Fraiser Legerstee, veel geluk met je nieuwe bank. Red.

Nieuws van het „bouwfront”

De heer J. P. Boele die in juli van het vorige jaar plotseling overleed, had tijdens zijn leven reeds overwogen om zijn huis en tuin bij de werf te trekken.

Daarom kon onze directie thans zonder gewetensbezwaren hiertoe gedeeltelijk overgaan zoals velen van u reeds gezien hebben.

Het is namelijk de bedoeling dat de benedenverdieping in gebruik zal worden genomen door het Bouwbureau en de Technische Dienst.

Deze beslissing werd gemakkelijker toen zich begin september de mogelijkheid voordeed om van de Jaarbeurs in Utrecht een houten uitneembaar gebouw over te nemen, dat geplaatst zal

worden tussen de villa en de werkplaats van de elektriciëns. In het nieuwe gebouw zullen worden ondergebracht de onderhoudsafdelingen van baas Kwak en baas Den Hoed alsmede de gereedschapslijperij. Zodra de voorlopige indelingstekening gereed is, zal deze besproken worden in de desbetreffende afdelingen.

In de werkplaats van de elektriciëns wordt dan het gereedschapmagazijn werf (Van Rietschoten) ondergebracht.

Zoals u zult begrijpen is dit een voorlopige oplossing. Een definitieve oplossing is echter nog niet mogelijk, daar wij nog niet weten hoe de plannen van de dijkverhoging er uit gaan zien.

IK LEGDE RIJ-EXAMEN AF

Er lag thuis een kaartje in de gang, dat mij in ambtelijke bewoordingen vertelde, dat ik op zaterdag zoveel april op dat en dat uur in Rotterdam verwacht werd teneinde bij de heer D. A. F. Karman examen af te leggen in rijvaardigheid.

Een panische schrik maakte zich van mij meester. Op zaterdag? Allemensen, dan is het hartstikke druk in de stad. Dan begin ik op de Mariniersweg al te blunderen!

Er werden troostvolle woorden tot mij gericht door iemand die zelf enkele malen gezakt was en die beweerde, dat het juist druk moet zijn, want dan heb je veel meer kans op slagen. Aangezien dit slechts een bewering was van een zekere klinkersbaas, ging ik die bewuste zaterdag, van top tot teen gevuld met zenuwen, per les-Opel naar de Mariniersweg.

„Koffie?“, noodde aldaar mijn leraar, die vermoedelijk meelij kreeg met zijn allesbehalve flinke leerling. Brr, wat een vergifkoffie vond ik het en toen ik mijn kopje leeggebibberd had liet ik mijn blikken eens over de aanwezigen in het wachtzaaltje glijden. Wel verdorie, zit ik nu hier alleen te lijden? Die mensen kijken allemaal of er geen vuiltje aan de lucht is. Dat was er ook niet, want 't was stralend weertje, maar ik bedoel: ik voelde me stik-alleen in mijn ellende. Ik zou nog liever naar de tandarts gaan, dacht ik en dat vind ik al een hellegang. „Kandidaten van negen uur“, riep een stem, die alleen aan een hardvochtig iemand kon toebehoren.

„Denk er nou om...“, begon mijn leraar, maar ik was al weg, naar mijnheer D. A. F. Karman, die in het aangrenzende zaaltje achter een tafeltje zat te zitten met een gezicht of hij niks anders te doen had dan achter een tafeltje te zitten.

„Dag mijnheer Karman“, zei ik onderdanig om hem mild te stemmen. Hij rommelde wat in papieren en legde een kaart voor zich neer waarop ik mijn pasfoto ontdekte. Ik lag mezelf aan te grijnzen met een gezicht van „waar-is-al-je-lef-nou“ en Karman informeerde: „Bent u mijnheer die en die?“ „Ja, mijnheer Karman“, zei ik met een klank in mijn stem, alsof ik een moord op een alleenwonende weduwe bekende.

„We gaan een eindje rijden“, zei hij oprijzend. „Loopt u maar voor. Waar staat die Opel?“

Allemachtig, waar stond die Opel? Door welke deur was ik binnengedwarreld? Ik wist het niet eens. Wat moet die Karman wel niet denken van zo'n idioot?

„'t Was op een achterompleintje“, bracht ik er met moeite uit en ik voelde, dat ik taalkundig niet helemaal goed zat.

„Dan gaan we naar het achterompleintje“, herhaalde hij min of meer sarcastisch en daar aangekomen stapte hij en struikelde ik de Opel in, terwijl mijn leraar stond te kijken om toch vooral niks van dit enige schouwspel te missen.

Karman hield een klein ambtelijk toespraakje, waarvan ik niks onthouden heb en daar gingen we.

Eerst in zijn één, toen in zijn twee en toen... zou ik hem al in zijn drie zetten? Nee, effe wachten, daar komt een bocht.

„Rechtsaf“, zei Kar. Richtingaanwijzer uit, bah wat een rotsmaak in mijn mond. Hoek om. Kijk uit, knipperbol. Oei, wat trilt mijn rechtervoet op dat gaspedaal.

„Linksaf“. O, voorsorteren, nee, eerst pijltje uit, o nee, eerst kijken of het wel kan, dan pijltje uit. Terug naar zijn twee. Ik zit aan de bank gekleefd van 't zweten en ik ben misselijk.

Hellingproef. Stoppen op die stoep van de Oostzeedijk. 't Leek in mijn ogen de Montblanc wel. 't Ging goed; prima ging die hellingproef. Jammer dat op de dijk juist die tram van achteren aan moest komen. We remden gelijk, Karman en ik en mijn zenuwen kregen de genadeslag. Verder. Rechtsaf, de Slaak op. „U hebt een fietser gesneden“, zei mijn beul en ik kreeg lust om hem te snijden.

„Aan het einde linksaf“, commandeerde Kar. O, gescheiden rijbaan, dacht ik. Eerst kijken, ja, het kan. Pijltje uit, voorsorteren, puntje gas erbij, mooi zo. Kruispunt. O grote hemel, wat moest ik ook weer?

Links? Rechts? Ik maakte een slinger en ging... rechtdoor!

„Een reuzeslinger“, zei Karman.

„Een pracht van een slinger“, zei ik brutaal, want nu ik wist, dat er niks meer te redden viel waren mijn zenuwen gelijk met pensioen gegaan. 't Kon me niks meer verniksen.

„Een pracht van een slinger“, herhaalde ik. „Hebt u ooit al eens zo'n slinger gezien?“

Ik kreeg een wat frissere smaak in mijn mond en naarmate we verder reden begon mijn rechtervoet minder trillerig te worden. Maar toen waren we al weer aan de Mariniersweg.

Een week later lag er weer zo'n ambtelijk briefje in de gang, dat me geen nieuws vertelde. Met lof gezakt.

Nou ja, dacht ik. Een volgend keer beter. Die klinkersbaas heeft het ten slotte ook gehaald.

OPLEIDING EN VORMING

In juni van dit jaar werd door Stichting „Bemetel“ een uitgebreid examen afgenomen waarvoor de volgende medewerkers uit ons bedrijf zijn geselecteerd:

J. Bakker, R. Brandsema, A. van Drunen, J. G. Kooyman, C. J. Pijl, G. Wisse, W. van Gerderen, J. A. Boes, J. van Es, A. W. L. Haubrich en W. Kooy.

In dezelfde maand legden de volgende medewerkers met goed gevolg een volledige proef van bekwaamheid af voor het normale „Bemetel“ diploma:

De bankwerkers A. P. Strik en G. Wisse. De afschrijver in de scheepsbouw: J. Jelles. De ijzerwerkers/afschrijvers: A. M. van Bodegom en B. Terlouw.

Wij zijn met hen verheugd dat zij hun inspanning met dit resultaat bekroond zien.

Mogen hun resultaten de anderen, die nog aan het leren zijn voor hun vak, het nodige vertrouwen geven om onversaagd voort te gaan op de ingeslagen weg.

Binnenkort zal hen een uitnodiging bereiken om het verworven diploma in ontvangst te nemen.

H.S.

Diploma - uitreiking

Het is steeds weer een groot genoegen een diploma-uitreiking bij te wonen. Jarenlang wordt er geleerd en als dan het examen met goed gevolg wordt afgelegd, zie je je moeite beloond met een keurig uitgevoerd drukwerk waarop in duidelijke letters juist die naam staat, waarmee je door het leven gaat. Dat is iets om trots op te zijn. Dat heb je dan toch maar bereikt. En juist omdat dit diploma een zekere waarde vertegenwoordigt, prijzen wij ons gelukkig, dat er in ons bedrijf zoveel mensen zijn die diploma's behalen ten bewijze van hun kundigheid.

Ditmaal zijn er een kleine vijftig diploma's onder onze berusting die uitgereikt zullen worden op de komende feestelijke bijeenkomst. Begin oktober zal deze gebeurtenis plaatsvinden in onze kantine. Allen die hierbij betrokken zijn zullen een uitnodiging ontvangen en wij hopen dat ook de ouders, echtgenotes en verloofdes aanwezig zullen zijn. Na de pauze, waarin dorstige kelen gelaafd zullen worden, staat een spannende speelfilm op het programma.

H. S.



De data voor de eerstvolgende contactavonden zijn voorlopig vastgesteld op donderdag 2 en vrijdag 3 november 1961. Onze toneelvereniging en het mannenkoor hebben voor deze avonden hun medewerking toegezegd.

Wanneer er onder de „Boele Nieuws“-lezers nog zijn, die geen lid van onze personeelsvereniging zijn, doch dit wel wensen te worden, dan kunnen zij zich nu nog opgeven bij de loonadministratie; u ontvangt dan t.z.t. een uitnodiging voor onze contactavond.

Noteert u verder ook nog zaterdagmiddag 2 december 1961: Het jaarlijkse Sint-Nicolaasfeestje voor uw kinderen van 4 t/m 9 jaar (per 1.12).

J. S.

Damclub „Ons genoegens“

De vakantieperiode is weer voorbij. De avonden worden weer langer, vooral bij regenachtig weer zoals we de laatste weken hadden.

Voor onze damclub is dit aanleiding om opnieuw activiteiten te ontplooiën. Er zijn grote plannen voor dit jaar. U moet namelijk weten dat „Ons genoegens“ in oktober 35 jaar bestaat. Natuurlijk gaan wij hieraan niet zonder meer voorbij. Maar op dit moment kunnen we u hier nog niets over vertellen. In het volgende „Boele Nieuws“ kunt u er meer over lezen.

Ondertussen is op maandag 28 augustus gespeeld om de nieuwe „borlenbezetting“. In onderlinge competitie werden de krachten gemeten. Voor het komende seizoen krijgt ieder in een team van tien personen een cijfer. De beste man is nummer 1. Hij zal in de volgende wedstrijden uitkomen tegen de nummers 1 van andere teams. En zo zal nummer 2 de strijd aanbinden met de nummers 2 enz.

Tot op heden speelden steeds twee teams in de competitie van de dambond. Dit seizoen wordt overwogen zelfs een derde team te vormen, maar hiervoor is nodig, dat nog enkele personen met liefhebberij voor de damsport, 's maandagsavonds om half acht naar zaal I van de kantine komen. Degenen die komen, zullen al heel gauw de gezellige en spannende sfeer niet meer willen missen.

HET BESTUUR

Voetbalnieuws

Noch Boele I, noch Boele II zijn er dit jaar in geslaagd om de top in hun afdeling te bereiken. Maar wel kan gezegd worden, dat ze ook dit seizoen weer een hartig woordje meegesproken hebben. Vooral Boele I, dat in zijn laatste wedstrijd Klinknagel I met 7-4 versloeg, is een ernstige concurrent geweest voor de kampioensploeg Verolme I.

De eindstanden zijn:

Afdeling A	gesp.	pt.	Afdeling B	gesp.	pt.
Verolme I	8	14	Verolme II	7	12
v. Splunder	7	11	Bakker	7	11
Boele I	8	11	Gem. Personeel	7	10
Klinknagel I	8	9	Kemper	7	9
v. Dam	8	8	Boele II	7	7
lectro	7	6	Schram	7	4
Contact	7	5	N.A.M.	7	1
Gebr. Pot	8	4	Klinknagel II	7	0
Gr. e/v Vliet	7	0			

Zaterdag 19 augustus jl. reisde ons eerste elftal, vergezeld van Boeles Muziekvereniging „Excelsior“ naar Hellevoetsluis om er een wedstrijd te spelen tegen een combinatie-elftal van de daar gevestigde bedrijven.

Na een muzikale wandeling door het oude stadje traden de beide elftallen tegen elkaar in het veld en het bleek al spoedig dat de Helvoeters goed tegen de Boepleoeg opgewassen waren, zodat een gelijkopgaande strijd ontstond, die met sportieve middelen werd uitgevochten.

Na een regelmatig scoreverloop (0-1, 1-1, 2-1, 2-2, 2-3) kwam het einde met een 3-3 gelijkspel.

's Avonds verzorgde „Excelsior“ een concert in de muziektent, wat door de aanwezigen bijzonder op prijs gesteld werd.

Wandelsport

De W.S.V. „BOELE“ heeft ook dit jaar weer deelgenomen aan de 45ste Intern. Vierdaagse te Nijmegen met 12 deelnemers, en allen hebben deze lange-afstandsmars met succes volbracht. Hulde voor deze prestatie.

Onder de ouderen was dit jaar een nieuw gezicht, de heer Joh. Hof, die het er voor de eerste keer prima afbracht.

Ook waren weer van de partij de heren Theo Rijdsijk en P. Slikkerveer, die een paar jaar niet hebben kunnen deelnemen.

De stemming onder elkaar is prima geweest en er is veel gelachen, speciaal om het hanegekraai van Theo Rijdsijk 's morgens om 4 uur, en om de klapsigaar vrijdagmorgens.

Onder de deelnemers waren er dit jaar 2 die de Vierdaagse voor de 10de keer uitliepen en hiermede het gouden kruis behaalden, dat waren de heren L. Nugteren en P. Gerritsen.

De verdiende insignes werden opgespeld door mevrouw Boele, die wederom van haar belangstelling blij gaf.

Th. Rijdsijk die voor de 5de keer meeliep ontving het zilveren kruis. De overige deelnemers liepen de Vierdaagse als volgt:

Voor de 11de keer :	K. Nugteren, T. van Wingerden en C. van Wingerden.
„ „ 9de „ :	G. Gerritsen.
„ „ 7de „ :	J. van Wingerden.
„ „ 4de „ :	P. van Vuuren.
„ „ 2de „ :	P. Slikkerveer.
„ „ 1ste „ :	C. Pijl.

Het is voor C. Pijl een beter succes geweest dan in 1960, toen moest hij de 4de dag uitvallen wegens een verstuikte enkel.

De verzorgsters en verzorgers verdienen weer alle lof wat betreft eten en voetverzorging.

Verder hulde en dank aan de conciërge van het gebouw Stichting Open Jeugdwerken in Nijmegen voor de gastvrijheid en de prettige samenwerking.

Al met al kan de wandelsportvereniging terugzien op een geslaagde Vierdaagse.

Op zaterdag 7 oktober a.s. organiseert de W.S.V. „BOELE“ weer een wandeltocht over 10, 15 en 20 km. Gestart wordt van de nieuwe kantine om 2.30 uur n.m. Verdere inlichtingen bij het Bestuur. Adres: A. Muller, Wilhelminastraat 5, Bolnes. K.N.



PERSONALIA

Gepensioneerd:

- 31 juli: A. de Groot, brander/lasser; B. Post, zager; R. Kreuk, ijzerwerker; Ch. de Jongh, bankwerker; J. de Jong, afschrijver.
 4 aug.: A. Huizer, calculator.
 18 aug.: P. A. Hagoort, magazijnbediende.
 26 aug.: F. W. van Dam, machinebankwerker.

In dienst getreden:

- 3 juli: J. Bravenboer, kantoorbediende loonadministratie; J. Bergshoeff, tekenaar machinebouw.
 4 juli: T. H. Verkaik, l.l.-bankwerker.
 6 juli: Julie dos Santos Lopez, lasser.
 7 juli: M. Perez Roman, lasser.
 10 juli: F. A. Oomens, l.l.-ijzerwerker; C. Smits, kok/kampbeheerder.
 12 juli: J. Arrufat Alcazar, lasser.
 17 juli: W. J. Weeda, l.l.-electricien; J. ter Brugge, volontair.
 31 juli: mej. A. Terpstra, werkster kamp; J. H. Deppe, hulp-bankwerker; W. de Ridder, l.l.-scheepsbeschieter; G. Schutter, l.l.-scheepsbeschieter; H. Visser, hulpmachinebankwerker.
 1 aug.: P. C. IJsselstein, hulp-ijzerwerker; W. H. Langestraat, l.l.-frezer.
 4 aug.: H. Brink, tekenaar machinebouw; A. van Os, tekenaar scheepsbouw; mej. C. J. de Waal, telefoniste; E. Goedegebuure, kantoorbediende.
 7 aug.: J. A. Barendregt, l.l.-machinebankwerker; H. J. Oberink, revolverdraaier; F. Innamorate, lasser; Ch. de Jong, bankwerker ond.; H. de Zwart, machinebrander; W. van Welie, l.l.-machinebankwerker; W. Hamersveld, bedrijfs assistent scheepsbouw.
 8 aug.: mevr. M. C. de Weerd, assistente personeelszaken.
 14 aug.: B. v. d. Berg, kantoorbediende loonadministratie; mej. N. J. Valk, kantoorbediende loonadministratie; J. Stolk, frezer; mej. E. Klop, kantoorbediende loonadministratie; A. Andeweg, magazijnbediende.
 15 aug.: J. Ocaña Gomez, ijzersorteerder; J. M. K. Fischer, ijzerwerker/volontair.
 18 aug.: mej. G. F. Buik, typiste.
 21 aug.: C. Vermaas, l.l.-scheepsbeschieter; J. Mager, lasser.
 23 aug.: M. de Vroed, l.l.-scheepmaker; H. E. Gutzke, volontair.
 28 aug.: J. A. Groenendijk, l.l.-bankwerker; M. J. de Bel, l.l.-ijzerwerker; J. Mastenbroek, l.l.-scheepsbeschieter; P. J. Moor, draaier; P. v. d. Sman, zager.

Terug uit militaire dienst:

- 12 juli: G. M. Jiskoot, hulp-machinebankwerker.
 2 aug.: C. de Snoo, hulp-ijzerwerker.
 14 aug.: W. Sinon, hulp-bankwerker; A. Schouten, scheepsbeschieter; H. Bakker, hulp-bankwerker.

Naar militaire dienst:

- 4 aug.: H. M. Gravendeel, hulp-machinebankwerker; J. van Wijnen, hulp-machinebankwerker; J. Harreman, hulp-machinebankwerker; B. J. F. Sanders, hulp-machinebankwerker.
 23 aug.: A. M. Brandt, l.l.-bankwerker, beroeps.



JUBILEA

20 juni 1961 was de dag waarop de heer J. de Jong, afschrijver, 40 jaren onafgebroken aan ons bedrijf is verbonden geweest. De directie en bedrijfsleiding hebben hem te zijnen woonhuize met dit bijzondere feit gehuldigd en een gouden horlogeketting overhandigd.

4 juli 1961 was het de grote dag voor de heer A. Vlasblom, lasser, die ook 40 jaren zijn krachten aan ons bedrijf heeft gegeven. De directie bracht hem een bezoek en naast de felicitaties werd een gouden polshorloge aangeboden. Na het bezoek bij de heer Vlasblom werden

beide jubilarissen op het gemeentehuis ontvangen door de burgemeester van Ridderkerk. Hier vond, in het bijzijn van familie en directie, de uitreiking plaats van de Koninklijke onderscheidingen in brons, verbonden aan de Orde van Oranje Nassau. De directie feliciteerde de jubilarissen met deze onderscheiding en memoreerde, dat het voor een bedrijf zo buitengewoon belangrijk is, dat zij een goede, vaste kern van medewerkers heeft.

Na het gebruikelijke kopje koffie en een gezellig praatje, zoals u uit bovenstaande foto ziet, hebben de jubilarissen deze dag nog verder in eigen familiekring gevierd.

De dienst hebben verlaten:

- 1 juni: U. Magatelli, hulp-ijzerwerker.
 29 juni: P. Grinwis, hellingschipper; W. P. J. Ouwens, l.l.-ijzerwerker.
 4 juli: A. de Jongh, ijzerwerker.
 17 juli: S. Giusti, lasser.
 20 juli: C. Smits, frezer.
 29 juli: H. T. van Dijk, lasser; H. Ouburg, lasser/brander; V. G. F. v. Eggenhuizen, draaier/slijper ond.; S. Kremer, hulpboorder; G. Maten, hulp-ijzerwerker; mej. M. Andeweg, kantoorbediende.
 30 juli: C. Smits, kok/kampbeheerder.
 4 aug.: H. de Ruiter, lasser; G. de Angelis, machinebrander.
 7 aug.: C. A. M. Asman, hulp-machinebankwerker.
 11 aug.: J. Schuyer, ijzerwerker; S. Verhoeven, ijzerwerker; M. J. Tieleman, ijzerwerker; M. Velzing, smid; M. Regtop, elektrisch lasser.
 15 aug.: mej. J. J. v. d. Heiden, telefoniste.
 18 aug.: G. van 't Zelfde, scheepsbeschieter; G. Willemstein, draaier; G. Visser, elektrisch lasser.
 21 aug.: J. dos Santos Lopez, lasser.
 26 aug.: G. A. v. Alphen, machinebankwerker.

Geboren:

- 7 juni: Cornelia, dochter van J. Grinwis (voorman in lasloods).
 17 juni: Luis, zoon van L. Gonzalez-Ojeda (klinker).
 26 juni: Arie Hendrik, zoon van A. v. d. Stel (draaier).

- 4 juli: Adriana, dochter van A. Schutter (scheepsbeschieter).
 8 juli: Tonny, zoon van C. Advokaat (calculator).
 24 juli: Geertje, dochter van C. v. Gemerden (tekenaar scheepsbouw).
 25 juli: Adriana, dochter van H. v. Rees (draaier).
 27 juli: Abraham, zoon van J. Huizer (elektrisch lasser).
 28 juli: Helena Adriana, dochter van L. J. van Wijk (elektrisch lasser).
 9 aug.: Magdalena Wilhelmina, dochter van S. Noya, (elektrisch lasser).
 11 aug.: Gretha, dochter van J. Westra (ijzerwerker).

Gehuwd:

- 5 juli: T. v. Wingerden (brander/lasser) met mej. A. C. van der Sluis.
 6 juli: C. H. Valster (hulp-ijzerwerker) met mej. C. van Wijk.
 1 aug.: G. Nieuwenweg (bankwerker) met mej. A. J. Mastenbroek.
 10 aug.: J. M. Schop (scheepsbeschieter) met mej. W. de Wit.
 17 aug.: S. P. Brouwer (tekenaar) met mej. M. C. M. Meyster.
 22 aug.: D. Ringlever (electricien) met mej. N. Konijnenburg.
 23 aug.: A. van Zwienen (bankwerker) met mej. D. A. van Houweligen.
 29 aug.: P. Schellen (hulp-ijzerwerker) met mej. F. Vaartjes.